

Globe

+GF+

REVISTĂ INTERNAȚIONALĂ
PENTRU ANGAJAȚII GF

EDIȚIA 2-2019

Pe apă

Glenn Barnes are o mare responsabilitate în cadrul GF Linamar (S.U.A.). Acesta înregistrează rezultate deosebite și în schiul nautic > 12

Showroom în China

Pe piața emergentă din Chengdu, GF Machining Solutions invită clienții la sediu > 32

Obiective importante

Noi piețe și tehnologii: Carlos Vasto despre schimbarea în cadrul GF Casting Solutions > 28

Climă excepțională

Centre uriase de date mențin internetul în funcțiune. GF Piping Systems asigură răcirea > 22

HELLO!

Sint-Pieters-Leeuw



Antoine Schellens

Sint-Pieters-Leeuw (Belgia),
29 martie 2019,
ora 15:15

Astăzi, exact acum 30 de ani, a fost înființată reprezentanța noastră comercială Belgia/Luxemburg - un motiv de a sărbători împreună. Deoarece eu am surprins acest instantaneu al colegilor mei, pe mine nu mă vedeți în fotografie.

Antoine Schellens este Digital Marketing Specialist în cadrul GF Piping Systems din Sint-Pieters-Leeuw.



Alte instantanee pe tema HELLO!
găsiți online pe
globe.georgfischer.com



Milwaukee



Greg Swanson

Milwaukee (SUA),
29 martie 2019,
ora 15:15

La momentul respectiv mă aflam împreună cu familia la muzeul Discovery World din Milwaukee. Am vizitat expoziția de veliere.

Greg Swanson este Technical Sales Coordinator – Sistem 3R în cadrul GF Machining Solutions din Lincolnshire.

PARTICIPAȚI ȘI CÂȘTIGAȚI!

Ce faceți pe
28 iunie 2019 la 10:00 ora locală?

Trimiteți-ne instantaneu dvs. împreună
cu o scurtă descriere, trecând „Hello!”
în rândul dedicat subiectului, la:
globe@georgfischer.com

Toate răspunsurile vor participa la
concursul nostru cu premii prezentat
la pagina 40.

CUPRINS

2·2019

AM REUȘIT!

Unic pe piața mondială

Producția aditivă crește – datorită AMotion Center din Stabio și la GF. 10

ARTICOL PRINCIPAL DIN ACEASTĂ EDIȚIE

Pe apă

Glenn Barnes face schi nautic în timpul său liber. La schi este la fel de ambițios ca și în munca sa la GF Linamar. 12

PIEȚELE NOASTRE

Cum rămân calculatoarele reci

Produce inovatoare pentru o piață nouă: GF Piping Systems devine furnizor de top de soluții de răcire pentru parcuri de servere. 22

LOCAȚIILE NOASTRE

Go Southwest!

Cu un centru de competență la Chengdu, GF Machining Solutions convinge clienții din regiunea în plină dezvoltare din sud-vestul Chinei. 32

DE LUAT ACASĂ

Pași mici, efect mare

Sfaturi utile pentru acțiuni durabile – nu doar la locul de muncă. 37

ACASĂ

Între palmieri și platine

Lorena Hofmann vorbește cu entuziasm despre noua ei patrie, Singapore. 38

- 02 HELLO!
- 06 PE SCURT
- 07 PRODUSUL ÎN CIFRE
- 09 DOUĂ PUNCTE DE VEDERE
- 17 3×3
- 36 DIN TOATĂ INIMA
- 39 CASETA REDACȚIONALĂ
- 40 CONCURS CU PREMII



28

OBIECTIVELE NOASTRE

Noua GF Casting Solutions

Managerul de divizie Carlos Vasto vorbește despre schimbare, șanse și viziunea sa pentru viitor.



18

O ZI CU

Kelly Rossi

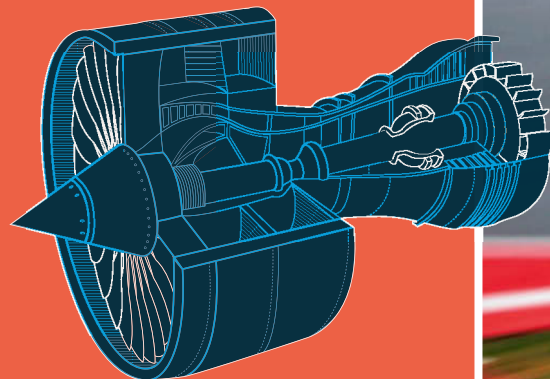
Această persoană matinală conduce fabrica GF Piping Systems din orașul californian Bakersfield unde se produc sisteme de tubulatură din PVC și CPVC.

24

CLIEȚII NOȘTRI

Cu putere și pasiune

De peste 20 de ani, echipa Renault Formula 1 are încredere în produsele de la GF Machining Solutions.



20

IATĂ CUM FUNCȚIONEAZĂ!

Cu avânt spre viitor

Imprimarea 3D și Big Data sunt tendințe majore în industria aerospațială. Cum funcționează piața și ce rol joacă GF.



EDITORIAL

Pe drumuri noi

Dragi colege și colegi,

GF este cunoscută, printre altele, pentru fiabilitate și calitate. O altă caracteristică este deseori uitată: în cei peste 200 de ani de existență, GF a reacționat întotdeauna la noile evoluții ale pieței sau la schimbările societății și a pomit la timp într-o nouă direcție.

Într-un astfel de proces de reorientare se află în prezent GF Casting Solutions. Noi fabrici, noi segmente de piață, noi tehnologii: ceea ce poate părea simplu reprezintă o mare provocare pentru management și angajați. Cum dorește să abordeze această temă managerul de divizie Carlos Vasto și ce cred angajații despre schimbare, vă prezentăm la paginile 28-31.

În ultimele luni, în cadrul GF Piping Systems s-a evidențiat un nou segment de piață: centrele de date. Sute dintre acestea mențin în funcțiune infrastructura digitală din lumea întreagă – tendința fiind în creștere. Pentru mai multe informații despre segmentul în care compania GF a identificat noi posibilități, consultați pagina 23.

Atunci când apare ceva nou, nu este garantat faptul că totul va merge bine din prima. Un motto adecvat – profesional și privat – a remarcat eroul articolului principal al acestei ediții, Glenn Barnes din SUA: „Dacă ceva nu a funcționat bine, trebuie să te ridici și să faci mai bine data următoare.” Această pasiune caracterizează și parteneriatul dintre GF Machining Solutions și echipa Renault Formula 1 (începând de la pagina 24). Și aici sunt cerute mereu soluții noi – pentru a deveni și mai buni și pentru a fi în fața concurenței.

Vă urez o lectură instructivă și distractivă.

Beat Römer
Head of Corporate Communications



PE SCURT

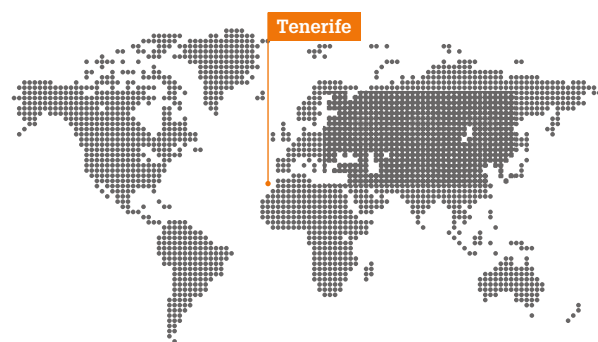


sustainability@georgfischer.com

Pentru a atinge obiectivele privind dezvoltarea durabilă 2020 este necesară implicarea tuturor locațiilor și angajaților GF. Aveți o idee pentru îmbunătățirea dezvoltării durabile în locația dvs.? Sau echipa dvs. a implementat un proiect durabil? Comunicați-ne.

GF devine și mai durabilă

În 2018, GF s-a perfecționat în continuare în domeniul dezvoltării durabile. Rezultatul intermediar arată că GF este pe drumul cel bun pentru a-și atinge și obiectivele de dezvoltare durabilă pentru 2020. În anul 2015, acestea au fost definite de-a lungul lanțului de valori și în domeniile produse și inovație, achiziții și logistică, oameni și siguranță, precum și mediu și energie. Mai multe informații oferă raportul privind dezvoltarea durabilă pe 2018, la georgfischer.com.



Premiile Gold Awards 2019 acordate



Nominalizații și câștigătorii premiilor Gold Awards cu conducerea concernului GF (imaginea de sus). La începutul lui martie 2019, Yves Serra a înmănat premiile pentru ultima dată în calitate de CEO la Corporate Convention.

Conducerea concernului GF a distins și în acest an performanțele deosebite ale echipelor cu un premiu Gold Award. La începutul anului, premiile au fost acordate de fostul CEO Yves Serra în cadrul Corporate Convention, care a avut loc în 2019 în Tenerife (Spania).

Pentru performanțele lor din exercițiul financiar 2018, au fost omagiate companiile din SUA, Germania și Polonia. Din cadrul GF Piping Systems a fost distinsă GF Central Plastics Pipe and Fabrication din Dallas. La GF Casting Solutions, premiul l-a obținut GF Meco Eckel GmbH din Biedenkopf-Wallau, iar la GF Machining Solutions, compania de vânzări din Raszyn. Premiile Gold Awards se acordă anual din 2009. ■

Mads Joergensen este noul CFO al GF

Începând din 18 aprilie 2019 Mads Joergensen (50) este manager financiar și membru al conducerii concernului Georg Fischer AG. Dânsul îi urmează lui Andreas Müller, care a fost numit noul CEO al concernului. Mads Joergensen deține o vastă experiență în domeniul financiar și de gestiune, dezvoltarea strategiilor, M&A, precum și în IT. Anterior a fost manager de Planificări strategice și manager financiar în cadrul GF Piping Systems. ■



Paris Air Show: GF a prezentat



Între 17-23 iunie 2019, GF Casting Solutions, GF Precicast și GF Machining Solutions au fost reprezentate pentru prima oară împreună la târgul internațional Paris Air Show (Franța) și au prezentat o mulțime de soluții pentru segmentul de piață comun, cel aerospațial. În cadrul unuia dintre cele mai mari și vechi târguri aerospațiale din lume, acestea au prezentat pe lângă tehnologii precum cele de fabricare de aditivi și mașini de prelucrat, și piese de serie din tehnologia de turnare fină. ■



Mai multe fotografii și clipuri video cu privire la mesajele succinte găsiți la globe.georgfischer.com

PRODUSUL ÎN CIFRE



8004

8.000 de variante, peste un milion de design-uri în configurator – robinetul cu bilă, cu structură modulară 546 de la GF Piping Systems un adevărat robinet universal. Acesta se folosește în toate segmentele pieței industriale, fiind utilizat de la închiderea conductelor de apă și până la reglarea automatizată a proceselor chimice. Există trei variante de acționare ale robinetului cu bilă 546: manuală, electrică sau pneumatică, adică reglare cu aer comprimat. GF Piping Systems a scos pe piață încă din 1984 modulul anterior, robinetul cu bilă 346. În 2003 a urmat robinetul cu bilă 546, robinetul din plastic fiind în prezent un standard de încredere în peste 100 de țări. Anul acesta iese pe piață noua generație a modelului de succes: 546 Pro. În afară de maneta cu design nou, 546 Pro oferă funcții suplimentare variate, precum un răspuns electric referitor la poziția robinetului prin senzor, inclusiv afișaj cu LED. Upgrade-ul la noul model se realizează foarte simplu, deoarece lungimea de montaj a noului corp al robinetului este identică cu cea a modelului anterior. ■

