

Globe

+GF+

GF KURULUŞU ÇALIŞANLARI
İÇİN GLOBE DERGİSİ

SAYI 4-2018

Maceracı

Avesta'daki (İsveç) GF Piping
Systems'dan Lasse Kouva

En yüksek kalitede

GF Precicast'ın hassas döküm teknolojisiyle türbinler güvenilir ve emniyetli bir şekilde çalışıyor

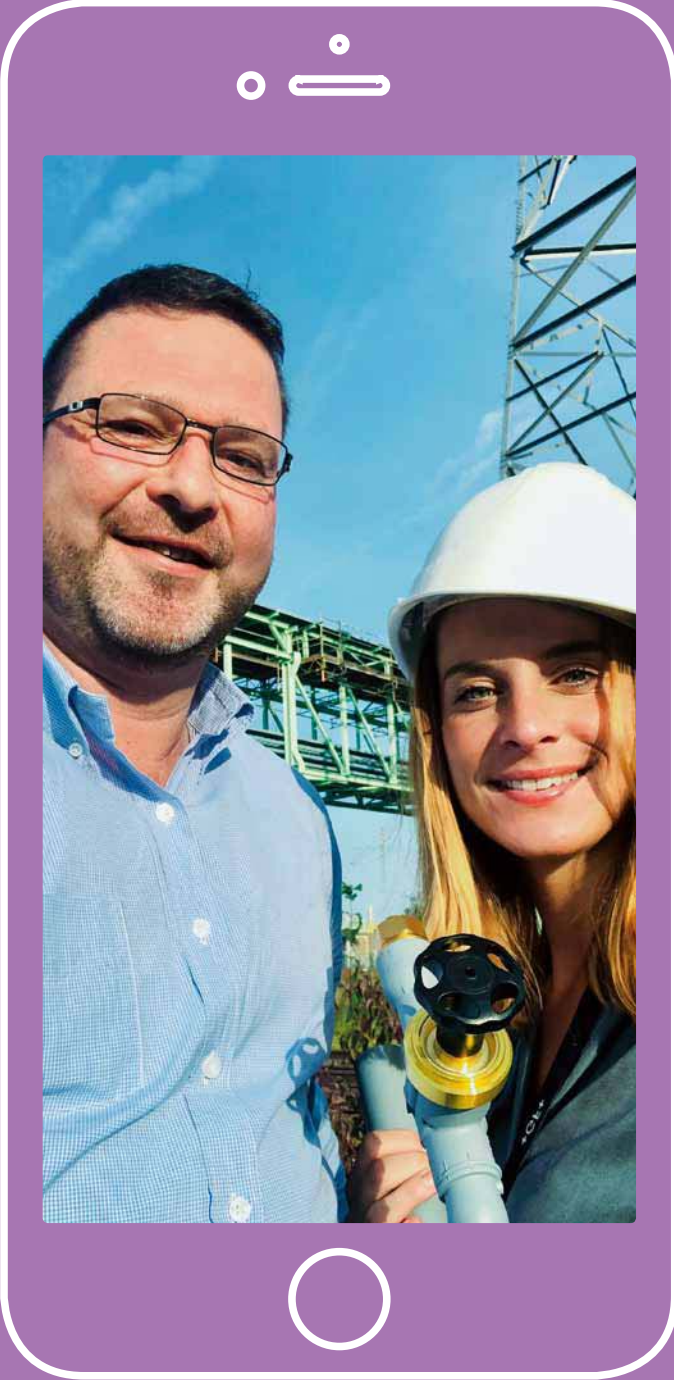
Sıkı bir bağ

Johnson Matthey, GF'in makineleriyle tıp teknolojisinde kullanılan hassas parçalar üretiyor

Sağlıklı yaşam

Daha sağlıklı bir yaşam ve çalışma hayatı için ipuçları, öneriler ve örnekler

HELLO!



Jürgen Hanssens

Antwerp (Belçika),
20 Eylül 2018 Perşembe,
saat 09:30

Resimde beni Schaffhausen'dan (İsviçre) meslektaşım Julia Runow'la birlikte görüyorsunuz. Julia o hafta, uygulamalı bir Value Selling eğitimi için bizdeydi. O sırada inşaat alanındaydık ve Value Selling yardımıyla çözü-mümüze ikna etmek için, önemli bir müşterimizi bekliyorduk.

Jürgen Hanssens, Flanders'taki (Belçika) GF Piping Systems'da Account Manager Industry.





KATILIN VE KAZANIN!

8 Ocak 2019 tarihinde yerel saatle 13:30'da ne yapıyorsunuz? Enstantane fotoğrafınızı "Hello!" başlığı ve kısa bir açıklama ile şu adrese gönderin:
globe@georgfischer.com
E-posta gönderen herkes 40. sayfada yer alan çekilişimize katılmış olacak.



Giovanni Bosco

Arola (İtalya),
20 Eylül 2018 Perşembe,
saat 09:30

Akşam ailemle birlikte mangal yapmıştık. Gördüğümüz gibi, mangalda çoğunlukla sağlıklı yiyecekler pişti: leziz balıklar ve bol bol sebze. Bu hoş akşamın anısı, ertesi iş günümde de aklımdan çıkmadı.

Giovanni Bosco, Losone'deki (İsviçre) GF Machining Solutions'da Area Sales Manager Customer Services.



Daha fazla HELLO! paylaşımı:
globe.georgfischer.com

İÇİNDEKİLER

4-2018

BAŞARILARIMIZ

Müşteri için daha fazla hizmet

GF Machining Solutions, müşterisiyle sıkı işbirliği içinde dijital hizmet platformunu geliştirmeye devam ediyor. 10

KAPAK KONUSU

Maceracı

İsveç'teki GF Piping Systems'dan Lasse Kouva, macerayı ve doğayı seviyor. Avlanmaktan ve balık tutmaktan hoşlanıyor. 12

PAZARLARIMIZ

Suyun değeri

GF Piping Systems'in çözümleri, deniz suyunun değerli içme suyuna dönüştürülmesine yardımcı oluyor. 22

HEDEFLERİMİZ

Çalışan sağlığı

GF, çalışanlarının sağlığı için inisiyatif alıyor. Artık, ruhsal sağlığın korunmasına yönelik etkinlikler de gerçekleştiriliyor. 28

sizin için

Sağlıklı yaşam

Sağlık konusunda ilginç bilgiler ve ipuçları. 37

MEMLEKETİM

Yeşil alanlarla kentsel doku iç içe

Catalina Stanescu, yaşadığı Pitești kentindeki zıtlıkları seviyor. 38

02 HELLO!

06 KISA KISA

07 SAYILARLA ÜRÜNLERİMİZ

09 YÜZ YÜZE

17 3x3

36 CANLA BAŞLA

39 KÜNYE

40 ÇEKİLİŞ

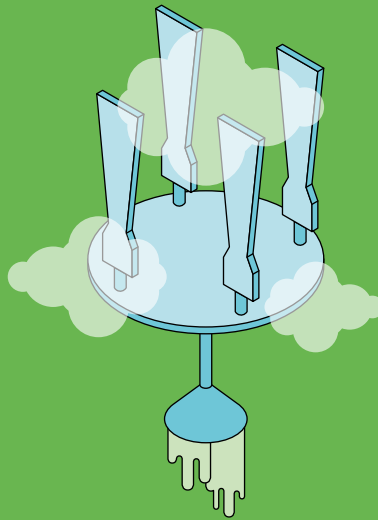


24

MÜŞTERİLERİMİZ

Sıkı bir bağ

Amerikan şirketi Johnson Matthey, GF Machining Solutions'in lazer makineleriyle hassas parçalar üretiyor.



20

BU İŞ BÖYLE YAPILIR!

En yüksek kalitede döküm tekniği

GF Precicast'in kendini kanıtlamış hassas döküm teknolojisi sayesinde türbinler ve motorlar zorlu şartlar altında bile güvenilir ve emniyetli bir şekilde çalışıyor.

32

BULUNDUĞUMUZ YERLER

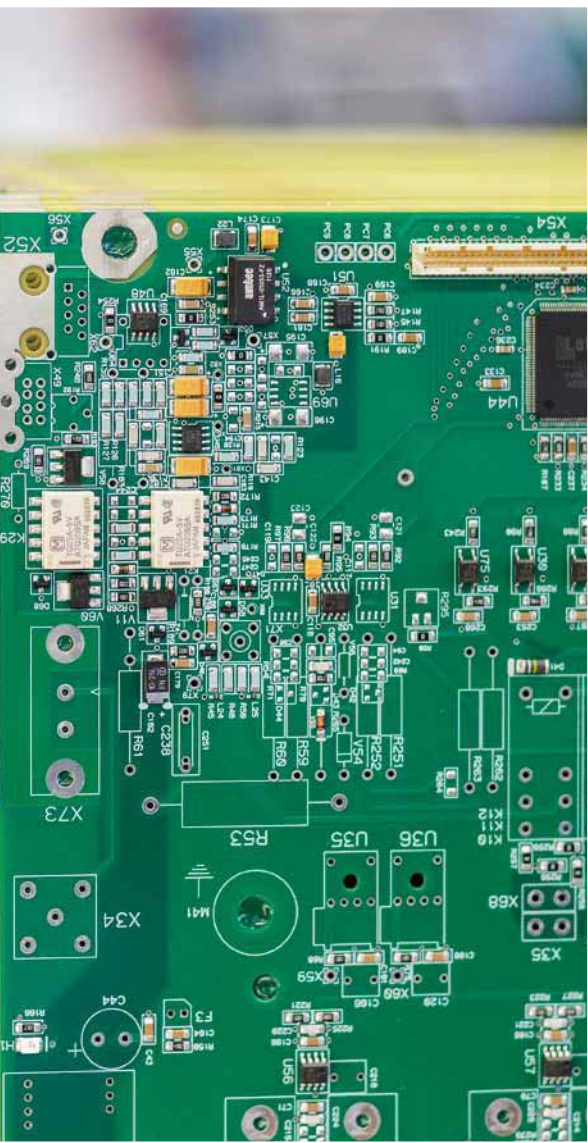
Köklü, bağlı ve kozmopolit

GF Machining Solutions, Losone (İsviçre) tesislerinde dünya pazarına yönelik olarak elektrikli aşındırma makineleri ve aksesuarları üretiyor ve bu alanda hizmetler sunuyor.

18

**BİR GÜN BOYUNCA
Yolculukta
evinde gibi**

Martin Reisacher,
Training and Support
Manager olarak çok
yolculuk yapıyor. Şimdi-
ye kadar 100'den fazla
ülkeye gitmiş.

**EDİTÖRDEN****Sağlığın birçok yönü vardır****Sevgili çalışma arkadaşlarım,**

Hem kişisel yaşamımızda hem de GF çalışanı olarak hepimiz için sağlık çok önemli bir şey. Ama sürekli bir koşuşturmacaya yaşanan, her gün yeni güçlükler veya değişikliklerle karşılaştığımız günümüz dünyasında sağlığımıza dikkat etmek her zaman kolay olmuyor. Oysa bilinçli beslenme veya daha çok hareket etmek gibi küçük şeyler büyük fark yaratabilir.

Örneğin Finli meslektaşımız Lasse Kouva, kapak konusundaki yazıda, doğada yaptığı, avlanmak veya balık tutmak gibi etkinliklerin, işini dengelemek açısından kendisi için ne kadar önemli olduğunu anlatıyor. "Hedeflerimiz" bölümünde de tüm dünyadaki GF tesislerinin, çalışanların sağlığına nasıl katkıda bulunduğuna ilişkin güzel örnekler göreceksiniz. Ayrıca, "Yüz Yüze" bölümünde iki arkadaşımız, günlük çalışma rutini içinde bedensel zindeliklerini nasıl koruduklarından söz ediyor.

Sağlığın korunması, artırılması ve hastalıkların iyileştirilmesi... Bu konuda, tıp teknolojisi alanındaki müşterilerimize de destek veriyoruz. GF Machining Solutions'ın olağanüstü hızlı lazer makineleri bunun örneği. Johnson Matthey gibi dünya çapında faaliyet gösteren şirketler bu makinelerin yardımıyla, minicik metal parçaları yüksek hassasiyette işleyebiliyor. Bu, örneğin insan damarlarına girmesi gereken tıbbi aletler için çok önemli. Sağlık alanındaki çözümlerimizle yaptığımız katkıyı ortaya koyan, sürükleyici bir öykü.

Size bilgilendirici
ve eğlenceli okumalar
dileriz.

Beat Römer
Head of Corporate
Communications



KISA KISA



Almanya, Avusturya, İsviçre, İngiltere, İtalya, Hollanda, Polonya, Romanya, İsveç, Çekya ve Türkiye'den gelen 50 meslektaş, Eylül ayında, Avrupa bölgesi için sürdürülebilirlik konferansına katıldı.

Geleceğe yönelik sürdürülebilirlik

Eylül sonunda Zürih'te (İsviçre) Avrupa Bölgesi için Sürdürülebilirlik GF Konferansı yapıldı. GF Grubu'ndan ve topluluklarından 50 kadar meslektaş iki gün boyunca, çevre ve enerji konularındaki düzeltme potansiyelleri ve somut projeler hakkında bilgi alışverişinde bulundu.

CFO Andreas Müller ve Head of GF Piping Systems Joost Geginat da oradaydı ve sürdürülebilirlik konusunun GF'in iş faaliyetleri açısından önemini açıkladılar.



YENİ ETKİNLİK BİNASI

Avusturya'da açılış

GF Casting Solutions'ın Altenmarkt'teki (Avusturya) tesisi Eylül ayında kapılarını yaklaşık 2200 konuğa açtı. Kutlamanın vesilesi, 1800 metrekarelik etkinlik binasının hizmete açılmasıydı. İnşaat projesi on iki ay kadar sürmüştü. Tesiste otomobil endüstrisi için alüminyum ve magnezyumdan yapılmış pres döküm hafif tasarım parçalar üretilecek. Burada GF Casting Solutions için toplam 550 çalışan hizmet veriyor. Yakın zamanda GF Machining Solutions'ın Avusturya genel merkezi de Altenmarkt'a taşınmıştı. ■



Eylül sonunda Altenmarkt'teki GF Casting Solutions tesisleri yaklaşık 2200 konuğu ağırladı. Bir gün önce etkinlik binasının resmi açılışı yapılmıştı. Tesis yöneticileri kurdeleyi keserken (sağ alttaki resim): Alexander Weissensteiner, Mansuet Grasser, Rainer Stoll, Christian Heigl (Managing Director), Andreas Thaler ve Thomas Traxler (soldan sağa).