Punerea pe piață: 2003

Dimensiune: DN 10 până la 100

Producție: Seewis (Elveția)

Material: PVC-U, PVC-C, ABS, PP-H, PVDF

Domenii de utilizare: toate segmentele de piață industriale, mai ales tratarea apei, industria proceselor chimice, navală, și microelectronică



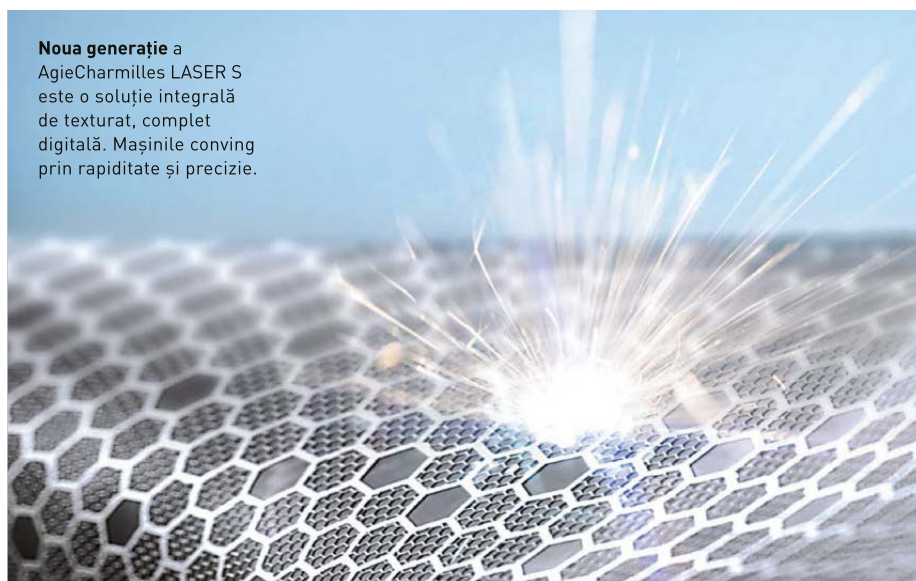
70 de ani de existență aniversază anul acesta biblioteca Eisenbibliothek, o fundație înființată în 1948 de Georg Fischer AG. Aceasta este integrată în Mănăstirea Paradies, în apropiere de sediul central din Schaffhausen (Elveția), unde pe 5 mai, cu ocazia aniversării, au avut loc un matineu și un vernisaj pentru o expoziție de carte și publicarea noului ghid de artă. ■



Scanați codul QR și vizualizați toate declarațiile pe [youtube.com](https://www.youtube.com)

Ce aduce Design Thinking

Metoda Design Thinking – lansată în 2017 la nivel de concern – promovează inovațiile și întărește concentrarea pe clienți. Pentru a integra în continuare inițiativa și pentru a sublinia eficiența, directorii Senior Manager din locațiile GF au înregistrat declarații personale la nivel mondial. Acestea au fost prezentate pentru prima dată la Corporate Convention 2019. ■



Noua generație a AgieCharmilles LASER S este o soluție integrală de texturat, complet digitală. Mașinile conving prin rapiditate și precizie.

Noua serie laser

GF Machining Solutions a lansat în primăvara 2019, în Europa, Asia și SUA, o nouă generație a mașinilor sale AgieCharmilles LASER S – 10 ani de la ieșirea pe piață a primei mașini din această serie.

Noua serie LASER S a fost elaborată pentru a crește productivitatea utilizatorilor și pentru a asigura standarde înalte de calitate. Aceasta oferă designerilor

de produs și producătorilor de matrițe o soluție integrală de texturate, complet digitală și foarte eficientă. Cu acestea pot fi realizate proiecte de design greu de implementat și pot fi reduse la minim abaterile de calitate. În plus, noile mașini cu laser oferă timpi de texturare reduși și minimalizează posibilele erori ale operatorului. ■

GF Piping Systems devine lean

În primăvara anului 2019, echipa de producție din cadrul GF Piping Systems a început un proiect pentru promovarea subiectului Lean Management în cadrul diviziei. Conceptul de conducere și organizare se remarcă printr-o îmbunătățire continuă a proceselor și o configurare eficientă a întregului lanț de valori.

Până la sfârșitul anului 2020 sunt planificate training-uri în toate cele 28 de societăți de producție. Angajații din producție sunt instruiți timp de o săptămână și învață mai ales cum pot reduce, cu ajutorul anumitor metode, proceduri și principii de gândire, procesele legate de propriul loc de muncă, pentru a lucra mai eficient și a folosi în mod optim resursele. ■



DOUĂ PUNCTE DE VEDERE

Ce înseamnă sustenabilitatea pentru dvs.?

Am moștenit sustenabilitatea. Mama mea este biolog. De când mă știu am trăit în armonie cu natura. De exemplu, din deșeuri organice am făcut îngrășămintă pentru grădina noastră. Mama ducea sticla, hârtia, plasticul și metalele la centre speciale de reciclare. Între timp, sustenabilitatea a devenit importantă pentru mult mai mulți oameni din Brazilia. Din 2012, în orașul meu natal São Paulo există un sistem modern de reciclare. Până acum se valorifică aproximativ trei procente din deșeuri. Nu este mult, dar este totuși un început.

De asemenea, aici circulația și poluarea aerului reprezintă o provocare. Din fericire există inițiative care iau măsuri împotriva acestora, de exemplu apariția serviciilor de bike sharing. Le-am testat deja de câteva ori pe drumul spre serviciu și apoi mi-am cumpărat o bicicletă proprie. De atunci parcurg zilnic 14 kilometri dus-întors. Am nevoie de o oră per călătorie. Acest lucru mă menține în formă!

La locul de muncă, ideea de sustenabilitate joacă, de asemenea, un rol important: echipa mea și cu mine încercăm să ne descurcăm pe cât posibil fără hârtie, chiar și notițele le înregistrăm pe calculator. ■



Sustenabilitatea înseamnă pentru mine organizarea modului de viață astfel încât să respect natura și să o folosesc într-un mod care să permită și generațiilor viitoare să ducă o viață bună. Cred că fiecare poate contribui la asta, deoarece chiar și lucrurile mărunte pot avea împreună efecte mari. Eu personal am organizat, de exemplu, târguri pentru schimb de îmbrăcăminte și ajut periodic la diverse evenimente de protecție a naturii. Anul trecut, împreună cu alți voluntari, am curățat malul Rinului și am plivit plantele invazive. Este nemaipomenit câte se pot face împreună într-o singură zi!

Și în cadrul GF avem pretenția de a acționa sustenabil. Pentru a integra subiectul la nivelul concernului, este importantă colaborarea și implicarea tuturor angajaților, la nivel mondial. În prezent organizez conferința pe teme de sustenabilitate 2019, care are loc în această vară în China și care reunește colegi care promovează subiectul sustenabilității în locațiile noastre.

Indiferent dacă vorbim de un scop profesional sau personal: pentru mine, acțiunea sustenabilă începe deja cu lucrurile mărunte. Ca de exemplu, savurarea cafelei în propriul termos în locul unui pahar de plastic. ■

Anna Oetinger

Absolventa de economie lucrează în cadrul GF din Schaffhausen (Elveția) ca și Specialist Corporate Sustainability deja de doi ani. Ea lucrează împreună cu responsabilii cu sustenabilitatea din toate diviziile la stabilirea măsurilor necesare pentru atingerea obiectivelor de sustenabilitate 2020.



Mai multe imagini cu Lucas Borges și Anna Oetinger găsiți la [globe.georgfischer.com](https://www.globe.georgfischer.com)

Lucas Borges

Sales Coordinator lucrează din 2012 în cadrul GF Machining Solutions din São Paulo (Brazilia). Acolo coordonează echipa de Customer Services Team, formată din patru persoane, în domeniul Parts and Consumables. El se asigură de faptul că clienții pot fi aprovizionați oricând cu consumabile și piese de schimb.





Echipa AMotion Center lucrează la producția viitorului. Din echipă fac parte (de la stânga): Paolo Colombo, Valentina Zangheri, Paolo Gennaro, Davide Beretta, Gianluca Pagani (pe scaun), Marco Salvisberg, Claudio Fiorindo și Stefan Dahl. Pe fundal: DMP Factory 500, una dintre cele mai mari imprimante 3D din lume.

AM REUȘIT!
FABRICARE ADITIVĂ ÎN STABIO

Unic pe piața mondială

Noi posibilități de design, interval de timp mai scurt de la solicitarea clientului până la livrare: cu fabricarea aditivă, producția de piese se accelerează. Datorită AMotion Center, GF are o poziție unică pe piață.

Pentru a dezvolta afacerea și a păstra nivelul de relevanță în piață, trebuie să investești în tehnologii revoluționare” explică Antoine Marty, Precision Casting Strategy and Market Manager la GF Casting Solutions. „Putem folosi aceste tehnologii pentru a dezvolta noi domenii și modele de activitate.” Un exemplu: fabricarea aditivă, așadar imprimarea 3D a componentelor metalice, cum sunt paletele de motor pentru avioane sau mixerele de combustibil pentru turbinele de gaz.

Avantajele: spre deosebire de turnarea fină, imprimarea 3D are nevoie de mai puțină materie primă, precum și de mai puține etape de producție și, pentru cantități mici de piese, este semnificativ mai rapidă decât alte tehnologii de producție – ideală pentru producția de prototipuri și de serie a componentelor complexe.

În domeniul imprimării 3D, trei categorii de clienți sunt vizați de către GF, cei care activează în industria aerospațială, energetică și auto. „În Formula 1, tehnologiile convenționale de producție precum forjarea și turnarea au un rol din ce în ce mai redus”, relatează Marco Salvisberg, Sales Manager la AMotion Center în Stabio (Elveția). „Acolo, cele mai multe componente de turbocompresor, componente aerodinamice sau componente structurale se produc între timp prin imprimare 3D.” În schimb, paletele monocristaline de motoare pentru turbinele avioanelor, din cauza metalurgiei specifice, nu vor putea fi imprimate probabil nici în viitor, susține Salvisberg.

Centru de competență pentru imprimarea 3D

Retrospectivă: la sfârșitul anului 2016, fosta turnătorie Precicast observa interesul crescut al clienților pentru imprimarea 3D. Recunoscând potențialul tehnologiei, conducerea a înființat o societate pentru imprimare metalică 3D: Precicast Additive SA. În 2018, pe când Precicast a devenit parte a GF Casting Solutions, GF Machining Solutions realiza primii pași în direcția fabricării aditive. Pentru consolidarea poziției sale pe piață, GF a reunit competențele din domeniul fabricării aditive în cadrul noului AMotion Center, fost Precicast Additive SA. Acesta este condus în prezent de ambele divizii, GF Casting Solutions și GF Machining Solutions.

„Prin abordarea amplă formată din Casting, Machining și fabricare aditivă, avem o poziție unică pe piața mondială”, explică Antoine Marty. În timp ce clienții pot solicita producția de componente de către GF Casting Solutions, GF Machining Solutions oferă, la nevoie, toate mașinile pentru imprimarea 3D și pentru prelucrarea ulterioară.

Asociația globală în domeniu, NADCAP, a certificat numai cinci societăți din întreaga lume pentru fabricarea aditivă de piese. AMotion Center al GF este una dintre societăți și a primit cel mai înalt nivel de certificare posibil în industria aerospațială. ■



FAPTE PRIVIND AMOTION CENTER

Modul de funcționare:
2018 (GF Precicast SA 2016)

Locația:
Stabio (Elveția)

Echipa:
mai mulți manageri de proiect, ingineri și manager de vânzări

Conducerea societății:
GF Casting Solutions și GF Machining Solutions cu câte 50 %



PRODUCȚIE ADITIVĂ – AVANTAJELE

Mai bine
Procedura oferă o mai mare libertate în proiectare. De exemplu, permite fabricarea unor structuri complexe în componente, imposibil de obținut utilizând alte procese.

Mai ușor
Deoarece materialul este aplicat în straturi, nu există restricții la producția de structuri cu cavități. Rezultatul: piese deosebit de ușoare și în același timp robuste.

Mai rapid
Pentru prototipuri și serii mici, prin imprimare 3D, timpul de elaborare scade de obicei considerabil.



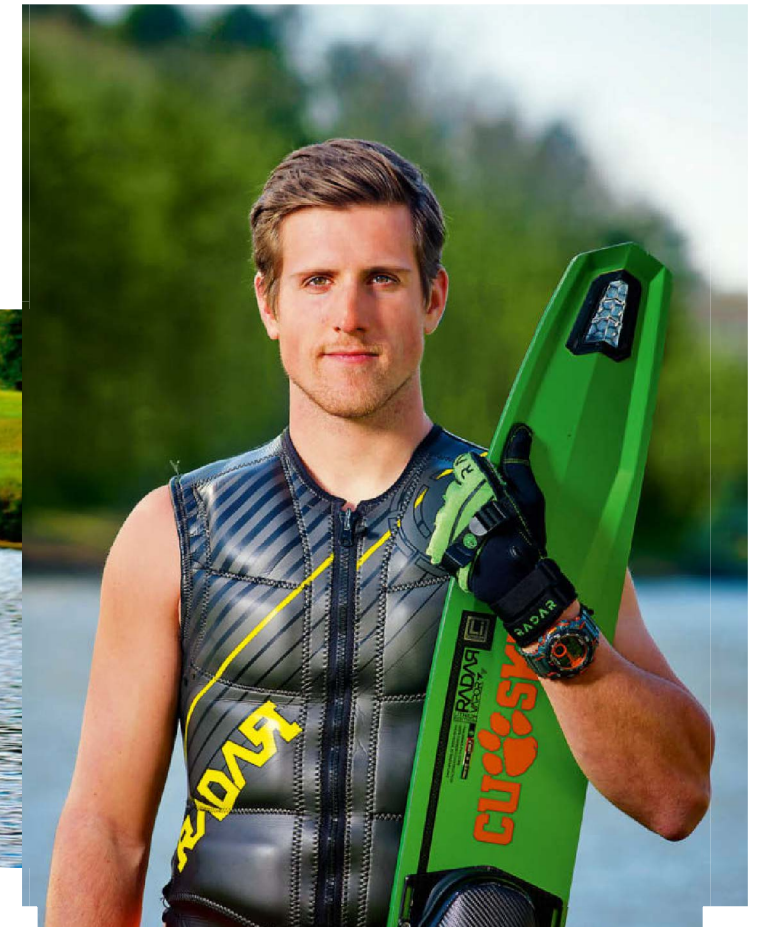
Mai multe imagini la
globe.georgfischer.com



Mereu cu o lungime de undă înainte

Glenn Barnes are o mare răspundere în calitate de Program Manager în cadrul GF Linamar, în statul american Carolina de Nord. Tânărul de 23 de ani reușește să se detașeze de muncă făcând schi nautic. Glenn nu se lasă descurajat de eșecuri – le consideră șanse de a se perfecționa.

Un bărbat, trei discipline: atunci când este vorba despre schi nautic, Glenn nu cunoaște limite. La slalom (stg.) parcurge pe un monoschi un parcurs de balize.



Această săritură va eșua. Glenn Barnes știe acest lucru, înainte să se desprindă. Gonește din apă pe rampă, dar presiunea bruscă îl dezchilibrează. Folosește schiuri special realizate pentru apă, iar mâinile sale se prind de o frânghie fixată la pupa unei puternice bărci de agrement. În urma bărcii, Glenn a accelerat scurt la peste 100 de kilometri la oră. Pe platformă se răstoarnă înainte, iar schiurile îi zboară din picioare. Apoi este catapultat în aer. 40, 50 de metri zboară prin aer, cu capul înainte. Spectatorii de pe mal murmură. Instinctiv efectuează o răsturnare în aer, pentru a ateriza pe spate. Apoi urmează impactul: se împrăștie un nor de apă, iar Glenn se scufundă ca o piatră pe suprafața lacului. Casca și costumul special împiedică producerea unor urmări mai grave. Bilanțul spectacolului: un sportiv zguduit și un schi deteriorat.

Nu, hobby-ul pe care și l-a ales Glenn Barnes nu este unul pentru cei slabi de inimă – cel puțin atunci când practici schiul nautic cu atât de multă ambiție cum o face americanul de 23 de ani care lucrează ca și Program Manager în fabrica din Linamar din >



DESPRE PERSOANĂ

Numele: Glenn Barnes
Poziția: Program Manager
Societatea: GF Linamar
Locația: Mills River (S.U.A.)
La GF din: 2018

Efervescent: la slalom, atletul gonește cu aproape 60 km/h peste apă. Datorită poziției înclinate se obțin imagini spectaculoase.



Sus: când merge pe trambulină, Glenn înlocuiește monoschiul cu schiurile pentru sărituri. La săriturile riscante poartă cască și un costum de protecție.



Mills River/Carolina de Nord. „Părinții mei m-au luat pentru prima dată la schi nautic când aveam trei ani. Vara, la sfârșit de săptămână, mergeam întotdeauna cu barca noastră pe lacurile din Carolina de Sud” relatează el. Părinții săi practică „schiul liber”, pentru ei distracția constituie preocuparea principală. „Am început în schimb să practic schiul nautic ca sport de performanță.” În prima zi la Clemson University s-a înscris în clubul de sporturi nautice și, în scurt timp, a participat cu succes la concursuri. De atunci, Glenn practică toate disciplinele: sărituri, trucuri freestyle, slalom.

În vara lui 2018, Glenn a sărbătorit cel mai mare succes al său de până atunci: la campionatele naționale ale S.U.A. a sărit 51 de metri, ocupând locul al doilea la categoria sa de vârstă. Obiectivul său: locul întâi. Într-o bună zi vrea să se măsoare cu profesioniștii. Glenn investește mult timp pentru acest obiectiv – sfârșiturile de săptămână pe timpul verii aparțin schiului nautic. Iarna se menține în formă cu antrenamente de forță, înot, alpinism și ciclism. „Există însă mușchi care nu se antrenează decât la schiul nautic”, râde atletul cu păr blond. „La începutul sezonului, aceștia dor întotdeauna îngrozitor de tare.”

Performer nu doar pe apă

Voința sa puternică îl propulsează și la muncă. Timp de cinci ani a studiat până a obținut diploma de licență în domeniul construcțiilor de mașini. Pentru a câștiga bani pe timpul studiilor, a lucrat trei semestre la o firmă de inginerie mecanică din Asheville, unde l-a cunoscut pe managerul pentru protecția muncii. Când acesta s-a mutat în 2017 la noua fabrică GF Linamar din Mills River, s-a amintit de Glenn și de etica muncii sale. „La mijlocul lui 2018 am început și eu la GF Linamar”, își amintește Glenn.

Fabrica, cu o suprafață de 23 de hectare, este o asocierie în participație între GF Casting Solutions și specialistul în fabricație Linamar. Ambele societăți își unesc aici expertiza, pentru a produce componente ușoare pentru industria automobilistică.

Glenn poartă o mare răspundere. El se asigură că producția de serie a unui bloc motor pentru Volkswagen se derulează fără probleme. „În calitate de Program Manager trebuie să iau în considerare toate aspectele producției”, spune Glenn. Printre acestea, selectarea furnizorilor potriviți, precum și controlul de buget și planificare. De asemenea, acesta se asigură că echipele și mașinile funcționează, supraveghează managementul calității și menține contactul cu clienții. Între timp coordonează și producția unui suport de suspensie pentru BMW.

Ziua sa de muncă începe de obicei cu ședințe de producție, la care se discută eveni-

mente zilei precedente. Urmează întâlniri cu toate echipele implicate. Glenn poartă discuții telefonice în Europa și China, comandă piese de schimb, optimizează procese. Îl fascinează munca în echipă și faptul că învață zilnic. „Am ajutat chiar și la construirea și pornirea unei mașini de turnat sub presiune”, spune el. Nu contează că la început a fost extrem de greu. „Aici nu intervine niciodată plictiseala – îmi place asta.”

Mai mult decât o ocupație în timpul liber

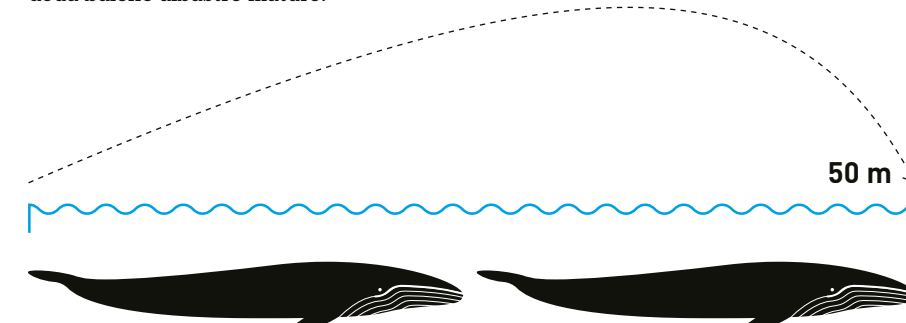
Schiul nautic este pentru Glenn cea mai bună modalitate de deconectare. Competiția este importantă pentru el, dar sportul îi oferă mai mult: prietenii, un mediu familiar, sprijin și din partea rivalilor. „Schiul nautic este despre modul în care reacționezi”, spune Glenn – o atitudine utilă nu doar în sport.