Head Business Unit Americas James Jackson (ön sıra, soldan birinci) ve Head of GF Piping Systems Joost Geginat (ön sıra, soldan üçüncü) de Irvin'deki üçüncü Walk for Water yürüyüşüne katıldı.

Üçüncü Walk for Water

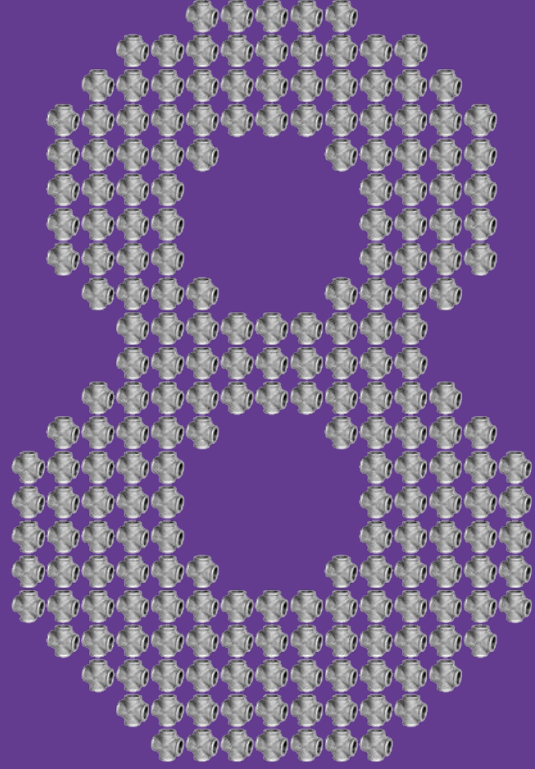
GF Piping Systems'in Irvine'deki (ABD) yerleşkesinde Ekim sonunda üçüncü kez özel bir yardım etkinliği gerçekleştirildi. GF çalışanları, yakınları ve arkadaşları, dünya çapındaki içme suyu kıtlığına dikkat çekmek için Walk for Water yürüyüşüne katıldı. 275 katılımcı, ellerinde sembolik amacı vurgulayan su kovalarıyla, 4,8 kilometrelik bir mesafe kat etti. Bu mesafe, tüm dünyada insanların su getirmek için her gün kat etmek zorunda kaldıkları mesafe.

Sponsorlardan ve GF Grubu'nun başış-ladığı USD 10000 dâhil olmak üzere başış-lardan toplam USD 90000 para toplandı. Bu paralar, ihtiyacı olan insanlara sürdürülebilir içme suyu çözümleri sağlayan ve GF'in müşterisi olan, Water Mission adlı bir hayır kurumuna gidiyor. ■



Kısa haberlerle ilgili daha fazla fotoğraf ve video:
globe.georgfischer.com

SAYILARLA ÜRÜNLERİMİZ



Temper dökümden yapılmış sekiz milyar boru bağlantı elemanı— GF, 2018 yılında bu etkileyici üretim sayısını aştı. Şirketin kurucusu Johann Conrad Fischer'in torunu Georg Fischer II, daha 1864'te temper döküm işlemini üretim yöntemi olarak ticarileştirmişti. Desininin ilk kez dövülebilir döküm üretmeyi başarmasından yaklaşık 40 yıl sonra, torunu da o zaman Avrupa'da ilk kez temper döküm bağlantı elemanları üretimine başladı. Temperleme denen ek bir ısıl işlem, döküm demiri tıpkı çelik gibi dayanıklı hale getirir. Dolayısıyla temper döküm bağlantı elemanları, dövme demir ürünlerden hem kalite hem de fiyat bakımından üstündü. O dönemde bir yenilik olan bu boru bağlantı elemanları kısa sürede yaygınlaştı ve örneğin Avrupa şehirlerindeki gaz ve su şebekelerinde kullanılmaya başladı. Temper döküm bağlantı elemanlarının çiğır açan önemi, GF'in logosuna da damgasını vurmuştur. 1890 yılından beri, logodaki G harfi, dik açılı, stilize edilmiş bir boru bağlantı elemanından, hatta 1903'ten beri iki bağlantı elemanından oluşuyor.

Durum: Hâlâ üretilen en eski GF ürünü

Üretim: 1864'ten itibaren Schaffhausen'da (İsviçre), 1898'den beri Traisen'da (Avusturya)

Üretim miktarı: Yılda yaklaşık 50 milyon adet

Ürün yelpazesi: 1864'te 91 model, 2018'de yaklaşık 850 model

Boyut: 1/8 inç – 4 inç



SIFIR RİSK

Ortak güvenlik kültürü

GF'te 2015 sonundan beri sürdürülen "Sıfır Risk" iş güvenliği girişimi, gündelik çalışmalardaki risklere karşı farkındalığın artırılmasına katkıda bulunuyor. Bu sayede GF Casting Solutions'da kazaların sayısı, girişimin yürürlüğe konmasından sonra daha ilk yıldan yüzde 20 düştü. Bir yılı aşkın bir süredir girişimin ikinci aşaması yürürlükte. O zamandan beri diğer iki şirkette de "Sıfır Risk" girişimi başlatıldı.

Çünkü tehlikeler ve güvenlik konusunda ancak tüm GF çapında bir anlayış, 2020 sonuna kadar işyerindeki ağır kazaların sayısının sifıra düşürülmesini ve her şirketteki kaza oranının en az yüzde 20 azaltılmasını sağlayabilir. ■

STRATEJİK İŞ ORTAKLIĞI

3D Systems ile işbirliği

GF'le, 3D baskı çözümleri alanında lider bir üretici olan 3D Systems arasındaki işbirliği,

Ağustos 2018'de başladı. İki şirket, kendi alanlarındaki uzmanlıklarını birleştirerek birlikte geliştirdikleri imalat çözümleri sunmayı amaçlıyor. Bu iş ortaklığı, 3D Systems'in katkı maddesi imalatındaki deneyimiyle GF Machining Solutions'ın geleneksel yöntemlerle metal işleme konusundaki uzmanlığını bir araya getiriyor. 3D yazıcıların, malzemelerin, yazılımların, kıvılcımla aşındırma teknolojisinin (EDM), freze ve lazer teknolojilerinin birleştirilmesi sayesinde sorunsuz ve verimli iş akışları elde edilebiliyor. İş ortaklığının açıklanmasından kısa süre sonra iki şirket Şikago'daki (ABD) International Manufacturing Technology Show ticaret fuarında ilk ortak imalat çözümünü sundu: DMP Factory 500. ■



Şikago'daki International Manufacturing Technology Show teknoloji fuarında Head of GF Machining Solutions Pascal Boillat (solda) ve 3D Systems Başkanı ve CEO'su Vyomesh Joshi ilk kez ortak imalat çözümünü sundu.



YÜZ YÜZE

Gündelik çalışma hayatınızda nasıl sağlıklı ve zinde kalıyorsunuz?

Bedensel olarak formda olmak her insan için farklı bir anlama gelir. Herkes işini iyi bir şekilde idare etmek için neler yapması gerektiğini kendisi bulmalıdır. Şahsen benim için spor, yaşam kalitesine katkıda bulunur. Hafta sonları düzenli olarak dağ bisikleti, yürüyüş ya da köpeğimizle gezinti yapıyorum. Fiziksel aktivite, çalışma haftası boyunca biriken düşünceleri işlememe yardımcı oluyor. O zaman kafamdaki birçok düşünce netleşiyor, dolayısıyla kafam tekrar rahatlıyor. İş günlerim genellikle randevularla dolu olsa da, mümkün olduğunca öğle tatilimi iş yeri dışında geçiriyorum. Burada anahtar kelime huzur.

Schaffhausen tesislerinde Head of Work Safety & Health Protection olarak her gün, çalışan sağlığı konusuyla uğraşıyorum. Üretimdeki gürültü ve kirlenici emisyonlarının mümkün olduğunca düşük seviyede tutulması ve çalışma alanlarımızın ergonomik değerlendirmelere göre sürekli geliştirilmesi bizim için önemli. İşitme, akciğer veya omurga testleri gibi düzenli uygulamalarla çalışanlarımıza güvenli ve sağlıklı bir çalışma şekli konusunda duyarlılık kazandırmak istiyoruz. Çok fazla enerjiniz varsa veya rahatlamak istiyorsanız, öğle yemeği molasında GF Piping Systems'in imkanlarından yararlanarak yoga, pilates veya salon bisiklet kurslarına katılabilirsiniz. ■

Uwe Margraf
Schaffhausen'daki (İsviçre) GF Piping Systems tesislerinde Head of Technology olarak verimli ve sorunsuz bir üretimden sorumlu. Deneyimli teknisyen ayrıca, tesisdeki iş güvenliği ve sağlığından da sorumludur. GF'de çalışmaya 32 yıl önce başladı.



İşimde genellikle çalışma günleri hayli uzun ve gerek iç gerek dış iletişim sorumlularıyla çok sayıda toplantı yapıyoruz. O yüzden sağlığıma dikkat etmek ve düzenli olarak stresi azaltmak benim için önemli. Mesela sabahları ofise gitmeden önce yoga yapıyorum. Bu günlük rutin, karşıma ne çıkarsa çıksın, gün boyu dengemi korumamı sağlıyor. Ayrıca, eşimle evimizin yakınındaki güzel çevrede yürümek ve sohbet etmek de beni rahatlatıyor. Bu benim, düşüncelerimi düzenlememe yardımcı oluyor.

GF'deki ekip arkadaşlarımdan çoğu kadın. Sağlıklı yaşam bizim için çok önemli ve sık sık beslenme konularından ya da sağlıklı bir yaşam tarzının nelerden oluştuğundan bahsediyoruz. Ayrıca havası temiz ve stresi az olan, hoş bir çalışma ortamına değer veriyoruz. Çalışanlar kendilerini hasta veya stresli hissederseniz HR bölümünün desteğine güvenebilirsiniz. Ama sorunları baştan önlemek de çok önemli. Örneğin, Güney Kore'de çalışanların yılda iki kez sağlık kontrolü yaptırılmaları zorunludur. Çalışanlarımıza bu konuda da destek verdiğimizizi ve bu kontroller için gereken parayı karşıladığımızı söylemeye bile gerek yok. ■

Michaela Kim

2017 yazından beri GF'de çalışıyor. Controlling sorumlusu olarak, Anyang'daki (Güney Kore) GF Machining Solutions yerleşkesindeki finansal, HR, lojistik ve idari işlerde görev alıyor.



Uwe Margraf ve Michaela Kim'in başka resimleri:
globe.georgfischer.com



Dijital hizmet platformunu geliştiren ekipte yer alıyorlar (soldan sağa). Symmedia Project Manager Benjamin Klassen, GF Machining Solutions Design Thinking Leader Rea Schegg ve GF Machining Solutions Project Manager Thibaut Gelez.

BAŞARILARIMIZ
DİJİTAL HİZMET PLATFORMU

Müşteri için daha fazla hizmet

GF Machining Solutions, müşteriyle sıkı bir uyum içinde rConnect dijital hizmet platformunu geliştirmeye devam ediyor. Başarılı ekip çalışması sayesinde ilk kilometre taşına ulaşıldı.

Üretimde dijitalleşme tam gaz sürüyor. Şimdiden makineler arasında ağ bağlantısı kurulmuş durumda. Makineler kendi aralarında veri alışverişinde bulunuyor ve insanlarla iletişim kuruyor. GF Machining Solutions, rConnect dijital hizmet platformu yardımıyla müşterilerine, ürünlerinin endüstriyel imalatını daha akıllı hale getirmeleri konusunda yardımcı oluyor.

Müşteriye yakın olmak

Mevcut çözüm, bir Design Thinking projesi kapsamında önemli ölçüde geliştirildi. GF Machining Solutions Design Thinking Leader Rea Schegg, "Müşterilerimizin fark edilmeyen sorunlarını tespit etmek için iki ay boyunca bir düzine anket çalışması yaptık. Çalışma sonucunda, hızlı sorun giderme olanağı sağlayan dijital hizmetlere büyük ihtiyaç olduğu, kısa sürede ortaya çıktı," diyor. Disiplinler arası bir Design Thinking ekibi bu bilgiler ışığında, yeni hizmet platformunun prototipini geliştirdi. Rea Schegg, Design Thinking yönteminin avantajlarını, "Prototipi, üç ay boyunca beş müşteride canlı olarak test ettik. Bu süreçte, aslında hangi fonksiyonlara ihtiyaç olduğu konusunda çok şey öğrenme fırsatı bulduk," sözleriyle açıklıyor. Ardından Haziran 2018'de, Customer Service, yazılım geliştirme ve Design Thinking uzmanlarından oluşan bir ekip, yeni fonksiyonların geliştirilmesine başladı.

Mükemmel ekip çalışması

Sunulan dijital hizmetlerin başarısı, ardında yatan yazılıma bağlıdır. Bu noktada, Symmedia'nın uzmanlığı gündeme geliyor. Symmedia, 2017

sonbaharından beri GF bünyesinde. Symmedia Project Manager Benjamin Klassen, "Henüz harici iş ortağıyken bile rConnect'in geliştirilmesi çalışmalarına önemli katkılarımız oldu. Bugünse GF bünyesindeyiz ve artık ekip halinde, daha da sıkı işbirliği içindeyiz," diyor. Kendisi, Design Thinking, Digital Transformation, makine geliştirme ve Customer Service alanlarından meslektaşlarla neredeyse her gün bilgi alışverişinde bulunuyor. Projenin GF Machining Solutions ayağını yöneten ve müşteri ihtiyaçlarını en iyi şekilde bilen Thibaut Gelez, Klassen'in önemli bir iletişim partneri. Klassen, "Yeni proje düzeni sayesinde eskiye oranla çok daha verimli çalışıyoruz," diyor.

İlk kilometre taşı

Proje ekibi, dijital hizmet platformu için kullanıcı dostu bir kumanda panelinin geliştirilmesiyle önemli bir kilometre taşına ulaştı. Benjamin Klassen, "Kumanda paneli, yeni hizmet portalımızın ilk modülü. Bu modül müşterinin, yaptığı üretimin verim düzeyini gözetim altında tutmasına olanak veriyor," açıklamasını yapıyor. Çözüm, Kasım'da ilk kez daha geniş bir kitleye sunuldu. 2019'da dünya çapında hizmete sunulacak. Thibaut Gelez, "Zamanla, Design Thinking süreçleri sırasında tanımlamış olduğumuz başka modüller de eklenecek. Bu şekilde, hizmetler alanındaki tüm kullanıcı deneyiminin olumlu yönde gelişeceğinden eminim," açıklamasını yapıyor. ■



KISA KISA

Belirlenen hedef:

Müşteri için daha gelişmiş dijital hizmetler sunulması

Proje:

Müşteriyle sıkı bir uyum içinde yeni hizmet fonksiyonlarının geliştirilmesi

Proje başlangıcı:

Nisan 2017

İlk kilometre taşı:

Yeni kumanda panelinin Kasım 2018'de Japonya'daki bir ticaret fuarında sergilenmesi

Ekip:

GF Machining Solutions'ın Customer Service, yazılım geliştirme ve Design Thinking uzmanları



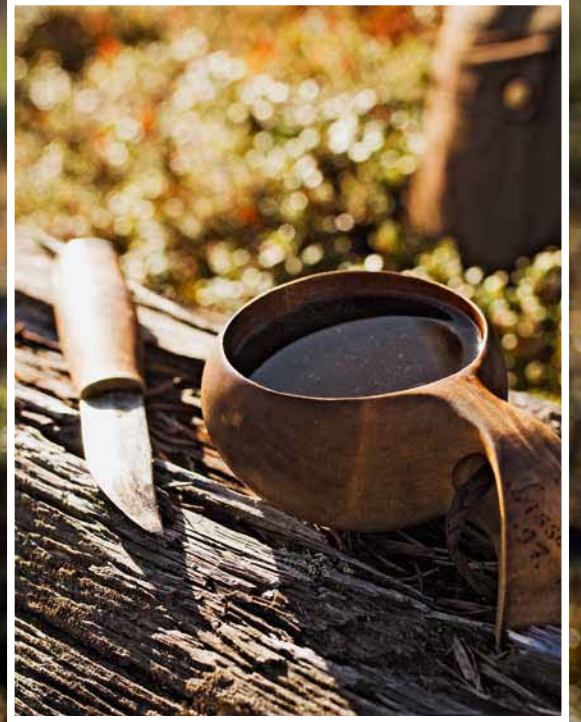
Daha fazla fotoğraf:
globe.georgfischer.com

KAPAK KONUSU
MUS GEYİĞİ AVCISI
LASSE KOUVA

İsim: Lasse Kouva
Pozisyon: Service Manager
Bölüm: GF Piping Systems
Yer: Avesta (İsveç)
GF'e giriş: 2015

Maceracı

Lasse Kouva, maceraya bayılıyor. İlkbahar, yaz, sonbahar veya kış olması hiç fark etmiyor, her zaman doğaya çıkmayı seviyor. Avesta'daki (İsveç) GF Piping Systems'ın Service Manager'ı, avlanmaktan ve balık tutmaktan hoşlanıyor.



Lasse Kouva, Kuzey Kutup Dairesi'nin yakınlarında büyümüş ve doğada vakit geçirmeye bayılıyor. Lasse ilk kez on yaşındayken büyükbabasıyla birlikte ava gitmiş.



Lasse, bu küçük avcı kulübesini on yıl önce kendisi yapmış. Bugün burası Lasse'nin ava çıktığında kullandığı, mükemmel bir konaklama yeri.

Lasse Kouva şimdilik İsveç'in yabancı. Lasse ve karısı henüz birkaç hafta önce Oulu'dan (Finlandiya) Avesta'ya taşınmış. Burada GF Piping Systems'da Service Manager olarak göreve başlamış. Lasse, "Ön üretim fabrikasını yönetiyorum ve müşterilere sunduğumuz hizmetlerin geliştirilmesinden sorumluyum," diyor. "Ayrıca, hazır ve isteğe uyarlanmış çözümlerin geliştirilmesi çalışmalarını düzenleyeceğim." Avesta'daki 1300 metrekairelik tesis, plastik borular ve bağlantı parçalarına yönelik kaynak çözümleri için bir yetkinlik merkezini kapsıyor. Burada 17 çalışan faaliyet gösteriyor.

Lasse Kouva İsveç'e gelmeden önce Finlandiya'daki GF Piping Systems'da dört yıl boyunca bölüm müdürlüğü yaptı. Avesta'daki yeni pozisyon için yapılan teklifi memnuniyetle kabul etti. "Kariyerimdeki bu adıma çok seviniyorum," diyor. Service Manager pozisyonu, kuvvetle satış ve servis odaklı olmayı gerektiriyor. Lasse bölüm müdürü olarak deneyimi dolayısıyla elbette bu özelliklere sahip. "İsveç'teki bu yeni başlangıç hem benim için hem de karım için bir macera," diyor. "Yeni bir kültürle tanışacağımıza ve okulda öğrendiğimiz İsveççemizi tazeleyeceğimize seviniyoruz." Neyse ki İsveç'te de Lasse'nin en sevdiği etkinlikler olan avlanma ve balık tutmayı sürdürebileceği sayısız nehir, göl ve orman var. Bu iki etkinliği de küçükliğünden beri yapıyor.

Aile geleneği

Lasse ilk kez on yaşındayken büyükbabasıyla birlikte ava gitmiş. Avcılık lisansını on iki yaşında almış ve 15 yaşında ilk kez bir mus geyiği vurmuş. Çok değer verdiği boynuzları bugüne kadar saklamış ve küçük Kouva köyünün yakınlarındaki avcı kulübesinin duvarına asmış. Lasse'nin soyadı bu küçük köyün adından geliyor; büyük büyük babası da orada

doğmuş. Lasse, avcı kulübesini yapmaya on yaşındayken başlamış. Bugün orası Lasse'nin ava çıkmak ve buzda balık tutmak için kullandığı, mükemmel bir konaklama yeri.

Avcılığın baştan beri Kouva'nın kanında olduğu söylenebilir. Lasse'nin doğduğu kent olan Pudasjärvi'deki yerel tarih müzesinde, bir zamanlar Lasse'nin büyük büyük babasının olan bir avcı mızrağı sergileniyormuş. Kendi neslindeki birçokları gibi Juho Kouva da eti için ayı avlamış. Lasse'nin büyük büyük babasından babasına ve kardeşlerine varıncaya kadar ailenin bütün erkekleri avcıymış.

Bugün olduğu gibi o zamanlar da mus geyiği avı, toplu olarak yapılan bir şeymiş. Lasse'nin Luokanjärven Erä adındaki avcı grubu 15 – 20 kişiden oluşuyormuş. Babası, amcaları ve kuzenlerinin yanı sıra başka aile üyeleri de bunlar arasındaymış. Bu avlanma şeklinde köpeklerin de önemli bir rolü varmış. Lasse, "Genelde daha güneş doğmadan önce, ormanın uzak bir köşesinde buluşuruz. Orada iki gruba ayrılırız. Sonra köpeklerimizi salar ve beklemeye başlarız," diye anlatıyor. Köpekler mus geyiklerini epey uzaktan hissedebiliyorlarmış ve geyiklerin izini sürmeyi öğrenmişler. Lasse, "Bir hayvan bulduklarında havlayarak onu durdururlar," diyor. Bu sayede avcılar hayvana olabildiğince yaklaşarak daha kolay nişan alabiliyormuş. Bu yöntemi izlemek önemliymiş. Lasse, "Havlayan bir köpeğe yaklaşırken neyle karşılaşacağımızdan asla emin olamayız," açıklamasını yapıyor. "O an büyük bir gerilim yaşanır."

Lasse'ye göre avlanmak hobi değil bir yaşam tarzı. Bir mus geyiğiyle ilk kez karşılaşması iki yaşındayken olmuş. Babası ve abisi ölü bir mus geyiğinin derisini özel bıçaklarla yüzerken Lasse de oralarda geyiğin boynuzlarıyla oynuyormuş. Bu sahne, aile geleneğinin bir parçası olarak zihnine kazınmış. Lasse, "Mus geyiği avı hayatımızın temel bir parçası ve topluluk olarak bizi birbirimize bağlayan ve bir arada tutan şey," diyor. "Yürümeye başladığımızdan itibaren babalarımız bizi ava ve balığa götürürdü." Finlandiya'da avlanmanın neredeyse kutsal bir tarafı varmış. Eskiden avcılar, orman tanrısı Tapio'ya dua edermiş. Bugün bile bu gelenek, biraz hafif versiyonuyla sürmekteymiş. Lasse, "Sadece Tapio'nun bize vermeye razı olduğu avı evimize götürebileceğimize inanırız," diyor.

Sürdürülebilir yaşam tarzı

Lasse, doğadan uzak yaşamayı hayal bile edemiyor. Avlanmak dışında sinek oltacılığını, buzda balık tutmayı ve kros kayak yapmayı da seviyor. Lasse'ye göre açık havada vakit geçirmek vazgeçilmez bir şey. Kuzey Kutup Dairesi'nin yakınlarında büyüdüğünden, doğada yaptığı faaliyetleri mevsimlere göre uyarlamaya alışkın. Finlandiya'da avcılık ve balıkçılık >

«Mus geyiği avı hayatımızın temel bir parçası ve topluluk olarak bizi birbirimize bağlayan ve bir arada tutan şey.»

Lasse Kouva
Service Manager, GF Piping Systems



Doğma büyüme Finli Lasse Kouva, İsveç'teki GF Piping Systems'da Service Manager olarak göreve başlayalı çok olmadı. Şirkette esas olarak ön üretim fabrikasını yönetiyor ve sunulan hizmetlerin geliştirilmesinden sorumlu.

› sıkı yasal denetim altındaymış. Yaban hayvanları hem etleri için hem de nüfus kontrolü amacıyla avlanıyormuş. Mus geyiği avlamak isteyenlerin hem bir avcılık sınavını vermesi hem de devlet tarafından onaylanmış resmi bir avcı topluluğuna üye olması gerekiyormuş. Bu yasal düzenlemeler yardımıyla hem insanların hem de hayvanların güvenliği sağlanıyormuş. Finlandiya'da avlanmak, doğayla uyum içinde, sürdürülebilir bir yaşam tarzının göstergesi olarak görülüyormuş. Lasse, "Bizden sonraki nesilleri de düşündüğümüzden, herkes doğadan sadece kendi ihtiyacını karşılayacak kadarını alır," diyor.

Zorlu yeni görevler

39 yaşındaki Lasse Kouva Avesta'daki GF Piping Systems'da Service Manager görevinin zorlu taraflarına seviniyor. 2015'te GF'te çalışmaya başladığından beri, şirketteki takım ruhunu çok takdir ediyor. "Finlandiya'da harika iş arkadaşlarım vardı. Şimdi de İsveç'te müthiş bir ekibin parçasıyım. Ekip çalışmasının altını çizerseniz ve etrafınızda harika insanlar varsa olağanüstü işler çıkartabilirsiniz!"

Peki, Lasse'nin Finli kökleriyle İsveç'teki yaşamı nasıl uyum gösterecek? Umutlu bir şekilde, "İş arkadaşlarım, İsveçlilerin de avlandıklarını ve balık tuttıklarını söylüyor. O zaman ben de balık tutmak için gözüme güzel bir yer kestireceğim. Uygun bir avcılık kulübü aramaya da başladım bile," diyor. Ama Lasse, eski avlanma bölgesine de kesinlikle sırtını çevirmiş değil. "Artık İsveç'te yaşadığımdan, avcı kulübemi ve ailemi ne zaman ziyaret edeceğimi sadece biraz daha erken planlamam gerekecek." Av mevsimi sonbaharda başlıyor. Lasse, Finlandiya'nın kuzeyine yapacağı birkaç kısa yolculuğu şimdiden takvimine girmiş bile. ■



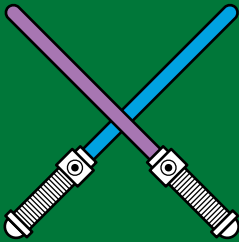
Lasse Kouva'nın başka resimleri ve bir videosu:
globe.georgfischer.com

3x3

1. Son filmim:
2. Yaz mı kış mı?
3. Her iş günü sonunda...



Tee Thye Sim
Account Manager,
GF Piping Systems,
Riverwood (Avustralya)



1. Star Wars: Son Jedi—
Güç seninle olsun!

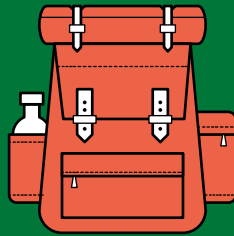
2. Elbette yaz!
Kumsalda bir gün
geçirmekten güzeli
yoktur.

3. ...ailemle birlikte
vakit geçirmeyi severim.



Franziska Schär
Sales Configurator Management,
GF Machining Solutions,
Meyrin (İsviçre)

1. Açık hava
sinemasında
Ocean's 8.
2. Kış— o zaman
nihayet tekrar
kayak yapabilirim.



3. ...doğaya çıkarım.



Toth Mihai Gabriel
Operator of Quality,
GF Casting Solutions,
Arad (Romanya)

1. Jumanji 2.



2. Kışı tercih ederim,
çünkü sivrisinek olmaz.

3. ...eve dönüp
oğlumla karımı
kucaklarım!

**KATILIN
VE
KAZANIN!**

İşte, yeni sorular:

1. Keşke yapabilsem dediğim şey...
2. Bana göre zevk, ...
3. İşten çıktıktan sonra dinlenmek mi aksiyon mu?

Haydi, siz de katılın ve cevaplarınızı bir portre fotoğrafınızla birlikte,
konu alanına "3x3" yazarak şu adrese gönderin: globe@georgfischer.com
E-posta gönderen herkes 40. sayfada yer alan çekilişimize katılmış olacak.



Daha fazla 3x3 paylaşımı:
globe.georgfischer.com

BİR GÜN BOYUNCA
MARTIN REISACHER

İsim: Martin Reisacher
Pozisyon: Training and Support Manager
Bölüm: GF Piping Systems
 (Sales Company International)
Yer: Schaffhausen (İsviçre)
GF'e giriş: 1986



Saat 6:10

Martin, ilk randevuya zamanında yetişebilmek için erken kalkıyor. Ashdod'daki otelinden, bir dağıtıcıyla buluşacağı Kirjat Gat'a 40 kilometre mesafe var. 1998'de İsrail'i ilk ziyaretinden beri bu ülke onu her seferinde yeniden etkiliyor.

Yolculukta evinde gibi

Martin Reisacher, Training and Support Manager olarak, GF Piping Systems'in bizzat bulunmadığı pazarlardan sorumlu—Afrika'dan Doğu Avrupa'ya ve Moğolistan'a varıncaya kadar. Dağıtıcılar ve son müşterilerle sıkı işbirliği içinde çalışıyor, eğitimler veriyor ve GF ürünlerinin kurulumunda yerinde destek veriyor. GF için şimdiye kadar 100'den fazla ülkeye gitti. Büyük bir proje dolayısıyla bugün de İsrail'de yollarda...