Glenn deține deja o licență pentru a conduce bărci la competiții, evaluează în calitate de membru al juriului trucurile altor concurenți. Îi place să antreneze. „Ca președinte al asociației pentru sporturi nautice din cadrul Clemson University am învățat să conduc oamenii și să îmi asum răspunderea”, spune Glenn. Aceste abilități îi sunt foarte utile și în munca sa la GF Linamar. „Aș dori să cresc în poziție, să învăț totul despre turnarea sub presiune și mașini.” Și apoi? „Să acced în conducerea firmei, acesta este visul meu”, spune Glenn cu încredere.

Obiective, ambiții – toate bune și frumoase. Dar cum gestionează Glenn eșecurile? „Nu întotdeauna merg toate conform planului. Lucrurile se strică sau nu ajung la timp. Nu poți obține întotdeauna un rezultat perfect”, spune Glenn. „Dar dacă ceva nu a funcționat bine, trebuie să te ridici și să faci mai bine data următoare.”

La început, relatează Glenn, au existat probleme la Mills River, la turnarea unui nou bloc motor. La primele exemplare au apărut

Peste 51 metri a sărit Glenn la campionatul național al S.U.A. din anul 2018. Astfel a sărit peste două balene albastre mature.



FAPTE AMUZANTE DESPRE SCHIUL NAUTIC

Sportul a fost inventat în anul 1922 de americanul **Ralph Samuelson** din Minnesota.

Primul brevet pentru schiuri nautice a fost înregistrat de către Fred Waller în octombrie 1925, pentru schiurile sale Dolphin Akwa.

11 milioane

în active sunt destinate periodic schiului nautic în S.U.A., conform estimărilor.

PERSONAL

Trucul preferat al lui Glenn pe apă: săritura înapoi.

Este necesară o viteză de **peste 100 km/h** pentru a putea atinge distanțe peste 50 m la sărituri.

112 km/h

a fost cea mai mare viteză măsurată a lui Glenn pe schiuri. Aceasta este o viteză rapidă ca mersul pe autostradă.



În munca sa de Program Manager în cadrul GF Linamar, Glenn este responsabil, printre altele, de asigurarea calității. Astfel este responsabil cu derularea fără probleme a producției blocului motor pentru VW.

GF LINAMAR

- În 2015 a fost înființată asocieria în participație GF Linamar.
- În ianuarie 2016 s-a început construcția.
- În octombrie 2017 s-a deschis fabrica din Mills River, cu o suprafață de 23 hectare.
- În primăvara lui 2019 au fost finalizate departamente noi pentru prelucrare, montaj și expediere.
- Partenerii GF Casting Solutions și Linamar au investit aproximativ 100 milioane dolari până în 2022 pentru construcția și extindere locației.

„Dacă ceva nu a funcționat bine, trebuie să te ridici și să faci mai bine data următoare.”

Glenn Barnes
Program Manager, GF Linamar

› așa-numite „hotspots”: puncte prea tari la suprafață. „Este nevoie de experiență pentru a adapta procesul de răcire astfel încât astfel de greșeli să nu mai apară”, spune Glenn. Astfel, împreună cu câțiva colegi a călătorit în iunie 2018 în Germania, pentru a învăța câteva trucuri la fabrica GF Casting Solutions din Werdohl. Pentru el, deplasarea a fost o experiență deosebită nu doar din punct de vedere profesional, ci și pentru că a avut ocazia să cunoască o cultură nouă – și în plus să participe și la un concurs de schi nautic în Germania.

Calm, gândire pozitivă, determinare: aceste trăsături de caracter îl ajută pe Glenn în fabrică și pe apă. La fel și după căzătura sa spectaculoasă din vara lui 2018. „Cel mai important este să urci din nou pe schiuri și să faci următoarea săritură, atât timp cât ești încă plin cu adrenalină”, explică Glenn. La nici cinci minute a fost din nou pe apă, luându-și avânt pentru următoarea săritură. De data aceasta a prins impecabil trambulina, a zburat în poziție perfectă în V prin aer și a aterizat la fix.

Răsplata: un loc pe podium - și certitudinea de a fi capabil să performeze mai bine. ■



Mai multe imagini și o înregistrare cu Glenn Barnes găsiți pe globe.georgfischer.com

3x3

1. Produsul meu preferat de la GF?
2. Astăzi la prânz am avut:
3. Sustenabilitate înseamnă pentru mine...



Kedar Mangaonkar
Plant Controller,
GF Piping Systems,
Ratnagiri (India)

1. Colierele pentru țevi.



2. Dal (curry cu linte) și orez la aburi.

3. ... crearea **cu ajutorul inovațiilor** a unei lumi în care să nu ne irosim resursele.



Anna Christiansson
Web Digital Marketing Coordinator,
GF Machining Solutions,
Genf (Elveția)

1. Îmi place noua noastră serie de mașini CUT P.



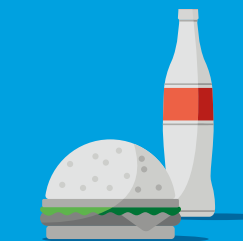
2. SPORT!

3. ... integrarea lucrurilor mărunte, precum urcarea treptelor sau **produsele ecologice** în viața cotidiană.



Didem Çalışkan
Sales Support,
GF Hakan Plastik,
Şanlıurfa (Turcia)

1. Țevile PE100.



2. Hamburger, chipsuri de cartofi și cola.

3. ... **menținerea resurselor** noastre pentru generația următoare.

**PARTICIPIȚI
ȘI
CÂȘTIGĂȚI!**

Aici noile întrebări:

1. Mi-ar plăcea să călătoresc în acest loc:
2. Viața la țară sau atmosferă metropolitană?
3. Astăzi pe drumul spre muncă...

Participați și trimiteți răspunsurile dvs. împreună cu o fotografie portret, cu subiectul „3 x 3” la: globe@georgfischer.com Toate răspunsurile vor participa la concursul nostru cu premii prezentat la pagina 40.



Mai multe instantanee pentru 3 x 3 pe globe.georgfischer.com

O ZI CU
KELLY ROSSI

Nume: Kelly Rossi
Poziția: Plant Manager
Divizia: GF Piping Systems
Locația: Bakersfield (SUA)
La GF din: ianuarie 2018



Persoană matinală

Kelly Rossi conduce fabrica GF din orașul californian Bakersfield, în care se produc sisteme de conducte din PVC și CPVC. Femeia energică conduce o echipă de 42 de angajați. Este foarte important să le ofere colegilor mai mult decât doar un mediu de lucru sigur. Kelly este convinsă: numai cine vine cu bucurie la muncă, lucrează productiv și eficient.



ora 5:00

Cine se scoală de dimineață, departe ajunge, în cazul lui Kelly: colegii din tura de noapte. Deja la ora 4 sună deșteptătorul. În timp ce cei trei câini și logodnicul încă mai dorm, Kelly se urcă cu un pahar de cafea la volanul mașinii sale Honda HRV.



ora 6:08

După un drum de aproximativ o oră ajunge la Bakersfield. Echipată cu pantofi cu bombeu din oțel și ochelari de protecție, managera fabricii își salută colegii din tura de noapte cu o strângere de mână și verifică dacă totul este în regulă. Turul de dimineață durează cam o oră.



ora 8:50

Ca în fiecare zi, Kelly se întâlnește și astăzi cu managementul fabricii în zona „Solution Zone” pentru a face schimb de opinii. Temele frecvente de discuție sunt: rata de rebuturi din ultimele schimburi, viteza liniilor de producție și timpii de trecere la schimbarea produselor.



ora 11:02

Kelly nu ia micul dejun, dar în schimb ia pauza de prânz deja pe la ora 11. Fie afară, fie în fabrică: își petrece cu plăcere minutele libere împreună cu ai săi colegi. Astăzi meniul este – tipic american – burger cu cartofi prăjiți.



ora 13:27

După pauza de prânz Kelly verifică mini-centrala formată din celule combustibile care alimentează producția în mod fiabil cu curent. De anul trecut, agregatul cu gaz metan reduce semnificativ emisiile de CO₂ ale fabricii. Kelly și colegii săi sunt mereu în căutare de noi idei pentru a configura și mai durabil producția.



ora 14:15

Când „Big Mama” are probleme, alarma sună la Kelly – atunci trebuie să găsească neîntârziat o soluție, împreună cu colegii săi. Mașina uriașă cu numele oficial „Line 10” produce sisteme de conducte cu un diametru de până la 24 de țoli. Astăzi totul funcționează optim!



ora 18:48

Pentru a compensa ziua solicitantă, Kelly practică periodic crossfit împreună cu logodnicul său. Apoi, cei doi au parte de un program mai liniștit. Cu cei doi bulldogi francezi Leila și Tito și cu boxerita Mila își fac plimbarea zilnică.



Mai multe imagini din ziua lui Kelly Rossi la globe.georgfischer.com

IATĂ CUM FUNCȚIONEAZĂ!
TENDINȚE ÎN INDUSTRIA AEROSPAȚIALĂ.

Cu avânt spre viitor

Industria aerospațială înseamnă o piață importantă pentru GF. Fie că este vorba despre componente pentru aparate de zbor sau despre mașini, cu care se produc componentele – diviziile GF Casting Solutions și GF Machining Solutions sunt lideri mondiali. Dar afacerea lor se află în plină schimbare: aspirația spre dezvoltare durabilă aduce noi provocări la adresa eficienței sistemelor de acționare. Metodele de producție precum imprimarea 3D cresc ritmul de dezvoltare. La acestea se adaugă Big Data – evaluarea unor cantități mari de date – la conceperea noilor piese și la prognozele de durabilitate. În graficul informativ este prezentat modul în care aceste trei tendințe majore influențează GF.