Saat 10:16

daha sonra, yine bu projede çalışan bir tesisatçıya gidiyor. Birlikte, boruların ve bağlantı elemanlarının birleştirilmesinde kullanılan bir kaynak makinesinin durumunu kontrol ediyorlar. Bu boru tesisatları, mikroçip üreticisinin temiz oda üretim tesislerinde kullanılacağından, çok sıkı hijyen kuralları geçerli.



Saat 12:30

Öğle tatilinde Martin ve tesisatçılar tipik İsrail yemekleri yiyorlar: pide, humus ve çeşitli mezeler. Farklı kültürler, ritüeller ve insanlar, Martin'in gündelik yaşamını değişik ve sürükleyici hale getiriyor.



Saat 8:05

Kirjat Gat'ta Martin'i, ZL Systems şirketinin yöneticisi olan Dubi Lustig karşılayacak. Birbirlerini uzun süredir tanıyorlar. ZL, 40 yıldır İsrail'de GF ürünlerinin dağıtımını yapıyor. Bugünkü randevu da kişisel bilgi alışverişi ve küçük bir hediyeyle başlıyor: İsviçre'den gelen "Schoggi" (çikolata).



Saat 9:28

Martin'in görevleri arasında, dağıtımcıdan müşteriye kadar sorunsuz mal akışını sağlamak da var. Martin, tanınmış bir mikroçip üreticisinin fabrika büyütme çalışmasında kullanılacak olan GF ürünlerini dikkatle gözden geçiriyor. Çünkü bu üreticinin şart koştuğu özel yönergeler var.



Saat 15:14

Martin öğleden sonra Meptagon'da bir kaynak eğitimi veriyor. Bu mikroçip üreticisi için yapılan çalışmaları yürütebilmeleri için tesisatçıların bu eğitimleri düzenli aralıklarla tekrarlamaları şart koşulmuş. GF, 25 yılı aşkın bir süre önce kızılötesi kaynak teknolojisini özel olarak bu son kullanıcı için geliştirmiş.



Saat 20:32

Martin, karısına ve kızına iyi geceler diyor. Bu onun için, iş yolculuğunda olsa bile çok önemli. Yolculuk, Martin'in her zaman yaptığı bir şey. Ama gezdiği ülkeler ne kadar etkileyici olursa olsun, her seferinde eve döndüğüne seviniyor...



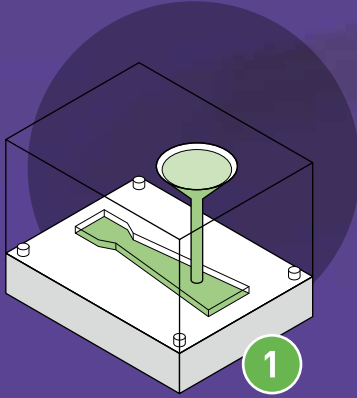
Martin Reisacher'in günlük yaşamından başka resimler:

globe.georgfischer.com

BU İŞ BÖYLE YAPILIR!
HASSAS DÖKÜM

En yüksek kalitede döküm tekniği

Uçak motorlarındaki ve sabit gaz türbinlerindeki ısıya dayanıklı döküm parçalar, 950 derece Celsius'tan fazla işletim sıcaklıklarına maruz kalır. Novazzano'daki (İsviçre) GF Precicast'ın onlarca yıldır kendini kanıtlamış hassas döküm teknolojisi sayesinde hem uçak ve endüstriyel gaz türbinleri hem de roket motorları, son derece zorlu şartlar altında bile güvenilir ve emniyetli bir şekilde çalışır. 2018'den beri GF Casting Solutions bünyesinde yer alan GF Precicast, o zamandan beri General Electric ve Rolls Royce gibi müşteriler için 100'den fazla hassas döküm çözümü sunmuştur. Bu zorlu üretim şeklinin çalışma prensibi şöyledir:

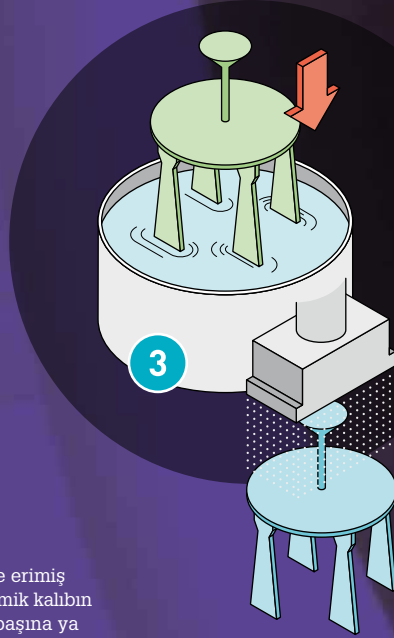
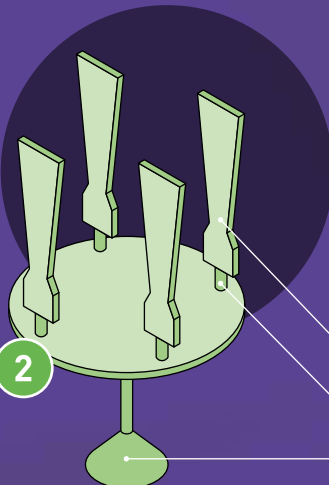


Mum model

Her hassas döküm parçanın üretim süreci, enjeksiyon kalıbı yardımıyla hazırlanan bir mum modelle başlar. Bu model, sonradan oluşturulacak olan döküm parçanın geometrik taklididir. Türbin kanatlarının içindeki soğutma kanalları gibi boşluklar için mum kalıbın içine seramik maçalar yerleştirilir. Kalıbın içine enjeksiyonla sıvı mum basılır. Tamamlanan mum model, birkaç dakika içinde kalıptan çıkartılır. Nispeten büyük modeller, özel gereçler yardımıyla sonraki işlem aşamaları için birleştirilen, birden çok mum parçadan oluşabilir.

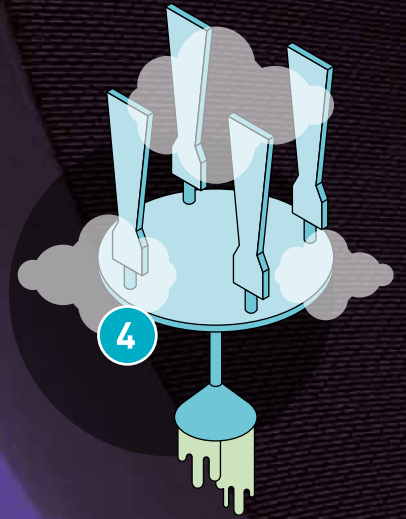
Kalıp istifi

Mum kalıp, sonradan içine erimiş metal dökülecek olan seramik kalıbın hazırlanması için, ya tek başına ya da başka mum kalıplarla birlikte kalıp istifine monte edilir. Kalıp istifine, mum modelin yanı sıra döküm deliği ve besleme kanalları eklenir.



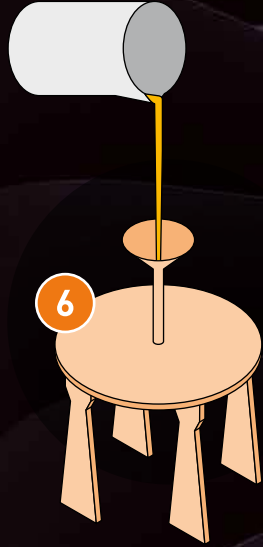
Seramik kalıp

Kalıp istifi, iyice temizlendikten sonra defalarca seramik banyosuna daldırılır, ardından kumlanır ve kuruması için bir iletim bandına asılır. Bir robot bu işlemi, kalıp istifinin üzerinde altı - on milimetre kalınlığında, yanmaz bir seramik tabakası oluşuncaya kadar tekrarlar. İşlemin bu aşaması, tamamen otomatikleştirilmiş bir şekilde seri üretim olarak gerçekleştirilir.



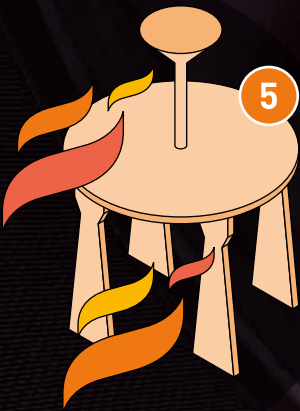
Mumun eritilmesi (Dewaxing)

Kaplanmış olan kalıp istifi tamamen kuruduktan sonra, döküm deliği altta kalacak şekilde yüksek basınçlı bir buhar kazanına yerleştirilir. Burada 200 derece Celsius'ta mum eriyip akar. Geriye, üretimin sonraki aşamalarında gereken seramik kalıp kalır.



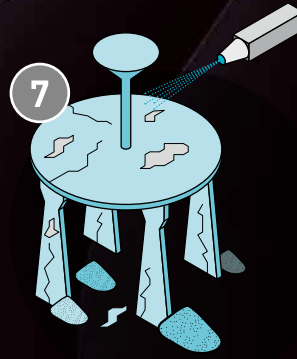
Sertleştirme

Seramik kalıbın, döküm işleminin sonraki aşamalarında sıvı metalin basıncına dayanabilmesi için önce bir fırında yaklaşık 1500 derece Celsius sıcaklıkta pişirilmesi gerekir. Bu işlem üç saate kadar sürebilir.



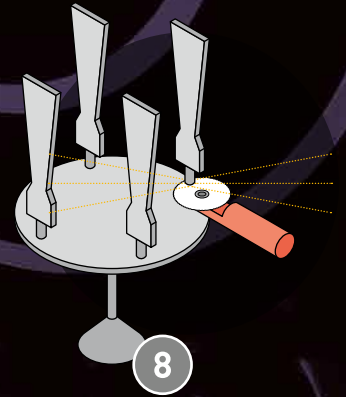
Dökme

Seramik kalıp, bir ön ısıtma fırınında yaklaşık 1100 derece Celsius'a ısıtılır. Döküm fırınında, çubuk şeklindeki metal alaşım, eritme potasına konup eritilir. Alaşımına bağlı olarak 1400 ile 1650 derece Celsius arasında değişen erime sıcaklığına ulaştığında döküm işlemine başlanır. Önceden ısıtılmış olan seramik kalıp, döküm fırınının önüne yerleştirilir ve birkaç saniye içinde sıvı metal alaşım kalıbın içine dökülür. Eriyiğin ve seramik kalıbın soğumaması için, döküm işleminin en fazla 60 saniye içinde tamamlanması gerekir.



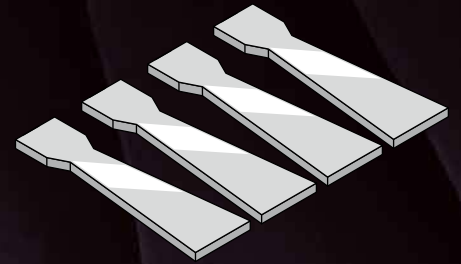
Kalıptan çıkarma

Alaşım soğuduktan sonra seramik kalıp kırılır ve basınçlı suyla atılır. Geriye, metalden yapılmış döküm parça kalır. Türbin kanadı gibi bazı parçalarda ayrıca, seramikten yapılmış maça parçalarının da alkalik bir kimyasal madde yardımıyla sökülmesi gerekir.



Kalite kontrol ve son işleme

Daha sonra, döküm deliği ve besleme kanalları gibi fazlalıklar döküm parçalardan ayrılır. Gözle yapılan ilk kontrolde döküm parçalarda hata olup olmadığına bakılır. Sonradan onarılmayacak hatalara sahip olan parçalar iskartaya ayrılır. Ayrıntılı ve hassas kalite kontrol işlemleri kapsamında örneğin boyayla ve röntgen ışınlarıyla çatlak kontrolü gibi testler yapılır. Ardından, yoğun emek isteyen son işleme aşaması gelir. Bu aşamada döküm parçalar, çapak temizleme veya polisaj gibi işlemlerden geçer.



AVUSTRALYA'DAKİ ÖRNEK PROJE

Adelaide Desalination Plant, Avustralya'nın güneyindeki, 2011'de faaliyete geçen bir deniz suyu arıtma tesisi. Tesis, yılda 100 milyar litreye kadar içme suyu üretebiliyor. Bu miktar, oradaki, 1,3 milyon nüfuslu Adelaide şehrinin yıllık su tüketiminin yaklaşık olarak yarısına karşılık geliyor. Bu da 714 milyon banyo küvetini dolduracak kadar su demek. GF Piping Systems tesise borular, vanalar ve başka parçalar sağladı.



PAZARLARIMIZ

DENİZ SUYUNUN TUZDAN ARITILMASI

Suyun değeri

Dünyanın gitgide daha fazla bölgesinde su kıtlığı çekiliyor. Sorunun çözümlerinden biri de deniz suyu arıtma tesisleri. Bu alan, GF Piping Systems'in girmek istediği, büyümekte olan bir pazar.

Dünyanın üçte ikisi sularla kaplı. Oysa bunun sadece yüzde 2,5 kadarı tatlısu. Halbuki birçok ülkede, örneğin gelişim patlaması yaşanan Körfez ülkelerinde, su ihtiyacı giderek artıyor. Çözüm, denizden içme suyu elde etmek. Basra Körfezi'nin çevresinde şimdiden 400'ü aşkın deniz suyu arıtma tesisi kurulmuş durumda. Tüm dünyada yaklaşık 150 ülkede, bunlar gibi toplam 19000 tesis var. Uzmanların tahminine göre bu sayı, 2025 yılına kadar yılda yaklaşık yüzde sekiz artacak.

Adrian Schwyzer da, "Deniz suyunun tuzdan arıtılması, büyük potansiyeli olan bir pazar," açıklamasını yapıyor. Kendisi, Global Market Segment Manager Water Treatment olarak, Ekim 2016'dan beri deniz suyu arıtma sektöründeki faaliyetlerin geliştirilmesinden sorumlu. Çalışmalarında, tüm dünyadaki satış topluluklarındaki bir düzine kadar çalışandan destek alıyor. GF Piping Systems 1997'den beri bu piyasada faaliyet gösteriyor ve şimdiye kadar yaklaşık 700 tesisin yapımına katıldı. Şu anda sürmekte olan 28 proje var.

Müşteriye yakınlık ve yetkinlik

Adrian Schwyzer, önemli müşterilere yakın olmak için 2018'de ofisini Dubai'ye taşıdı. "Konu deniz suyunun tuzdan arındırılması olduğunda Körfez bölgesi şu anda dünyanın en önemli pazarı," diyor. Ayrıca Avustralya, Çin ve ABD gibi ülkeler de büyük potansiyele sahip.