55 %

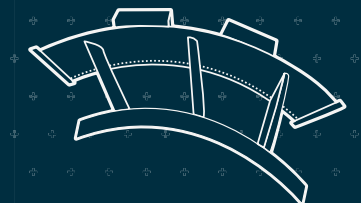
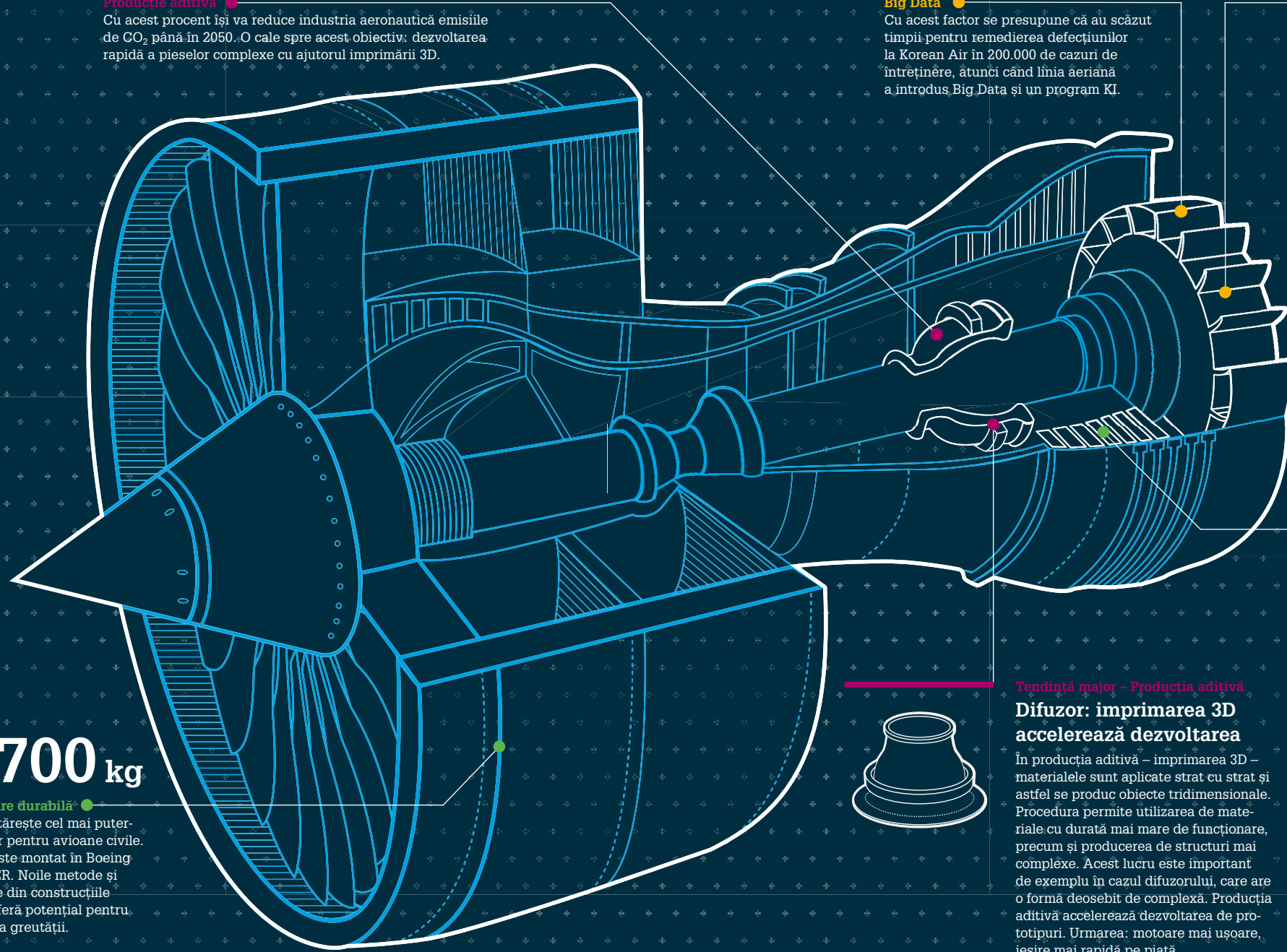
Producție aditivă
Cu acest procent își va reduce industria aeronautică emisiile de CO₂ până în 2050. O cale spre acest obiectiv: dezvoltarea rapidă a pieselor complexe cu ajutorul imprimării 3D.

90 %

Big Data
Cu acest factor se presupune că au scăzut timpii pentru remedierea defecțiunilor la Korean Air în 200.000 de cazuri de întreținere, atunci când linia aeriană a introdus Big Data și un program KI.

8.700 kg

Dezvoltare durabilă
Atât cântărește cel mai puternic motor pentru avioane civile. Acesta este montat în Boeing 777-300ER. Noile metode și materiale din construcțiile ușoare oferă potențial pentru reducerea greutății.



Tendință majoră – Big Data
Palete de turbine: reparate deja înainte de defectare

Senzorii din zona paletelor posterioare a turbinelor înregistrează puterea maximă în practică. În acest proces sunt colectate și evaluate cantități mari de date. Producătorii precum GF Casting Solutions sunt astfel capabili să prognozeze mai bine și să mărească durata de funcționare a componentelor. Datorită faptului că paletetele sunt înlocuite înainte să se defecteze, se reduc timpii de nefuncționare.



Tendință majoră – Dezvoltarea durabilă
Palete de turbine din titan: ușoare și robuste

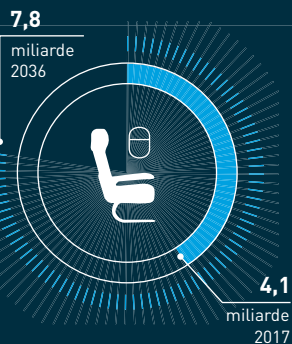
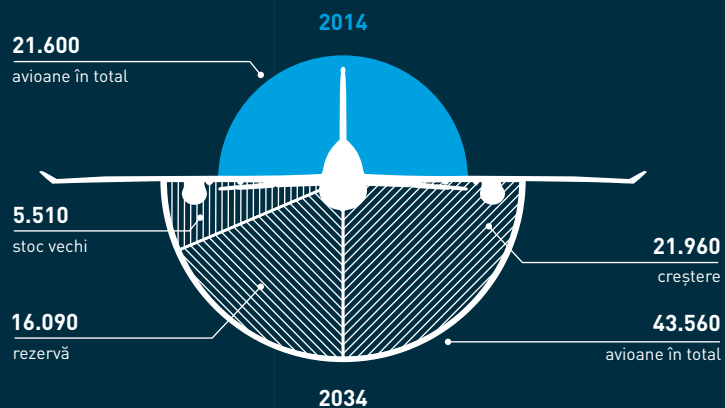
Noile materiale fac avioanele să fie mai ușoare și mai economice. Paletele de turbine din aliaje de titan și aluminiu reunesc o greutate mai redusă cu o rezistență maximă. Prelucrarea presupune cerințe ridicate la adresa preciziei și a performanței frezelor, burghiilor sau aparatelor de șlefuit. GF Machining Solutions s-a adaptat la aceste cerințe și este lider în dezvoltarea de mașini noi. În viitor, cu ajutorul producției aditive, se vor reduce suplimentar și resturile de material.

Tendință majoră – Producția aditivă
Difuzor: imprimarea 3D accelerează dezvoltarea

În producția aditivă – imprimarea 3D – materialele sunt aplicate strat cu strat și astfel se produc obiecte tridimensionale. Procedura permite utilizarea de materiale cu durată mai mare de funcționare, precum și producerea de structuri mai complexe. Acest lucru este important de exemplu în cazul difuzorului, care are o formă deosebit de complexă. Producția aditivă accelerează dezvoltarea de prototipuri. Urmarea: motoare mai ușoare, ieșire mai rapidă pe piață.

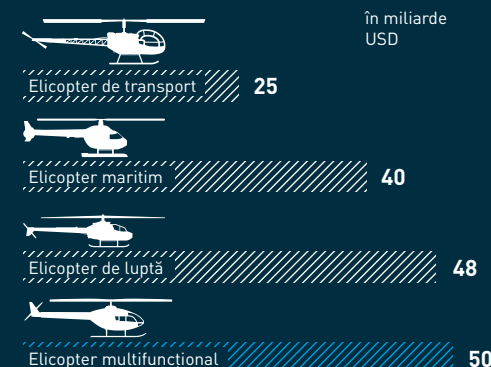
Surse: Flug Revue, Frost & Sullivan, GF Machining Solutions, Global Space Industry Market and Technology Forecast, IATA, IBM, Morgan Stanley

Avioane comerciale în lumea întreagă

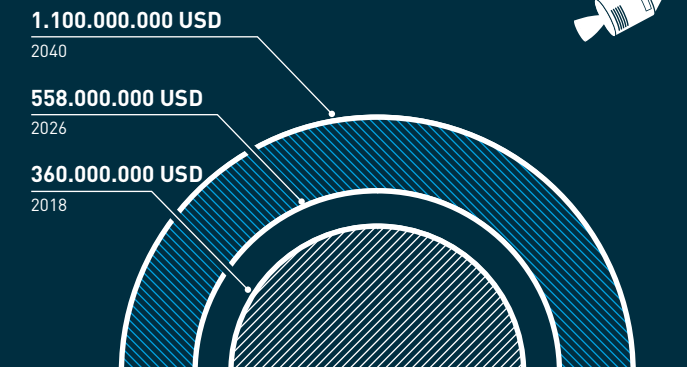


Numărul de pasageri ai liniilor aeriene în lumea întreagă
Creșterea preconizată este de 3,6 % pe an.

Investiții mondiale în elicoptere 2018-2026



Volumul mondial al pieței în domeniul aerospațial



PIEȚELE NOASTRE RĂCIRE PENTRU CENTRELE DE DATE

Procesul de răcire a centrelor de date

Cu produse inovatoare, GF Piping Systems deservește un domeniu de activitate aflat în plină expansiune: centrele de date. Divizia își dorește să devină principalul furnizor pentru răcirea acestora. Ce face însă ca piața să fie atât de interesantă?

Gândiți-vă la orice domeniu și imaginați-vă următorul produs de succes: un calendar care îl sună pe stomatologul dvs.; un frigider care planifică cina; sau un televizor care înregistrează un serial pe care nu doriți să-l ratați. Motorul acestor produse sunt centrele de date. GF Piping Systems oferă soluții pentru răcirea acestora – deschizând astfel calea inovațiilor.

Cantități enorme de date

Așa-numitele centre de date de tip hyperscale funcționează ca o fabrică și prelucrează cantități enorme de date, care sunt stocate în cloud. Un centru cuprinde minim 5.000 servere pe o suprafață de cca. 930 de metri pătrați. La nivel mondial există doar 430 de astfel de centre, dar numărul lor este în continuă creștere. În primul semestru din anul 2018 au fost investite 53 miliarde dolari în centre de date de tip hyperscale - tendința fiind în creștere.

Răcirea unui centru de date reprezintă cca. 25-30% din costurile pentru tehnică și electricitate. Soluțiile corespunzătoare de răcire oferă așadar un potențial enorm. Toate datele din calculatoare se pot reduce la două cifre - 1 și 0. Aceste valori binare sunt reprezentate prin valori ale tensiunii electrice. Este nevoie de curent, care curge prin rezistențe, pentru ca datele să fie create, modificate și stocate. În acest proces se produce căldură. Răcirea unui singur server poate că nu este dificilă. Răcirea a 5.000 de servere într-o clădire este însă o provocare. Produsele speciale pot oferi aici avantaje uriașe – ca de exemplu COOL-FIT de la GF Piping Systems.

O piață dinamică

Richard Trevaskis este managerul regiunii Europa de Nord în cadrul GF Piping Systems și, în același timp, Director of Data Center Development. El poziționează divizia pe piață în ceea ce privește răcirea centrelor de date. „Începutul l-au făcut clienții din industria semiconducătorilor. Filosofia de asigurare a calității, indispensabilă în acest domeniu, se potrivește perfect și pieței centrelor de date”, descrie el începutul. Este complicat să abordezi operatorii, trebuie să cunoști bine nevoile clientului. „Siguranța este pe primul loc, lucru justificat datorită infrastructurii sensibile, dar care reprezintă o mare provocare. Nu poți să abordezi pur și simplu managerii unui nou proiect și să le oferi o soluție. În schimb, ne construim renumele de furnizor de soluții inovatoare de răcire, cu experiență la nivel mondial.”

GF Piping Systems a elaborat produse inovatoare precum COOL-FIT 2.0 și 4.0 și le completează cu servicii cum ar fi cele din domeniile de engineering și prefabricare. Divizia oferă deja aceste servicii în S.U.A. și Marea Britanie și dorește să le furnizeze în viitor la nivel global. „Pe termen lung, GF Piping Systems va fi cunoscută pentru furnizarea unui pachet identic de produse și servicii pentru centrele de date din Asia, Europa sau America”, susține Trevaskis. „Astfel creăm o plusvaloare enormă pentru clienții noștri.” ■



AVANTAJELE COOL-FIT

COOL-FIT 2.0/4.0 oferă atât răcire cât și un consum redus de energie. Arhitectii beneficiază de greutatea redusă a produsului, contribuind astfel la reducerea greutății în sarcina clădirilor. Companiile de construcții economisesc timp și costuri, datorită componentelor ușor de instalat. COOL-FIT este realizat din plastic, ceea ce împiedică coroziunea. În plus, izolația inovatoare împiedică apariția condensului. Comparativ cu soluțiile din metal, cu COOL-FIT sunt posibile economii de energie de peste 30%.

0-60 °C

În acest interval, COOL-FIT 2.0 asigură temperaturi precise în centrele de date.

14.3 miliarde

dolari – dimensiunea pieței pentru răcirea centrelor de date până în 2021

40 %

creștere a centrelor de date de tip hyperscale până în 2021



Richard Trevaskis

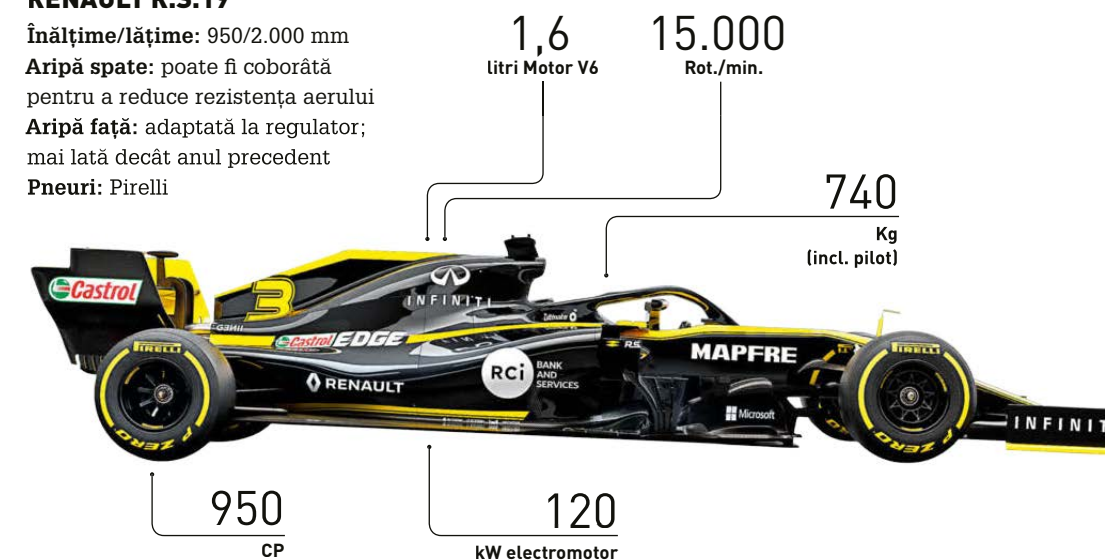
- 1999: își începe cariera în cadrul GF Piping Systems Coventry (UK).
- 2008: preia funcția de Managing Director al GF Piping Systems UK.
- 2013: este numit managerul regiunii Europa de Nord.
- Ianuarie 2019: preia suplimentar funcția de Director of Global Data Center Development și pune bazele unei echipe globale de suport pentru vânzare, tehnologie și engineering.

CLIEŢII NOŞTRI
ECHIPA RENAULT F1


Poză de echipă cu cea mai nouă maşină de curse (de la stg.): Ian Pearce (Head of Production, Renault F1 Team), Phil Parkin (Key Account Manager, GF Machining Solutions UK), Luca Mazzocco (Head of Technological Partnerships, Renault F1 Team) și Rob White (Operations Director, Renault F1 Team). Cu R.S.19 precum și cu pilotii Nico Hülkenberg și Daniel Ricciardo, echipa Renault F1 dorește să se impună ca și concurență la titlul mondial. GF Machining Solutions sprijină echipa cu cele mai moderne mașini și servicii de primă clasă.

RENAULT R.S.19

Înălțime/lățime: 950/2.000 mm
Aripă spate: poate fi coborâtă pentru a reduce rezistența aerului
Aripă față: adaptată la regulator; mai lată decât anul precedent
Pneuri: Pirelli



Cu putere și pasiune

Cine își dorește să aibă succes în Formula 1, trebuie să lucreze nu doar rapid, ci și extrem de precis. Echipa Renault F1 din Enstone și predecesorii săi se bazează din acest motiv de peste 20 de ani pe soluții de la GF Machining Solutions.

Case bej din cărămidă cu acoperișuri gri din țiglă, un magazin universal și o mică poștă: Enstone de lângă Oxford pare la prima vedere ca o localitate tipică, liniștită, din regiunea engleză Midlands – dacă nu ar fi aici garajul mașinilor de Formula 1, la marginea estică a comunei. În vreme ce în Enstone locuiesc doar aproximativ 1.100 de locuitori, la echipa Renault F1 din Marea Britanie sunt angajați aproximativ 700 de angajați.

În comparație cu mediul rural, incinta unității pare o altă lume. Clădiri albe și moderne, cu fațade mari din sticlă, încăperi extrem de curate și apoi: R.S.19 – bolidul negru-galben, cu 950 CP, cu care Nico Hülkenberg și Daniel Ricciardo urmăresc în acest sezon obținerea a după puncte pentru campionatul mondial. Obiectivul: intrarea echipei în grupul de la vârf. Pentru a duce la start, cursă de cursă, o mașină competițională, toți membrii echipei Renault F1 trebuie să își atingă limitele. Din partea furnizorilor nu se așteaptă nimic mai puțin. Unul dintre aceștia este GF Machining Solutions – pentru Rob White, managerul tehnic al echipei, unul dintre cei mai importanți. El vorbește despre o „colaborare bazată pe încredere” și subliniază: „Nu avem mulți parteneri care sunt implicați atât de strâns în procesele noastre.” Partener, nu furnizor – această diferență este importantă

și pentru Martin Spencer, Managing Director al GF Machining Solutions UK. „Relația strânsă pe care am construit-o în ultimii 23 de ani cu echipa Renault F1 se bazează pe respect reciproc, integritate și încredere”, subliniază Spencer. „Acest lucru este prețuit și de toți cei de aici, de la GF Machining Solutions.”

În Formula 1, viteza și precizia sunt factorii decisivi: pe pista de curse, la boxe și în producție. „Producem intern întreaga mașină. Lucrăm cu materiale ultra-uoare, cu cele mai diverse caracteristici”, explică Ian Pearce, manager de producție al echipei Renault F1. Acest lucru nu ar fi posibil fără contribuția GF Machining Solutions.

Clasa de vârf a automobilismului sportiv este mediul ideal pentru GF Machining Solutions, pentru a ne demonstra eficiența. „Mașinile noastre de frezat avansate, în cinci axe, soluțiile pentru sârme și eroziune prin scufundare, precum și soluțiile noastre de automatizare sunt împinse la limită”, relatează Phil Parkin, Key Account Manager pentru echipa Renault F1 la GF Machining Solutions. „Rezultatele lor sunt grozave”, susține Parkin.

O anecdotă ilustrează cât de repede se lucrează în echipa Renault F1: la cursele de probă din primăvară, s-a desprins aripa din spate a R.S.19, care se poate mișca hidraulic și care poate reduce viteza aerului și poate aduce astfel un câștig de timp de 0,6 secunde pe tur. Defecțiunea a apărut într-o miercuri de dimineață; până seara, >

Centrele de prelucrare prin frezare de tip Mikron HPM 1350U permit o prelucrare precisă a componentelor sensibile pentru cea mai nouă mașină de curse. Pentru a putea lucra și cu materiale nemetalice, GF a adaptat mașinile individual pentru echipa Renault F1.



Performanță maximă pe și lângă pistă: în Formula 1, în spatele culiselor totul trebuie să se desfășoare la fel de repede ca și pe pistă. Mașinile cu care se produc multe dintre piesele R.S.19 trebuie să îndeplinească și acestea aceste cerințe.

› inginerii și designer-ii de la Enstone au realizat un nou design și au introdus datele de producție în mașină. Încă în timpul nopții a fost produs noul sistem al aripii spate, iar joi dimineața a fost transportat cu avionul din Anglia la Barcelona. Cu succes: vineri, echipa Renault a reușit cel mai rapid tur dintre toate echipele, pe Circuit de Catalunya.

Echipa Renault F1 folosește în prezent 18 mașini de la GF. „Acestea reprezintă miezul domeniului nostru de producție metalică”, susține managerul de producție Ian Pearce. GF nu livrează doar mașinile, ci le și adaptează cerințelor clienților. La ultima livrare de centre de prelucrare prin frezare în cinci axe, provocarea a fost să se poată freza cu acestea și materiale nemetalice, precum rășină epoxidică, plastic ranforsat cu fibră de carbon și spumă dură.

Pentru a prelua praful rezultat, experții GF au echipat cele două centre de prelucrare HPM 1350U cu sisteme ultraeficiente de aspirare. Pentru celelalte mașini, echipa și-a dorit un volum mai mare decât uzual, pentru a putea prelucra piese mai mari. GF a îndeplinit și această dorință specială. Responsabilii Renault F1 laudă mai ales această flexibilitate.