Bu pazarlarda büyüme şansı çok yüksek. Çünkü geniş bir ürün portföyüne sahip olması, GF Piping Systems'in önemli bir gücü. Hizmet yelpazesi sadece PVC-C, PVC-U, HDPE veya PP gibi en modern plastiklerden yapılma, kimyasal korozyona dayanıklı boru hatlarını değil,

aynı zamanda DIASTAR 10 tipi, yenilikçi diyafram vanaları veya otomatik bilyeli vanaları da kapsıyor. Bu vanalarla, karmaşık arıtma işlemine hassas bir şekilde kumanda edilebiliyor. Üstelik sonuçta debi, tuz oranı, pH değeri ve güvenilir bir arıtma için önemli olan diğer faktörler de GF'in ölçüm cihazları ve sensörleriyle denetleniyor.

Ancak, GF Piping Systems sadece bir ürün tedarikçisinden ibaret değil. Sunduğu özel komple çözümler de şirketin güçlü yanlarından biri. Adrian Schwyzer, "İhtiyaca göre, tesise uygun şekilde özelleştirilmiş, hazır monte edilmiş çözümler sunuyoruz," açıklamasını yapıyor. Müşterilerimiz çoğunlukla büyük, uluslararası alanda faaliyet gösteren tesis yapım şirketleri. Bu şirketler, GF Piping Systems'in planlama aşamasında kendilerine sunduğu bilgi birikiminden yarar sağlıyor. Adrian Schwyzer, "Bütün proje aşamalarına entegre olmak isteriz; konstrüksiyon ve yapım aşamasından tesisatçıların eğitimine varıncaya kadar," diyor.

Eskiye yenileme

Yeni tesislerin yapımı ne kadar ilginçse, aynı ölçüde çekici başka bir pazar daha var. Adrian Schwyzer, "Burada, Yakındoğu'daki tesislerin yaklaşık yüzde 80'inin yaşı 20'nin üzerinde," diyor. Bu tesislerde çoğunlukla metal boru ve vanalar kullanılmış ve bunlar yıllar boyunca agresif kimyasal maddelere maruz kalmış. GF Piping Systems, yenileme projelerinde bu parçaları, plastikten yapılma, kimyasal korozyona dayanıklı parçalarla değiştiriyor. Ama ister eski ister yeni olsun, şirket içi tahminlere göre tuzdan arıtma tesisleriyle yılda yaklaşık CHF 40 milyon ciro elde edilebilir. Adrian Schwyzer, "GF Piping Systems gelecekte bu pastadan daha büyük bir pay alacak," diyor. ■



DENİZ SUYUNDAN İÇME SUYUNA

Deniz suyu arıtma tesislerinden çoğunda ters ozmos olarak adlandırılan prensipten yararlanılıyor. Bu prensipte deniz suyu, yüksek basınç altında, yarı geçirgen membranlardan geçiriliyor ve geriye tuz kalıyor. Ardından, tuzdan arındırılmış su, tekrar işlenip içme suyu kalitesine getiriliyor. Atık ürün olan konsantre tuzlu su tekrar denize veriliyor. Büyük bir tesis günde 300000000 litreye kadar deniz suyunu tuzdan arındırabiliyor. Bu miktar, yaklaşık iki milyon insanın ihtiyacını karşılıyor.



Adrian Schwyzer

2016'dan beri Piping Systems'da. Daha önce on yılı aşkın bir süre boyunca, deniz suyu arıtma tesisleri konusunda önemli deneyimler edinmiş. Edindiği bu uzmanlıktan bugün, Global Market Segment Manager Water Treatment göreviyle yaptığı faaliyetlerde yararlanıyor.

MÜŞTERİLERİMİZ
JOHNSON MATTHEY



Şu anda Johnson Matthey'de (JM) GF Machining Solutions'ın altı makinesi faaliyette: beş ML-5 lazerli mikro talaşlı üretim platformu ve bir MLTC boru kesme platformu. JM, ilk makineyi 2013'te, sonuncusunu 2018'de satın aldı. Bir makine daha sipariş verildi ve 2019'da teslim edilecek. JM şu sıralarda, GF Machining Solutions'ın başka teknolojilerini kullanma seçeneklerini gözden geçiriyor. GF Machining Solutions'dan Mike Lerner (altta) JM'den Zane Wyatt (solda) ile sıkı bir işbirliği içinde çalışıyor.



Sıkı bir bağ

Johnson Matthey, muayene ve operasyon cihazları için, değerli metallere yapılmış hassas parçalar üretiyor. Merkezi Kaliforniya'da olan şirket bu iş için, GF Machining Solutions'ın hızlı Lazer makinelerini kullanıyor.

Metalden yapılmış, yüksek kalitede hassas parçalar” dediğinde insanın aklına hemen, İsviçre'deki bir otomatik saat fabrikasının parçaları gelir... Sağlam, parmaklar arasında tutulması bile zor olacak kadar küçük ve olağanüstü uzun ömürlü parçalar. Ama metalden yapılmış hassas parçalar çok daha küçük olabiliyor. Bu gibi parçalar, tıp teknolojisinde kullanılıyor. Zane Wyatt, “Ürünlerimizin çapları maksimum 0,5 milimetre,” diyor. “Tolerans değerleri artı/eksi on iki mikrometre.” Engineering Manager olan Zane Wyatt, Johnson Matthey'de (JM) büyük ölçüde otomatize edilmiş makine üretiminin Engineering ekibinden sorumlu. Şirket, San Diego'daki, CA (ABD) 220 çalışanıyla yılda on milyonlarca karmaşık, röntgen ışınlarını geçirmeyen işaretleme bantı üretiyor. Ayrıca kateter iğneleri, boru elektrotlar ve elektrot uçları da üretiyor. Bütün bunlar sadece birkaç mikrometre boyutunda. JM'in, tüm dünyadaki ünlü tıbbi cihaz üreticilerinden oluşan müşterileri bu parçaları kateterler, kalp pilleri ve nörostimülasyon cihazlarında kullanıyor. Hastaneler bu cihazlardan, örneğin ortopedi, endoskopi, kardiyoloji veya nöroloji alanlarında teşhis ve tedavide yararlanıyor.

Konstrüksiyonlar ve delikler neredeyse çıplak gözle görülemeyecek kadar küçük

JM'in, doktorların vücuttaki bir girişim sırasında bir kateterin tam yerini tespit edebilmesini sağlayan işaretleme bantları veya kateter iğnelerinin inanılmaz ölçüde küçük olmalarının yanı sıra bunların kalite ve sağlamlık açısından özel gereklilikleri karşılamaları zorunlu. Bu parçalar, insan damarlarında karmaşık işlevler görüyor. Zane Wyatt, “Bu nedenle üretimde, dayanıklı ve dirençli, değerli metallerden yararlanıyoruz. Bunlar genelde platin veya iridyum ve altın gibi başka değerli metaller,” açıklamasını yapıyor. Bu metallerin işlenmesi için özel imalat yöntemleri gerektiğinden JM, metali hassas bir şekilde, kesin konumlara göre ve hızlı işleyebilen çözümlere güveniyor. Wyatt, “O yüzden GF Microlution'ın makinelerini kullanıyoruz,” diyor. Wyatt, sözlerine, “Bu makinelerin seri üretimdeki kısa işlem süresi ve yüksek kapasitesi sayesinde, siparişin önceden belirlenen süresi içinde olabildiğince az sayıda makineyle işimizi görebiliyoruz. Bu da parça başı maliyeti düşük tutmamızı sağlıyor,” diye devam ediyor. Lazer kalitesinden de çok memnun. “Üretilen parçalarda tamamen çapaksız kesim ve delme işlemi yapıyor.” Özellikle insan vücuduna yapılan tıbbi müdahalelerde bu özellik çok önemli. >

› Malzemeler, takımlar aşınmadan ve ısıl işlem uygulanmadan işleniyor

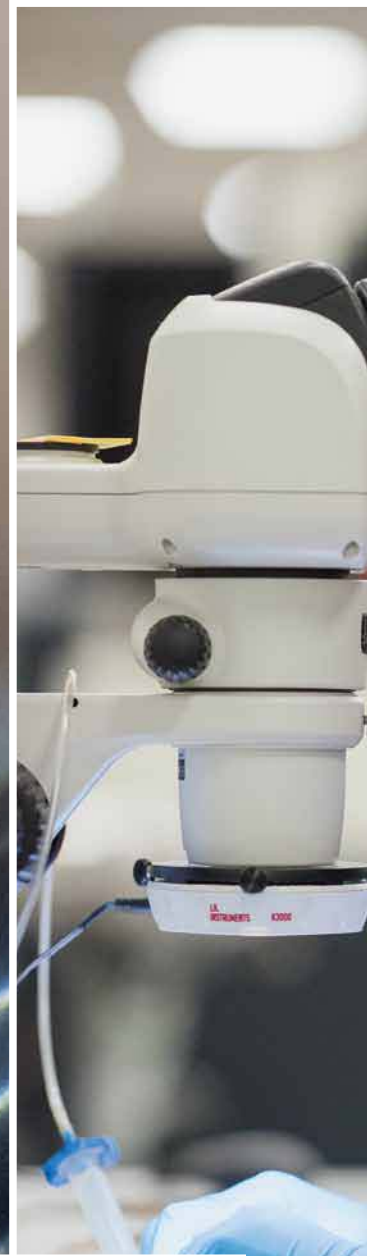
Şikago'daki (ABD) GF Machining Solutions'da Global Salesman olarak çalışan Mike Lerner, "JM, Microlution ML-5 lazerle, örneğin ablasyon kateterlerine küçük delikler delmek gibi mikrometrik delme ve frezeleme işlemlerini saniyeler içinde yapabiliyor," diyor. Bu işlem her parçada saniyeler içinde tamamlandığından JM, parça üretiminde çok büyük rakamlara ulaşabiliyor. Lerner, "Rekabetin yoğun olduğu tıbbi cihazlar sektöründe bu, ciddi bir avantaj sağlıyor," diyor. Tam otomatik Microlution makinesi, "femtosaniyelik" bir lazerle donatılmış. Bu lazer, malzemeyi ısınmasına neden olmadan ve takımlarda aşınma meydana gelmeden işleyebiliyor.

Mike Lerner, üç buçuk yıldır Zane Wyatt ile sıkı bir işbirliği içinde çalışıyor. Şu sırada yeni sipariş verilen bir MLTC boru kesme makinesinin donanımını geliştiriyorlar. Lerner, "JM, ilk MLTC sayesinde işaretleme bantlarında daha fazla sayıda üretim siparişi aldı. İkinci MLTC sayesinde kapasitesini artırıp daha da fazla sipariş alabilecek," açıklamasını yapıyor. JM ile Zane Wyatt arasındaki işbirliğinin hangi yönünün kendisinin hoşuna gittiğini soruyoruz. "Açık seçik iletişimi ve hızlı reaksiyon vermesini seviyorum," diyor. Bu durum kendisine ortak çalışmayı, hedefe yönelik ve sonuca odaklı bir şekilde yürütmekte çok yardımcı oluyormuş. "Üretim zincirindeki diğer makinelerle birlikte çalışan, zorlu, anahtar teslim otomatizasyon çözümlerimizde elbette çeşitli güçlüklerle karşılaşıyoruz." Örneğin, sipariş edilen son MLTC'deki, 0,3 milimetrenin altındaki, son derece küçük çaplı boruları üretebilmek için yerine getirmek zorunda olduğumuz gereklilikler. Mike Lerner, "Bu gibi durumlarda konuyu enine boyuna tartışıp ardından birlikte bir çözüm buluyoruz," diyor.

Etkileyici bir ürün yelpazesi ve gayet yerinde müşteri hizmetleri

JM ile Microlution arasındaki işbirliği 2013'te başladı. Üç yıl sonra Microlution, GF Machining Solutions bünyesine katıldı. Zane Wyatt anımsadıklarını, "Zaten makineleri rakipsiz kalitede olduğu ve benzersiz bir teknolojiye sahip olduğu için Microlution'ı tercih etmiştik. Üstüne üstlük müşteri hizmetleri de çok etkileyiciydi," diye anlatıyor. Microlution'ın GF bünyesine katılmasıyla, GF Machining Solutions'ın geniş ürün yelpazesi de JM'in hizmetine sunulmuş oldu. Wyatt, "Olanaklarının ve sunduklarının çeşitliliği çok etkileyici," diyor. Her şey birbiriyle tam uyum içinde. Tıpkı bir İsviçre saatinin mekanizması gibi. ■

JM, çevreyi daha temiz ve daha sağlıklı hale getirmek istiyor. Lider araştırma şirketi, San Diego'da, CA (ABD) teknolojik tıbbi cihazlar üretiyor ve dağıtımını yapıyor. JM, sadece GF Machining Solutions'ın lazer makinelerini kullanıyor. JM, tıp teknolojisi ürünlerinin yanı sıra, örneğin hava temizleme teknolojisine yönelik, çok sayıda başka ürün de sunuyor.





“GF Machining Solutions’ın hizmet isteği olağanüstü”

Engineering Manager Zane Wyatt, San Diego’deki (ABD) Johnson Matthey’in yedi kişilik mühendislik ekibinden sorumlu ve GF Machining Solutions’dan Mike Lemer’in iletişim sorumlusu. Zane Wyatt, gündelik işlerinin yanı sıra piyasaya yeni sürülecek ürünlerin ve makine satın alma işlemlerinin yönetimini de yürütüyor.

Sayın Wyatt, Johnson Matthey ürünlerinin üretiminde hangi gereklilikler şart koşuyor?

Kesinlikle son derece üst düzeyde gereklilikler. Boyutun yanında, işlenecek bileşenlerin malzemesi de gayet zorlayıcı. Çünkü, ürünlerimizde kullanılan değerli metallerin yüksek malzeme yoğunluğu nedeniyle, bunların işlenmesi çelik veya alüminyum gibi metallerin işlenmesine göre temelde farklılık gösteriyor. JM, onlarca yıldır, yüksek kalifikasyon düzeyine sahip teknisyenler ve makineler sayesinde, platin grubu metallerin (PGM) işlenmesini mükemmelleştirdi.

GF Machining Solutions bu süreçte size nasıl destek veriyor?

GF Microlution makinelerinin lazer teknolojisi, rekabet ortamında liderliği ele geçirmemize ve bu konumumuzu korumamıza yardımcı oluyor. Bu, özellikle makinelerin performansı ve hassasiyeti sayesinde mümkün oluyor. GF Machining Solutions ve JM teknisyenleri daha tasarım ve teknik donanım aşamasından itibaren birlikte çalışıyor. Bu işbirliği, sonunda gerçekten bütün gerekliliklerimize uygun bir makine elde etmek için hayati önem taşıyor.