Pentru a putea produce toate componentele în mod eficient și cu precizie maximă, mașinile sunt schimbate după cel mult trei până la patru ani. Toate acestea servesc unui obiectiv important: după locul patru în clasamentul constructorilor în 2018, echipa Renault F1 dorește să se impună în anii următori ca și concurent la titlul mondial. ■



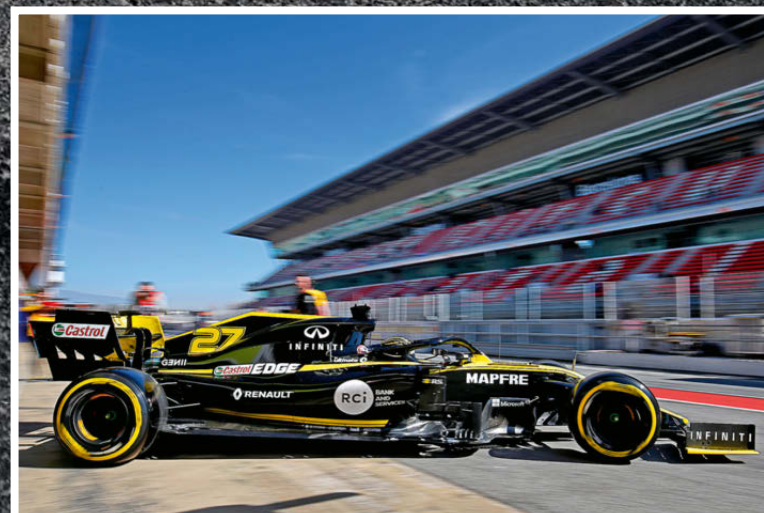
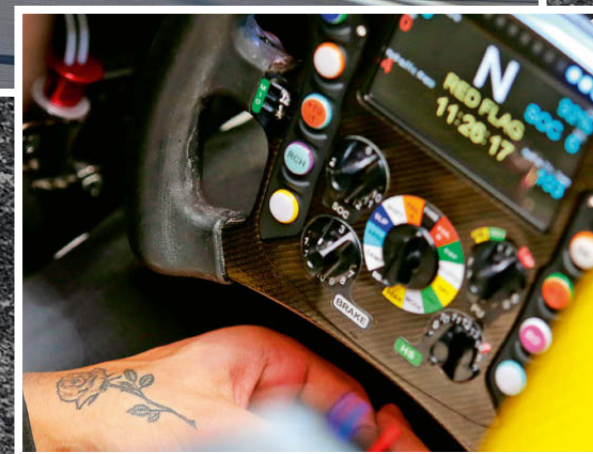
INFORMAȚII ȘI CIFRE REFERITOARE LA ECHIPA RENAULT F1

Cele mai mari succese: Campioană mondială la constructori și piloți 2005 și 2006 (piloți: Fernando Alonso, Giancarlo Fisichella)

Echipa de piloți: Nico Hülkenberg (Germania) și Daniel Ricciardo (Australia)

Angajați: peste 700 în Marea Britanie

Obiectivul sezonului 2019: continuarea dezvoltării pozitive a echipei și impunerea ca și concurent la titlul mondial



„Aceeși pasiune ca și noi”

În calitate de Head of Technological Partnerships și On-Site Experience, Luca Mazzocco este responsabil în cadrul echipei Renault F1 din localitatea engleză Enstone de toți furnizorii. În interviu, acesta vorbește despre colaborarea îndelungată cu GF Machining Solutions.

Domnule Mazzocco, la producția pentru Formula 1 trebuie să lucrați extrem de precis, sub presiunea timpului. Ce așteptați din partea furnizorilor dvs.?

Mașina de Formula 1 este un prototip care se dezvoltă în permanență. În acest sezon am construit cea mai complexă mașină de până acum, în cel mai scurt timp. Pentru a rămâne inovatori, partenerii noștri trebuie nu doar să accepte provocarea în materie de design, producție și logistică, ci să găsească și plăcere în rezolvarea acesteia. Trebuie să ne putem baza 100 % pe ei. Avem nevoie de parteneri care au aceeași dăruire ca și noi. De aceea îi alegem cu mare atenție.

Ce caracterizează colaborarea cu GF Machining Solutions?

Parteneriatul nostru se bazează pe încredere și excelență tehnologică. Nu degeaba colaborăm cu GF Machining Solutions sub diverse forme din 1997, când am achiziționat pentru prima oară mașini EDM de la ei. De atunci, parteneriatul s-a dezvoltat continuu. Astăzi, GF este partenerul cu care colaborăm de cel mai mult timp.

Cum arată colaborarea la modul concret?

În prezent avem 18 mașini EDM și de frezat de la GF. Le înlocuim periodic, pentru a păstra actualizarea periodică din punct de vedere tehnologic. Colaborarea noastră merge însă mult dincolo de o relație uzuală furnizor-client. Persoanele noastre de contact din cadrul GF sunt mereu în unitatea noastră de la Enstone, iar la telefon îi putem contacta zi și noapte. Reprezintă o parte centrală a echipei noastre extinse. Din acest motiv, colegii GF pot prezenta și clienților potențiali cele mai noi mașini în funcțiune la noi.



Mai multe imagini la
globe.georgfischer.com

OBIECTIVELE NOASTRE
 INTERVIU CARLOS VASTO


Un om cu multe talente: Carlos Vastos are o bogată experiență managerială în GF. A lucrat în America de Nord și de Sud, dar și în Europa.

„Haideți să construim împreună viitorul”

GF Casting Solutions se află în plină schimbare: de la furnizor în industria auto axat pe turnarea de metale feroase, la furnizor de soluții diversificate. Această cale a fost și este o provocare, atât pentru management, cât și pentru angajați. Managerul de Divizie Carlos Vasto despre schimbări, șanse și viziunea sa pentru viitor.

GF: Domnule Vasto, GF Casting Solutions s-a schimbat mult în ultimii ani. Care au fost, din punctul dvs. de vedere, cele mai importante etape?

Vasto: GF Casting Solutions a urmat cu consecvență Strategia 2020. Aceasta a inclus construirea și punerea în funcțiune a noii fabrici în S.U.A., achiziționarea fabricilor de metale ușoare în România, achiziția Precicast în domeniul turnării fine și al fabricării aditive. În plus față de a deveni semnificativ mai internaționali, am cucerit și piețe noi, acoperind mai multe zone în industria aviațică și aerospațială, dar și energetică. Suplimentar față de capacitățile noastre cheie în domeniul auto beneficiem și de posibilități noi de a ne extinde – la nivel mondial. Dar odată cu vânzarea celor două mari turnătorii de metale feroase germane, de la Singen și Mettmann, ne-am luat rămas bun și de la un sector de tradiție al nostru. Nu a fost o

decizie ușoară, dar a fost un pas important pentru reorientarea diviziei.

Cum au fost primite aceste modificări de către angajați?

Cred că mulți angajați sunt nesiguri din cauza modificărilor din divizia noastră. De asemenea, situația actuală a pieței cu afacerea „Dieselgate”, războiul comercial între S.U.A. și China și Brexit aduc incertitudini suplimentare. Pentru mine și colegii mei din conducerea diviziei este important ca tocmai acum să comunicăm cu un număr mai mare de angajați din întreaga lume pentru a le îndepărta posibilele temeri. De aceea, anul acesta vom vizita, pe cât posibil, toate locațiile. Putem implementa cu succes schimbările numai dacă ne bazăm pe deplin pe colegii noștri și dacă ne consolidăm în continuare colaborarea. Nu trebuie să uităm nici faptul că ne-am atins deja câteva obiective importante și că avem angajați extraor-

dinari, care depun toate eforturile pentru a ne perfecționa continuu.

Care sunt în prezent cele mai mare provocări pentru divizia dvs.?

În urma numeroaselor schimbări organizatorice și de personal trebuie să creăm din nou procese stabile. Obiectivul nostru clar este de a impune în următorii doi ani standarde la nivel mondial, obținând performanțe de vârf în producție și folosind bune practici atât interne, cât și externe. Schimbările au nevoie de timp și deschidere.

În Europa ne concentrăm în mod clar pe consolidarea spiritului de echipă, îmbunătățirea performanței în producție și crearea unor procese stabile. În S.U.A. ne concentrăm pe punerea în funcțiune cu succes a fabricii noastre din Mills River. În China dorim să câștigăm cote de piață în sectorul de turnare de metale feroase și de turnare sub presiune a aluminiului și să continuăm dezvoltarea domeniilor aferente uneltelor turnate sub presiune și a soluțiilor prelucrate.

Ce se întâmplă în domeniul inovațiilor și cât de importante sunt acestea pentru divizia dvs.?

Împreună cu echipa de cercetare și dezvoltare de la Schaffhausen, centrul de competență pentru piese structurate de la Altenmarkt (Austria), experții în dezvoltare de la Suzhou (China) și specialiștii în turnare fină de la Novazzano (Elveția) avem obiectivul clar de a deveni și mai puternici în domeniul inovațiilor. Am creat un nou proces de inovare care ne ajută să devenim mai rapizi și să înțelegem și mai bine nevoile clienților noștri. Cu Design Thinking și cu echipele interdisciplinare care lucrează la acesta, are loc o schimbare a modului de gândire, iar asta mă entuziasmează.

Fabricarea aditivă este o tendință majoră. Unde identificați potențialul în acest sens pentru GF Casting Solutions?

Cu această tehnologie lucrăm în trei sectoare. Mai întâi: în AMotion Center de la Stabio (Elveția), unde dezvoltăm soluții imprimate 3D de viitor și dorim să implementăm pe viitor și aplicații în serie. Împreună cu experții în imprimare 3D și în toate procesele ulterioare de la GF Machining Solutions, GF dezvoltă o ofertă unică în lume pentru clienții noștri. În plus, producția de prototipuri oferă un potențial uriaș. În al doilea rând: fabricarea aditivă ne poate aduce un avantaj clar și în procedura de turnare

„Echipa noastră unică ne deosebește de concurență.”



CARLOS VASTO

Născut:
1963 la São Paulo (Brazilia)

Formare:
inginer în tehnologia materialelor, economist (B. A.)

Carieră:

- 1987–2005 diverse poziții în cadrul GF Automotive din Germania și Anglia
- 2005–2010 Executive Vice President Acotecnica SA (Brazilia)
- 2011–2015 Înființarea și conducerea noilor companii de consultanță Intra do Brasil
- 2015–2018 Managing Director GF Linamar (S.U.A.), construcția fabricii de turnare sub presiune
- 2018 Manager Head Business Unit Iron & Precision Casting Europe
- Din 9/2018 Manager GF Casting Solutions

Familie:
căsătorit, doi copii

sub presiune. Astfel, acum imprimăm deja elemente de răcire pentru uneltele noastre turnate sub presiune. Acest lucru îmbunătățește nu doar durata de viață a uneltelor, ci ajută și la îmbunătățirea proceselor. Iar în al treilea rând, imprimanta 3D de la locația de turnare metale feroase Leipzig (Germania) ne oferă posibilitatea de a produce prototipuri în doar câteva săptămâni. Acest fapt ne aduce un avantaj real în fața concurenței.

Aceste tehnologii noi de fabricație vor înlocui în curând vechile proceduri de turnare?