GF Machining Solutions’la olan işbirliğinizi nasıl değerlendiriyorsunuz?

Çok iyi bir işbirliği sayesinde, geçtiğimiz yıllar boyunca aramızda sıkı bir bağ oluştu. Femtosaniyelik lazerlerde tek tedarikçi olarak GF Machining Solutions’la çalışma kararımızın ardında yatan nedenlerden biri budur. Özel gereklilikler ve müşteri istekleri üzerinde yoğun olarak çalışma konusundaki isteklilikleri ve her seferinde bu gereklilik ve istekleri yerine getirmeleri olağanüstü!



Daha fazla fotoğraf:
globe.georgfischer.com

Sağlıklı çalışanlar, sağlıklı şirket demektir

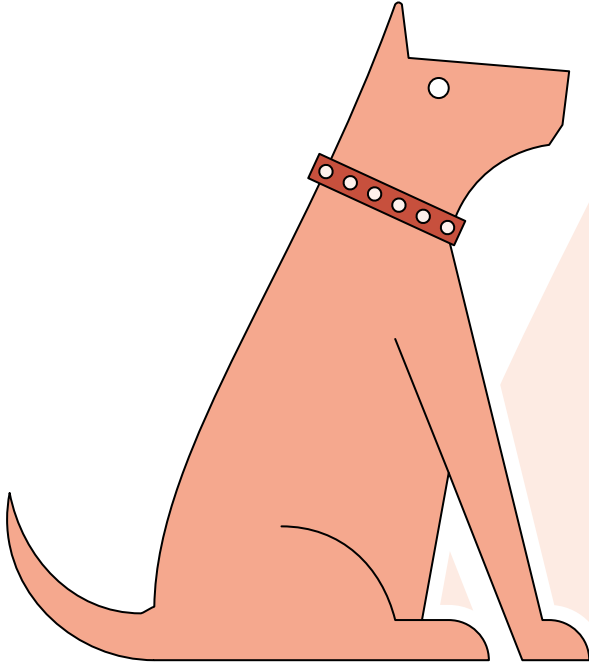
İş dünyası gitgide daha hızlı, daha karmaşık ve zorlayıcı hale geliyor. Bu durum, çalışanların sağlığına da yansıyor. Şirket gruplarından üç HR Manager, bu konunun GF için önemi hakkında konuştu.



«Çoğu zaman asıl büyük farkı yaratan, küçük şeylerdir.»

Noel Schreiber
Head of Human Resources,
GF Piping Systems, Schaffhausen (İsviçre)

İşveren olarak bizim görevimiz, çalışanlarımızın evlerine sağlıklı bir şekilde dönmesini sağlamak. Dolayısıyla, iş güvenliği ve çalışan sağlığı bizim için büyük önceliğe sahip. Sözgelimi, sağlığı koruyan bir ortama büyük yatırım yaptığımız üretim alanı, çalışanlarımızın fiziksel ve ruhsal sağlığına destek olmak için sunduğumuz, sağlık kontrolleri veya spor kursları gibi çok yönlü hizmetler. Bütün kurumsal alanlarda ve bütün hiyerarşi kademelerinde bu konunun öneminin farkına varılması, benim için önemli. Örneğin grup yönetimimiz, kaza sayısı grafikleri ve kazaların olası nedenleri hakkında her ay toplantı yapar. Kısa süre önce, el yaralanmalarını daha da azaltmak için bir güvenlik kampanyası başlattık. Tüm dünyadaki HR bölümlerinden arkadaşlarımızla bu konuda bilgi alışverişi yapmak da çok yararlı oluyor. Birbirimizden çok şey öğreniyor ve en iyi uygulama şekilleri hakkında konuşma fırsatı buluyoruz. Çünkü çoğu zaman asıl büyük farkı yaratan, küçük şeylerdir. Şahsen spor yapmayı ve okumayı severim. İhtiyaç duyduğum dinlenmeyi ve yenilenmeyi böyle elde ediyorum. Yazdan beri evde bir de genç köpeğimiz var. O da bol bol hareket etmeme vesile oluyor.

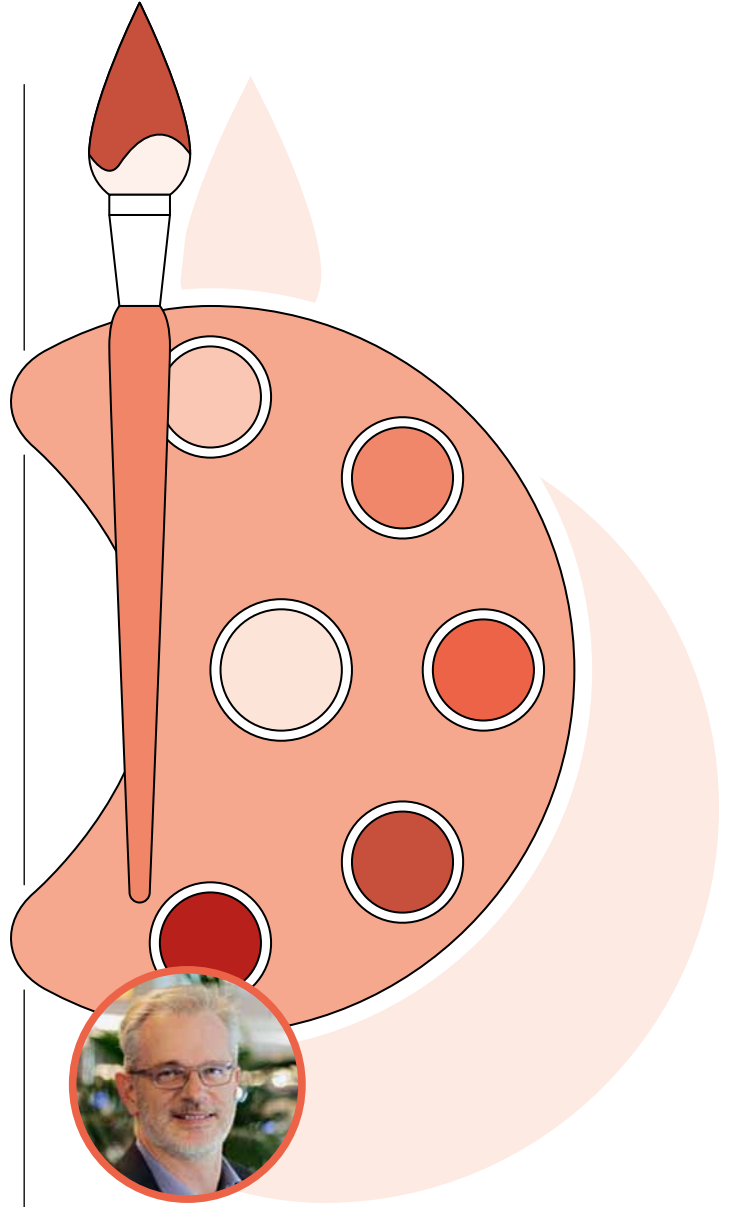




«Önleyici korumanın, her bireyin sağlığına büyük katkısı vardır.»

Jörg Hannsen
Head of Human Resources,
GF Casting Solutions, Schaffhausen (İsviçre)

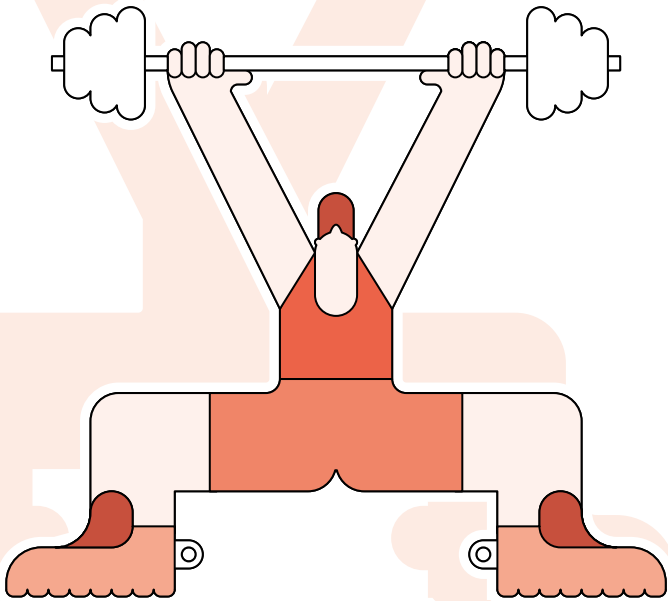
İş güvenliği ve sağlık koruma, GF Casting Solutions'daki en önemli konular arasında. 2015'ten beri "Sıfır Risk" kampanyamızla, şirkette güvenlik bilincini sürdürülebilir bir şekilde değiştirmek amacıyla, tüm dünyadaki çalışanlarımızın dikkatini, iş yerindeki olası tehlikelere çekiyoruz. Bu önemli bir çaba, çünkü önleyici korumanın, her bireyin sağlığına önemli katkısı var. Yerleşkelerimizdeki çok sayıda yerel girişim beni sevindiriyor. Spor etkinliklerinin yanı sıra beslenme konusuyla veya stresle başa çıkma konusuyla ilgili girişimler de bunlar arasında. Personel kadromuzun artan yaş ortalamasının ele alındığı yeni bir de "Demografi" çalışma grubumuz var. Şahsen haftada iki veya üç kez fitness salonuna giderek veya koşu yaparak rahathıyorum. Bilinçli olarak hayatın olumlu yönlerine odaklanmak da bana hep iyi gelmiştir.



«Sağlığın hem fiziksel hem de ruhsal tarafı var.»

Jean-Marc Hug
Head of Human Resources,
GF Machining Solutions, Meyrin (İsviçre)

Çalışan sağlığının iki bileşeni vardır: fiziksel ve ruhsal. Ruh sağlığını olumlu yönde etkilemek için GF Machining Solutions'da 7 Habits® felsefesine ağırlık vererek topluluğumuzda özel bir işbirliği kültürünü yerleştirmeye çalışıyoruz. Ofis ve üretim binamızın sürmekte olan modernleştirme çalışmaları da çalışanlarımızın sağlığına olumlu katkıda bulunmaya yönelik. Çalışanlarımıza, onları motive edecek ve esin kaynağı olacak, birinci sınıf bir ortam sunmak, görevimiz. Ayrıca, yerleşkelerimizdeki çeşitli etkinlikler de çok önemli. Bazı yerleşkelerde iyiden iyiye kulüp kültürü yerleşmiş durumda. Buralarda futboldan bowlinge, tenisten badmintonu, birlikte balık tutmaya veya foto safariye çıkmaya varıncaya kadar çeşitli faaliyetler yapılıyor. Şahsen ne yazık ki gündelik yaşamda spor etkinliklerine pek vaktim kalmıyor ama olabildiğince çok hareket etmeye çalışıyorum. Fırsat buldukça asansör yerine merdivenleri kullanıyorum veya arabaya binmek yerine bazı yerlere bisikletle gidiyorum. Rahatlamak için resim yapıyorum ve gitar çalıyorum.



Çalışanların sağlığını desteklemek

GF yerleşkelerinde, ergonomik çalışma alanları olsun, aşular veya beslenme konusunda danışmanlık olsun, çalışanların sağlığını desteklemek için çok çeşitli önlemler alınıyor. Sözgelimi stresle başa çıkma veya stresi önleme kursları gibi, ruhsal sağlığın korunmasına yönelik etkinlikler gündemden düşmüyor. Günümüzde çalışanların birçok etki faktörüne maruz kaldığını düşünürsek, personel kadrosunun sağlığına yönelik organizasyonlar konusunda şirkete çok şey düşüyor. Head of Corporate HR Peter Ziswiler için şurası kesin: "Çalışan sağlığı hepimizi ilgilendiren bir konu ve bunun sorumluluğunun herkes tarafından üstlenilmesi gerekiyor. Konu, üretim fabrikalarımızdaki yüksek güvenlik standartlarından başlıyor, ortak değerler üzerine kurulu bir şirket kültürüne kadar gidiyor."





Boş zamanlarda birlikte spor yapmak, iş yerinde sağlıklı atıştırma, yoga ve esneme hareketleri veya spesifik sağlık konularında danışmanlık... Tüm dünyadaki GF yerleşkelerinde, çalışanların sağlığı ve kendilerini iyi hissetmeleri için çeşitli girişimler yürütülüyor: 1. GF Machining Solutions, Pekin (Çin), 2. GF Casting Solutions, Herzogenburg (Avusturya), 3. GF, Schaffhausen (İsviçre), 4. GF Machining Solutions, Bangalore (Hindistan), 5. GF Piping Systems, El Monte (ABD).



“Alarm sinyallerini erken fark etmek önemli”

Gabriela Herzog Zah, diplomalı FH Sosyal Hizmet görevlisi ve 1994'ten beri Schaffhausen'daki (İsviçre) GF çalışan danışmanlığı görevini sürdürüyor.

Çalışan sağlığının önemi nereden geliyor?

Sağlıklı çalışanların memnuniyet, motivasyon, performans düzeyleri daha yüksektir ve daha az kaza yaparlar. Kişisel ve mesleki güçlüklerin üstesinden gelirler ve bunu yaparken enerji düzeylerini kontrol altında tutarlar. Yani, işlerinin yoruluculuğunu, sözcüğümleri sporla veya bilinçli bir şekilde rahatlatıcı etkinlikler yaparak dengelerler. Çalışanların durumu iyi olduğunda GF'in durumu da iyi demektir.

Yıllar içinde işinizde bir fark ortaya çıktı mı?

Son yıllarda, çoğu fiziksel hastalığın altında ruh halinin önemli etkisi olduğu fark edildi. Bu da çalışanın pozisyonundan bağımsız bir şey. Günümüzde danışmanlık yaptıklarımız arasında, ruhsal dayanma güçlerinin sınırına gelen çokça uzman ve yönetici personel de var. Ruhsal açıdan yanlış bir şekilde baskı altına girmek, işle ilgili yüklerden kaynaklanırsa de çoğunlukla bunları kişisel güçlükler artırıyor. Ama ister sağlık sorunları, ister kişisel veya mesleki sorunlar olsun, çalışanlar, işverenlerinden mümkün olan en fazla desteği alabilmeli.

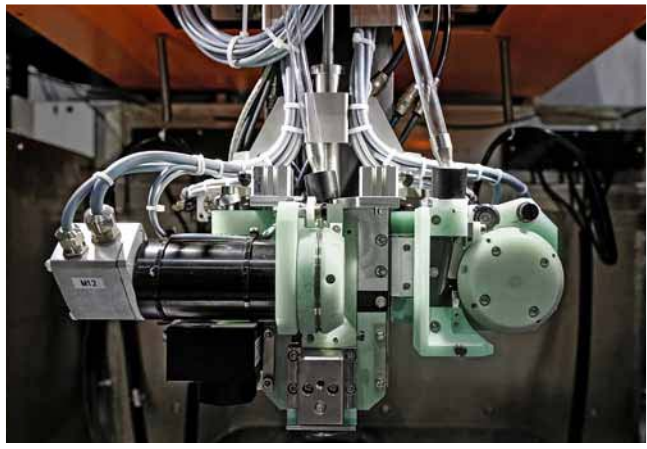
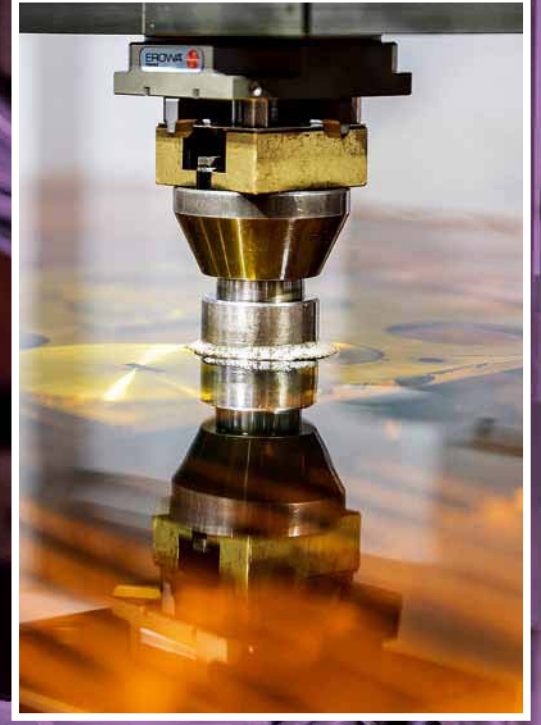
GF çalışan danışmanlığı, çeşitli önleyici koruma kursları sunuyor. Önleyici koruma neden bu kadar önemli?

Tabuları kırmak için, çalışanlarımızla danışmanlık seanslarında ve etkinliklerde, tükenmişlik sendromu, stres veya ruh sağlığı hakkında konuşmamız çok önemli. Çalışanlar ve yönetici kadrolar alarm sinyallerini nasıl ayırt edebileceklerini bilirlerse iş arkadaşlarının ve personellerinin davranışlarında meydana gelecek değişiklikleri de daha kolay fark edebilirler. İş yerinde performans düşüşü gibi belirtiler ortaya çıktığında çoğunlukla sorun artık fazlasıyla büyümüş oluyor. Çalışanlar genelde, kişisel yaşamlarında birçok şey rayından çıkmış olsa bile iş yerinde bunu olabildiğince uzun süre çevrelerindekiyle hissettirmemeye çalışır. O yüzden, davranıştaki en küçük değişikliklerin bile zamanında ve gerektiği şekilde ele alınması gerekir. Bu, herkesi rahatlatır.



Röportajın tamamını okuyun:
globe.georgfischer.com

BULUNDUĞUMUZ YERLER
LOSONE (İSVİÇRE)



GF Machining Solutions,
Losone Zandone'de yılda
1000 adetten fazla telli ve
düşey aşındırma makinesi
üretiyor.



Köklü, bağlı ve kozmopolit

GF Machining Solutions, Losone (İsviçre) tesislerinde 60 yılı aşkın bir süredir dünya pazarna yönelik olarak elektrikli aşındırma makineleri (EDM) üretiyor. 40'ın üzerinde ülkeye makine, aksesuar ve hizmet dağıtımını da buradan idare ediyor. Burada üretimle dağıtımın birbirine yakın olması sayesinde, değerli sinerjiler oluşuyor.

Lago Maggiore, büyüleyici bir yer. Masmavi gökyüzü, pırıl pırıl güneş, billur gibi su. Bütün bunlar insanı adeta kendine çekiyor. Dolayısıyla, yazları yöre sakinlerinin arasına, dışarıdan gelen çok sayıda ziyaretçi katılıyor. Gelen kalabalık, Locarno (İsviçre) ve çevresini, uluslararası bir buluşma yerine çeviriyor. Locarno'nun komşusu Losone'deki GF Machining Solutions tesisleri de aynı şekilde uluslararası özelliklere sahip. 1957'de, o zamanki adıyla Agie SA ("Aktiengesellschaft für industrielle Elektronik", 1996'da GF bünyesine katıldı) Losone Saleggi'de düşey aşındırma makineleri için bir üretim tesisi açtı. 1960'lı yıllarda ayrıca bir yönetim binası yapıldı. 1970'li yıllarda kapasiteyi artırmak amacıyla üretim, yakınlardaki Losone Zandone'ye taşındı. Çarpıcı görünümlü testeredişi çatısıyla Losone Saleggi'deki fabrika binası ve yönetim binası bugün hâlâ GF Machining Solutions'a ait. Bu binalarda ofisler, müşteri toplantıları için büyük bir toplantı salonu ve makine teşhiri için kullanılan bir TechPoint merkezi yer alıyor.

Günümüzde GF Machining Solutions, Losone Zandone'de 55000 metrekare alanda yılda 1000 adetten fazla telli ve düşey aşındırma makinesi üretiyor. Head of Technical Unit

EDM Juri Cugini, "Şu anda büyüme hızı yüzde beş," diyor. Bir yıl boyunca üretim müdürü olarak görev yapan Cugini, tesisin kendine has özelliklerini çok iyi biliyor. "Fabrikamızda sadece EDM makinelerinin montajını yapmakla kalmıyoruz, aynı zamanda makinelerin elektronik panolarını da üretiyoruz," açıklamasını yapıyor. "Burada bunlardan yılda 70000 adet üretiliyor." Juri Cugini, Losone Saleggi ve Zandone'deki 470 çalışanın yanı sıra Genf'te Global R&D, Uygulama Teknikleri ve Teknik Destek bölümlerindeki 50 çalışandan da sorumlu. Cugini, "Eskiden Genf'te de EDM makineleri ürettiyorduk. Bugün hâlâ orada çalışan arkadaşlarımız bize, müşteri destek hizmetlerine yönelik olarak EDM teknolojisi konusundaki bilgi düzeyimizi yüksek tutmak konusunda yardımcı oluyor," diyor.

"Biz çözüm satarız"

Losone tesisleri, özellikle EDM üretimiyle uluslararası dağıtım arasındaki yakınlık dolayısıyla, hem müşterilerin hem de çalışanların gözünde önemli. GF Machining Solutions International SA satış şirketinde Managing Director olan Thomas Wengi, "Bir müşteriden EDM makinesi siparişi aldığımızda kısa sürede üretimini ayarlayabiliyoruz," diyor. Wengi ve 140 kişilik ekibi, GF Machining Solutions'ın portföyündeki tüm ürün ve hizmetlerin 40'tan >



Vera Camozzi— Pragmatik

Vera Camozzi 2018 başında Technical Unit EDM biriminde Lojistik Müdürü olmadan önce GF Machining Solutions'da stratejik satınalma konusunda çok yönlü deneyim edindi. Başka faaliyetlerin yanı sıra planlama, dağıtım, stok tutma ve BT alanlarını kapsayan geniş bir yelpazede çalışma şansı elde etmiş olduğu için çok memnun. Pragmatik yaklaşımı kendisine, optimum tedarik zincirini oluşturmakta çok yararlı oluyor. İş arkadaşları ve doğa nedeniyle ve elbette Lago Maggiore'den dolayı da Losone'de çalışmaktan mutlu. Vera'nın en sevdiği yerlerden biri de orada: Ronco sopra Ascona, nefes kesici göl manzarasıyla ünlü.



Reto Gallera— İletişim ustası

Reto Gallera henüz Mart 2018'den beri GF Machining Solutions International SA'da çalışmasına rağmen kendini şimdiden büyük bir ailenin üyesi olarak hissediyor. EDM Sales Support & Project Manager, hem meslektaşlarıyla, tedarikçilerle ve müşterilerle hem de uluslararası çevreyle bilgi ve fikir alışverişi yapmaktan çok memnun. İşinde İtalyanca, İngilizce, Fransızca, İspanyolca ve Almanca konuşuyor. Ona göre Losone, muhteşem bir bölgede yer alıyor. Bu çevre kendisine, boş zamanlarında kayak, uçurtma sörfü ve yamaç paraşütü yapmak için birçok fırsat sunuyor... ve elbette ögle tatilinde nefis bir manzara.



David Fattibene— Çözüm üstadı

David Fattibene 2006'dan beri Losone'deki Technical Unit EDM biriminde Technical Production Manager olarak çalışıyor. 2008'de, EDM üretim tesislerinin yapımına katılmak üzere Pekin'e (Çin) gitmiş. 2011'de geri döndüğünden beri üretimde yalnız iş/üretim süreçlerinden ve sürekli geliştirme çalışmalarından sorumlu. İşinin en sevdiği tarafı fikir ve çözümler geliştirmek. David boş zamanlarında fotoğraf çekmeyi ve dağ bisikleti sürmeyi seviyor. Bu çevre, ayrıca Melezza ve Maggia nehirleri ona bunun için ideal koşulları sağlıyor.



Alessandra Magistra— Hedef odaklı

Alessandra Magistra, Project Controller olarak finans alanındaki çalışmaları, Service bölümüne verdiği destek ve maliyet izleme çalışmaları dolayısıyla 2017'den beri GF Machining Solutions International SA'nın bütün süreçleri hakkında epey deneyim edinmiş durumda. Farklı bölümler arasındaki süreç arabirimlerini iyi tanıdığından dolayı, projelere iyi bir şekilde gözetmenlik yapabiliyor. Alessandra, sürekli olarak yeni durumlarla karşı karşıya kalmayı seviyor. Alessandra, savunma ağırlıklı bir Japon döviz sanatı olan aikidoda da aynı şekilde hedef odaklı bir yaklaşıma sahip. Yeni hobisi olan, Lago Maggiore'de yelken yapmak, yaşamına renk katıyor.

► fazla ülkedeki dağıtımından sorumlu. Elektrikli aşındırma makinelerinin yanı sıra freze ve lazer makineleri, ayrıca bunlarda kullanılan takım ve otomasyon çözümleri de bu portföyde yer alıyor. Wengi, "Müşteriye belirli bir EDM makinesinin demosunu yapmak gerektiğinde o model TechPoint merkezimizde yoksa, demoyu yakındaki üretim tesislerinde yapabiliyoruz," diyor.

Satış şirketi müşteriye, makine planlamasından makinenin tüm kullanım ömrü boyunca danışmanlık hizmetine varıncaya kadar kapsamlı danışmanlık hizmeti veriyor. Gerekirse ikinci el sistemler geri satın alınıp başka müşterilere satılıyor. O yüzden Thomas Wengi, sadece "makinelerden" değil "çözümlerden" söz ediyor. GF Machining Solutions International SA, Losone merkezli olarak İsviçre, Avusturya ve Benelüks pazarlarına hizmet veriyor. Ayrıca, satıcı ve dağıtımıcılar aracılığıyla Güney Afrika'dan Rusya'ya kadar 40 ülkeye daha hizmet veriyor. Wengi, en kuvvetli büyümenin İsviçre pazarında yaşandığını söylüyor.

Gençlere yeni bir perspektif sunmak

Juri Cugini ve Thomas Wengi, tesiste uzun yıllar boyu çalışanlarla yerleşke arasındaki sıkı bağdan söz ediyor. Juri Cugini, "Çalışanlarımızı güvenli ve cazip işler sunmak isteriz. Ayrıca, gençlere kendilerini geliştirme fırsatları vermek isteriz," diyor. O yüzden Technical Unit EDM birimi kendi elemanlarının mesleki eğitimini ve uzun vadeli istihdamını üstlenmiş. Zaten piyasada eğitilmiş hazır uzman EDM personeli bulmak da zormuş. Cugini, durumu, "Bize gelirler ve uzun süre kalırlar," diye özetliyor. Thomas Wengi, hizmet odaklı, yüksek motivasyon düzeyine sahip çalışanlar hakkında şöyle diyor: "GF ailesinin üyesi olmaktan gurur duyuyorlar. Müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak için severek uğraşıyor ve ellerinden gelenin en iyisini yapıyorlar. Ortak başarı her zaman ön planda oluyor." ■

KISA KISA

Şirket:

GF Machining Solutions,
EDM üretim tesisleri

Ne zamandan beri

GF bünyesinde:
1996

Çalışan sayısı:

470

Uzmanlık alanları:

Takım ve kalıp imalatı, elektronik ve saat endüstrisi alanlarında çalışan müşteriler için, elektronik panoları dâhil olmak üzere, telli ve düşey aşındırma makinelerinin üretimi



Şirket:

GF Machining Solutions
International SA, uluslararası
satış şirketi

Ne zamandan beri Losone'de:

1998

Çalışan sayısı:

140

Uzmanlık alanları:

40'ın üzerinde ülkedeki müşteriler için, elektrikli aşındırma, freze ve lazer makineleri, ayrıca alet, makine ve otomasyon çözümlerinin dağıtımı



Daha fazla fotoğraf:
globe.georgfischer.com



Losone Zandone'deki üretimde sadece EDM makineleri değil, aynı zamanda makinelerin elektronik bölümleri de yapıyor (altta). Head of Technical Unit EDM Juri Cugini (sol üst resimde, sağda), daha önce Zandone'de Üretim Müdürü olarak çalışıyordu. Dolayısıyla tesisi çok iyi tanıyor. GF Machining Solutions'ın portföyündeki tüm ürün ve hizmetlerin 40'tan fazla ülkedeki dağıtımından sorumlu olan Thomas Wengi (sol üst resimde, solda) de yakınlardaki Losone Saleggi tesislerinden.



KATILIN VE KAZANIN!

Sosyal angajman içinde misiniz?
İş arkadaşınız insanlara yardımcı
mı oluyor? O zaman öykünüzü
heyecanla bekliyoruz:
globe@georgfischer.com
E-posta gönderen herkes
40. sayfada yer alan çekilişimize
katılmış olacak.

Jasmina ve Arx, Schaffhausen'daki (İsviçre) GF Piping Systems'in gelecekteki plastik teknolojisi uzmanları. Stajyerler için Boliviya'daki Geliştirme Projesi Haftası, unutulmaz bir deneyim oldu.

CANLA BAŞLA GELİŞTİRME PROJESİ HAFTASI

Başka bir dünyaya bakış

Schaffhausen'daki (İsviçre) GF'in 16 stajyeri, Temmuz 2018'de çok özel bir geziye çıktı. Ekip, "GF'te Mesleki Eğitimin 100. Yıldönümü" vesilesiyle Boliviya'da geliştirme projesi haftası düzenledi.

Yolculuğun ilk bölümünde gençler And Dağları'na tırmandı. Burada Caritas İsviçre ve Caritas Corocoro, GF tarafından kurulan Temiz Su Vakfı'nın desteğiyle köylere içme suyu

sağlama çalışması yapıyor. Gençler köylülerle görüşüp kaliteli içme suyunun köydeki hayatı nasıl değiştirdiğini öğrendiler.

Ardından ekip, La Paz'ın banliyösü olan El Alto'ya geçti. Caritas İsviçre burada, ENDA (Environmental Development Action in the Third World) örgütüyle birlikte, sokakta yaşayan veya aile içi şiddet gören 6-18 yaş kız çocuklarıyla ilgileniyor. Gençler, hep birlikte terapi merkezlerinin bahçelerine renk kattı. Yakında plastik teknolojisinde uzmanlaşacak olan Jasmina von Arx, özellikle kız çocuklarıyla yaptığı görüşmeleri unutamıyor: "Hepsi de çok sıcakkanlı ve samimiydi. Durumlarının üstesinden gelme çabaları beni çok etkiledi." Jasmina ve diğer 15 genç için Geliştirme Projesi Haftası, unutulmaz bir deneyim oldu. "Bu haftayı uzun süre unutamayacağım. Bu yolculuk, hepimize elimizdeki imkanların kıymetini bilmemiz gerektiğini bir kez daha gösterdi." ■



16 GF stajyeri, Boliviya'nın çeşitli yerlerinde yaptıkları bir haftalık yolculuk sırasında Titicaca Gölü yakınlarındaki Tiwanaku harabelerini de gezdi.



Harika fotoğraflar, videolar ve kişisel izlenimler Boliviya blogunda: bolivien-blog.ch/en

SİZİN İÇİN

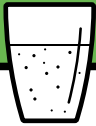
Sağlıklı yaşam

Sağlıklı bir yaşam tarzını gündelik yaşantımıza entegre etmek çoğu zaman zor gelir. Ama bunun ille de maraton antrenmanına benzemesi gerekmiyor. Önümüze gerçekçi hedefler koymak, gündelik yaşantımızda kendimizi iyi hissetmek için daha anlamlıdır. Küçük değişiklikler de fark yaratabilir. Örneğin şunları biliyor muydunuz?



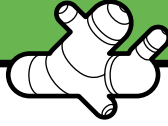
GÜNDE 15 DAKİKA HAREKET YAPMANIN GENÇ KALMAMIZI SAĞLADIĞINI BİLİYOR MUYDUNUZ?

Günde 15 dakika bile olsa hareket yapmak, ortalama yaşam süremizi önemli ölçüde uzatmak için yeterli. Bisiklete mi binersiniz, hızlı yürüyüş mü yaparsınız, yüzer veya jogging mi yaparsınız, orası size kalmış. Önemli olan her gün hareket etmeniz.



SABAHLARI İÇİLEN SUYUN MUTLULUĞU ARTIRDIĞINI BİLİYOR MUYDUNUZ?

Sabahları aç karnına bir bardak ılık su içtiğimizde, gece boyunca susuz kalan hücrelerimizi yeniden bu değerli sıvıyla beslemiş oluruz. Metabolizmamız uyanır ve vücudumuz toksinleri atmaya başlar. Bu sayede güne verimli ve mutlu bir şekilde başlayabiliriz.



ZENCEFİLİN TEDAVİ EDİCİ GÜCÜ OLDUĞUNU BİLİYOR MUYDUNUZ?

Zencefil, özellikle Güney ve Doğu Asya'da baharat ve ilaç olarak kullanılır. Kök zencefilin antibakteriyel etkisi vardır, soğuk algınlığına çok iyi gelir, kan dolaşımını artırır ve mide rahatsızlıklarını giderir. O yüzden, özellikle soğuk havalarda arada bir kahve veya çay yerine zencefil çayı için: Bunun için kök zencefili mümkün olduğunca ince bir şekilde dilimleyin, sıcak suyla demleyin ve içindeki değerli maddelerin açığa çıkabilmesi için yeterince bekletin.



KILIÇOTUNUN MORALİNİZİ ARTIRDIĞINI BİLİYOR MUYDUNUZ?

Doğal tedavi biliminde kılıçotu "doğal antidepresan" olarak bilinir. Çayı içilen veya kapsül olarak yutulan bu bitki, karamsar düşünceleri uzaklaştırıp morali düzeltmekte çok etkilidir.



BİLİNÇLİ SOLUMANIN STRESİ AZALTTIĞINI BİLİYOR MUYDUNUZ?

Bilinçli ve düzgün bir ritimle soluk alıp vermek tansiyonu düşürmeye, stresi azaltmaya, yaratıcılığı artırmaya ve vücudumuzun toksinlerden arınmasına yardımcı olabiliyor. Alıştırma yaparak doğru solumayı öğrenebilirsiniz:

- Sırtınız dik bir şekilde ayakta durun veya oturun. Burnunuzdan ve göğüs kafesinizin hemen hemen hiç hareket etmemesine dikkat ederek karnımıza doğru soluk alın.
- Dörde kadar sayarak, yavaşça ve derin soluk alın.
- Soluğunuzu tutun, altıya kadar sayın.
- Soluğunuzu yavaşça, sekize kadar sayarak verin.
- Bu alıştırmayı beş kez tekrarlayın.



GÜNEŞ BANYOSUNUN ÇİKOLATAYA BENZER BİR ETKİSİ OLDUĞUNU BİLİYOR MUYDUNUZ?

Güneş banyosu, özellikle kışın harikalar yaratır. Çünkü iyi hava, ruh haline ve sağlığa olumlu etkide bulunur. Güneşte vücudumuz, mutluluk hormonu olarak tanımlanan serotonini daha fazla salgılar. Çikolata yemenin de benzer bir etkisi vardır.

MEMLEKETİM
PİTEȘTI (ROMANYA)**KATILIN
VE KAZANIN!**

Konu satırına "Memleketim" yazarak
şu adrese E-posta göndermenizi
bekliyoruz:

globe@georgfischer.com

E-posta gönderen herkes 40.
sayfada yer alan çekilişimize
katılmış olacak.

Pitești'yi bu kadar özel kılan, yeşil alanlarla kentsel dokunun iç içe geçmesi

Dacia fabrikasının ve çeşitli otomobil tedarikçilerinin bulunduğu Pitești, Romanya'daki otomobil endüstrisinin merkezi. Ama 167000 nüfuslu Pitești, sadece tipik bir endüstri kenti olmanın çok ötesinde. İnsanın huzur bulduğu çeşitli parklar, kent merkezindeki cam ve betondan yapılmış yüksek binaların karşı kutbunu oluşturuyor. Yeşil alanlarla kentsel dokunun iç içe geçmesi, Pitești'yi özel kılıyor.

Kentin harika bir özelliği, burada herkesin kendi zevkine uygun bir park bulabilmesi. Dinlenmek için Pitești'nin batısındaki Trivale Parkı'na giderim. Tenis, badminton veya futbol oynamak içinse doğudaki Arges Çayırı Parkı'nda arkadaşlarımla buluşurum. Kumsal Parkı'nda yaz aylarında güzel açık hava tiyatro oyunları izleyebilirsiniz. Ama kent

merkezinde de yapabileceğiniz bir sürü şey var. Örneğin Arges İlçe Müzesi'ni gezmek. İster sanat hayranı ister bilim meraklısı olsun, bu müzede herkesin ilgisini çekecek bir şeyler var. Şahsen benim en çok sevdiğim, müzede planetarium. Prens Constantin Şerban ve Prenses Bălăsa tarafından yaptırılan ve yapımı 1654'ten 1658'e kadar süren Princely Kilisesi de görülmeye değer yerlerden. Kiliseden 500 metre mesafedeki belediye binasının önündeki müzikli havuzda günbatımında, arka fondaki müzik eşliğinde sergilenen su ve ışık gösterisi insana hayat verir.

Kocamla birlikte, merkezin biraz dışındaki Prundu semtinde oturuyoruz. Hafta içi, Pitești'nin on kilometre kadar güneyindeki Bradu'da bulunan GF Casting Solutions'a, bir iş arkadaşımın arabasıyla gidiyorum. ■



Catalina Stanescu

Pitești'nin güneyindeki Bradu'da bulunan GF Casting Solutions'da Sales bölümünde çalışıyor. Teklif hazırlamak ve müşterilerle iletişimde bulunmak, görevleri arasında. Ayrıca pazarlama ve marka çalışmalarından da sorumludur.

Pitești'de bir gün



SABAH

TARİH, SANAT VE ÖTESİ



Güne Arges İlçe Müzesi'ni gezerek başlayın. Müze, 1890'lı yıllardan kalma eski sarayda yer alıyor ve burada çeşitli konulardaki daimi sergiler, tarih, çevre, bilim, spor ve mineraller hakkında güzel sanatlar ve halk sanatları eserleri sunuluyor. Benim gibi astronomi meraklıları da müzeden büyük keyif alacaktır.



ÖĞLEN

PARKTA GEZİNTİ

Pitești'yi gezenler, buradaki bir sürü parkın en azından birini görmeli. Bu parklardan en büyüğü olan Trivale Parkı bir meşe ormanının ortasında yer alıyor. Park, yeşillikler içinde bir gezinti veya piknik için mükemmel bir yer. Parkın ortasındaki, 1672 yılından kalma manastır da görülmeye değer.



AKŞAM

SU, IŞIK VE MÜZİK



Akşam kent merkezinde huzurlu bir akşam yemeği yemenizi tavsiye ederim. Örneğin kentin en iyi pizzacılarından biri olan Pizza Luca'da. Müzikli havuz, Pitești'nin tarihi belediye binasından iki dakikalık yürüme mesafesinde. Burada hoş bir su, ışık ve müzik gösterisinin tadını çıkarabilirsiniz. Ardından geceyi, kent sakinleriyle birlikte çok sayıda meyhane veya kafelerden birinde bitirebilirsiniz.

Pitești'den daha fazla izlenim:
globe.georgfischer.com

GLOBE 4-2018
KÜNYE

İmtiyaz sahibi

Georg Fischer AG
Beat Römer, Corporate Communications
Amsler-Laffon-Str. 9
CH-8201 Schaffhausen

Tel.: +41 (0) 52 631 1111
Faks: +41 (0) 52 631 2863

globe@georgfischer.com
georgfischer.com

Proje yönetimi

Ute Schnier, Lena Koehnen (GF)

Yayın kurulu çalışanları

Carsten Glose (GF),
Silke Maier (GF Piping Systems),
Isabelle Scherzinger (GF Casting Solutions),
Sophie Petersen (GF Machining Solutions)

Produksiyon

Signum communication GmbH,
Mannheim (Almanya)

Çeviri

CLS Communication AG, Glattbrugg-Zürich
(İsviçre)

Çin sayısının baskısı

DE Druck Europa GmbH, Berlin (Almanya)

Diğer sayıların baskısı

abcdruck GmbH, Heidelberg (Almanya)

Görsel kaynaklar

Acciona, Christian Åslund, Alberto Bernasconi,
Jonathan Bloom, Draegenz, Iakov Filimonov/
123RF, Marius GODOI/Shutterstock.com,
Manchul Kim, Oliver Oettli, Helmut Scham,
Shutterstock, Kai Tirkkonen, David Zentz

Diğer görsel kaynaklar: GF



Globe dergisi yılda dört kez olmak üzere, Almanca, İngilizce, Fransızca, İtalyanca, Romence, Türkçe, İspanyolca ve Çince dillerinde, toplam baskı sayısı 9000 adet olarak yayınlanmaktadır.

Bir sonraki sayı 2019 Mart ayında yayınlanacak olup, son redaksiyon tarihi 14 Aralık 2018.

Daha fazlası Globe Online'da!

GF çalışanları dergisini artık akıllı telefon veya tablet aracılığıyla dilediğiniz yerde ve dilediğiniz zaman okuyabilirsiniz. Hemen tıktatıp yepyeni bir okuma keyfi yaşayın:

globe.georgfischer.com



[/GeorgFischerCorporation](https://www.facebook.com/GeorgFischerCorporation)
[/georgfischeryoungcareer](https://www.facebook.com/georgfischeryoungcareer)

[/georgfischer](https://twitter.com/georgfischer)

[/company/georg-fischer](https://www.linkedin.com/company/georg-fischer)

[/company/georgfischer](https://www.youtube.com/channel/UC...)

[/user/georgfischercorp](https://www.youtube.com/user/georgfischercorp)

ÇEKİLİŞ

Şansınızı değerlendirin!

Bir iPad Air 2, bir Bose kablosuz kulaklık veya bir JBL Bluetooth hoparlör kazanabilirsiniz. Ödüllerini **Hello!**, **3 x 3**, **Canla başla** ve **Memleketim** bölümlerine katılan tüm çalışanlar arasında yapacağımız çekiliş sonucunda dağıtacağız. İlgili konu başlığıyla şu adrese yazın: globe@georgfischer.com. Gönderilerinizi heyecanla bekliyoruz. Kazananlar, bir sonraki Globe sayısında açıklanacaktır.

Katılım şartları

Bu çekilişin organizatörü GF kuruluşudur. Tüm GF kuruluşu çalışanlarının katılma hakkı bulunmaktadır. Kazanan kişi, zamanında intikal eden tüm katılımlar arasından olmak üzere, çekiliş yöntemi ile tespit edilmektedir. Ödüllerin nakit olarak veya reel değer olarak ödemesi ya da değiştirilmesi mümkün değildir. Katılanlar, kazanmaları durumunda isimlerinin açıklanmasını kabul etmiş sayılır. Karar kesin olup yasal itiraz yolu kapalıdır.

**KATILIN
VE
KAZANIN!**

İşte, bu Globe sayısının kazananları:

- 1: Sabrina Bjelajac (GF Machining Solutions, İsviçre)
- 2: Rahnian Mutiarum (GF Piping Systems, Endonezya)
- 3: Jiaqiang Cai (GF Casting Solutions, Çin)

Basılan sayıda yayınlanma olanağı bulamayan diğer gönderiler çevrimiçi olarak şu adresten görülebilir: globe.georgfischer.com

Son katılma tarihi 14 Ocak 2019.