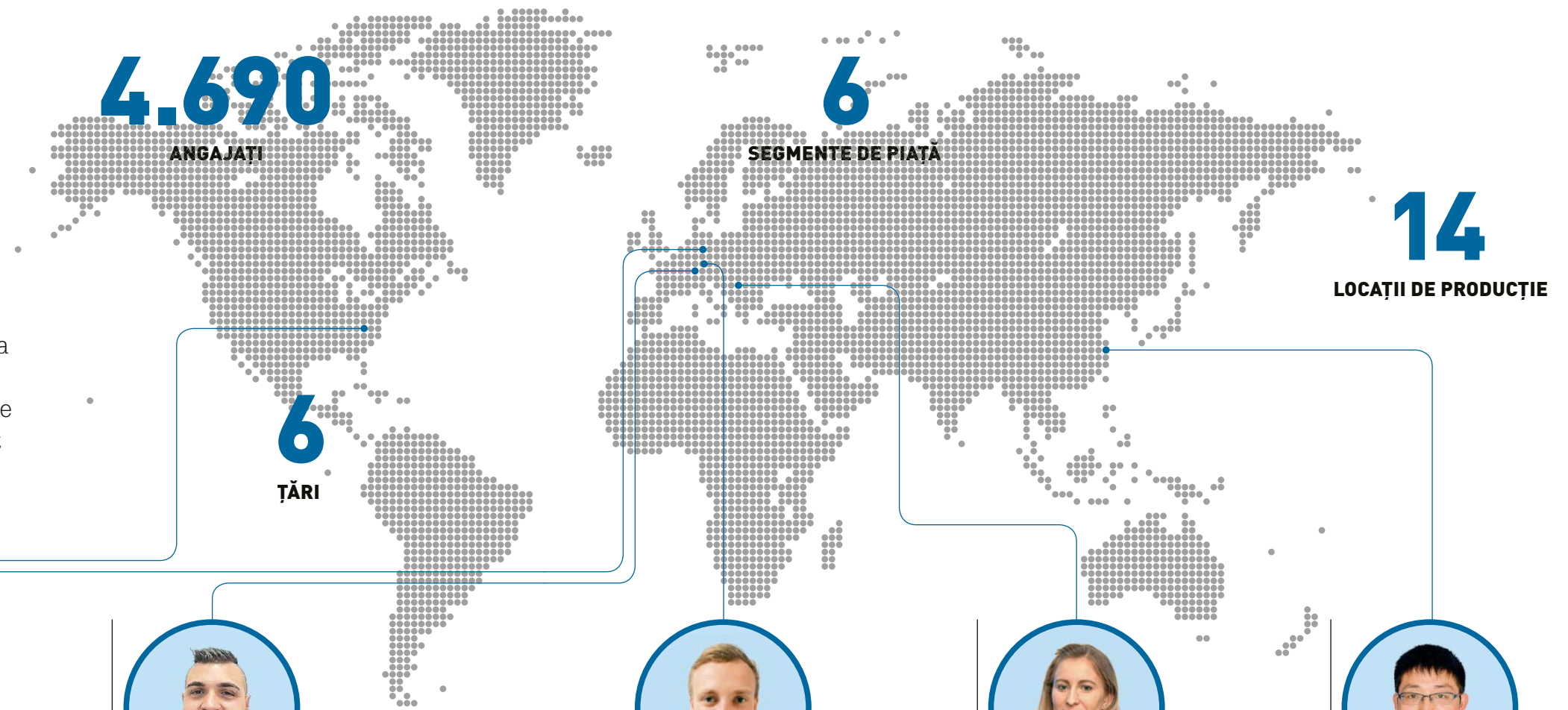
Noile tehnologii ne ajută să dezvoltăm soluții mai bune pentru clienții noștri și ne asigură astfel viitorul – în domeniul turnării de metale feroase, turnării sub presiune și al turnării fine. Totodată ne putem folosi cunoștințele acumulate – de la cercetare și dezvoltare și până la soluția gata de montat. Unele componente le vom produce și pe viitor prin turnare, în timp ce altele vor fi mai degrabă imprimate – avem deja pentru ambele tehnologii, la nivel intern, atât competențe de dezvoltare, cât și de producție. Pentru fiecare aplicație oferim procesul corect, respectiv soluția corectă.

Există așadar multe proiecte pozitive pentru viitor din partea GF Casting Solutions. Sunteți în această funcție de mai puțin de un an - care este viziunea dvs. personală?

Pentru viitorul nostru, îmi doresc să ne putem integra și mai bine la nivel internațional și să gândim mai global. Trebuie să monitorizăm cu atenție dezvoltările pieței și concurența. Cred că ceea ce deosebește GF Casting Solutions de concurență este echipa unică, unită și care se ajută reciproc, atât la bine, dar mai ales la greu. Schimbările culturale au nevoie de deschidere și îmi doresc să reușim să ne convingem toți colegii că împreună putem aborda și remedia orice problemă. Haideți să construim împreună viitorul. ■

Ca o echipă spre viitor

În afară de soluțiile de turnare sub presiune și turnare de metale feroase folosite mai ales în industria auto, GF Casting Solutions oferă între timp încă două tehnologii de producție. Astfel, portofoliul diviziei cuprinde acum soluții pentru șase piețe. Această expansiune a fost posibilă datorită deschiderii angajaților către inovație. Șase dintre ei ne-au împărtășit viziunea lor despre viitor.



„Trebuie să fim capabili să atragem alături de noi minți strălucite.”

Zackary Welsh
Environmental, Health and Safety Manager
GF Linamar, Mills River (S.U.A.)

Mă motivează în special faptul că fac parte dintr-o asocierie în participație care poate deveni lider în furnizarea de turnări de metale ușoare pe piața NAFTA. Mulți oameni așteaptă o astfel de ocazie o viață întreagă. Noi dispunem de expertiza GF în domeniul topirii și turnării sub presiune și de cunoștințele Linamar în domeniul tratamentelor la cald și al prelucrării. Datorită muncii în echipă transmitem aceste cunoștințe mai departe, angajaților noștri. Una dintre cele mai mari provocări pentru GF Linamar este aceea de a dezvolta o cultură care atrage specialiști. Generația următoare de specialiști caută astăzi un mediu de lucru atractiv, modern. Își dorește să crească – și să îi ajute pe alții. Trebuie să fim capabili să atragem alături de noi aceste minți strălucite.



„Spiritul inovator, capacitatea de adaptare și hărnicia vor asigura succesul.”

Lukas Blumenauer
Manager Fabricare Aditivă,
GF Casting Solutions, Leipzig (Germania)

Strategia clară și investițiile aferente în tehnologiile viitorului - ca cele implementate aici în locația din Leipzig într-o mașină automată de turnat, roboți de curățare și în proceduri de producție aditivă - scad costurile, ușurează munca angajaților și deschid piețe noi. Combinația perfectă dintre spiritul inovator, capacitatea de adaptare și sârghița va asigura succesul pe termen lung al locației. Ajută, de asemenea, și promovarea consecventă a angajaților, posibilitățile de perfecționare și evenimentele de echipă, ca recompensă pentru 300, 600 sau 1.000 de zile fără accident. Datorită introducerii inițiativei „Risc zero” acordăm în prezent o atenție sporită siguranței la locul de muncă - atât pentru noi, cât și pentru colegii noștri. Toate acestea îmi dau sentimentul de a fi mereu în frunte cu GF Casting Solutions.



„Dorim să creștem și să ne perfecționăm, pentru a rămâne competitivi.”

Federico Grimaldi
Șef de echipă Piese structurate
GF Precicast, Novazzano (Elveția)

Complexitatea noilor produse crește în permanență. De aceea, producția la GF Precicast în Novazzano continuă să se dezvolte. Ne concentrăm pe programe de training pentru angajații noștri, pe modernizarea parcului nostru de mașini și pe optimizarea proceselor noastre de lucru. Acest lucru s-a dovedit a fi fundamental pentru asigurarea capacității de producție în timpul fazei de dezvoltare, punere în funcțiune și producție a componentelor structurate complexe, pe care le producem pentru clienți importanți, precum Rolls Royce și Safran. Provocările nu vor scădea în viitor. Ca parte a GF, dorim să creștem și să ne perfecționăm în continuare, pentru a rămâne competitivi.



„Putem să prezentăm din timp soluții inovatoare clienților noștri.”

Alexander Lindner
Asistent tehnic Tehnici industriale
GF Casting Solutions, Altenmarkt (Austria)

Chiar de la intrarea în hala noastră de producție iese în evidență sloganul nostru „Altenmarkt – o echipă, un viitor”. Aici trăim întocmai acest motto. Într-un viitor cu piețe tot mai volatile, cerințe mereu schimbătoare ale clienților și perioade de dezvoltare mai scurte, munca în echipă este baza succesului durabil. Deoarece ne implicăm tot mai frecvent încă de la începutul dezvoltării, le putem prezenta din timp clienților noștri soluții inovatoare pentru componente. Din punctul meu de vedere, în cadrul GF Casting Solution suntem bine poziționați – atât din punct de vedere tehnic cu noi tehnologii de producție aditivă, cât și din punct de vedere organizatoric, cu metoda Design Thinking, introdusă de puțin timp în procesul de dezvoltare. Important este că acționăm global, ca o echipă.



„Motivația personală și munca în echipă sunt cheia succesului.”

Laura Raducanu
Senior Logistics Manager
GF Casting Solutions, Pitești (România)

Noi provocări, noi posibilități, noi idei. Am norocul că în activitatea mea de manager logistică nicio zi nu seamănă cu alta. GF Casting Solutions S.R.L. din România pune mare preț pe starea de bine a angajaților săi. Este vorba despre a da și a primi: o clădire nouă în locația noastră, mașini noi, automatizare crescândă și oferte de training și inclusiv asistență medicală. Acest lucru îi motivează cu siguranță pe toți colegii de aici din Pitești să se implice și să dea ceva înapoi. Motivația personală și munca în echipă sunt cheia succesului.



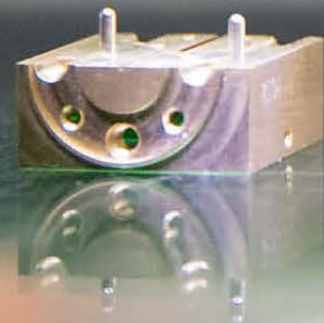
„Noile provocări aduc cu ele și șanse noi.”

Yuan Hongwei
Manager Departament Tehnic
GF Casting Solutions, Suzhou (China)

Buna organizare și puternicul simț al responsabilității pentru propria muncă – acestea sunt lucrurile care mă impresionează cel mai mult la GF Casting Solutions. Remarcabilă este și colaborarea dintre diversele noastre locații – fie aici în China, fie în întreaga lume. Cultura noastră antreprenorială mă motivează să caut soluții din ce în ce mai bune. În trecut am făcut acest lucru cu succes la Suzhou, indiferent dacă vorbim de producție, distribuție sau în cazul proiectelor noi, ca de exemplu cel de componente pentru vehicule electrice. Viitorul nu va fi mai puțin captivant. Dorim să promovăm proiecte inovatoare și în același timp să scădem costurile. Sunt optimist, deoarece noile provocări aduc cu ele și șanse noi.

LOCAȚIILE NOASTRE
CHENGDU (CHINA)


Ușile sunt deschise:
cu ajutorul centrului său de competență, GF Machining Solutions realizează o conexiune cu clienții.



Ca și capitală a provinciei chineze Sichuan, Chengdu a fost mereu un centru politic. În ultimii zece ani, orașul s-a transformat într-un factor economic pentru vestul Chinei, în principal datorită industriei electronice și a construcției de mașini și de avioane. În regiune trăiesc peste 14 milioane de oameni.



Go Southwest!

GF Machining Solutions profită de planul Chinei de modernizare a industriei în sud-vestul țării. Firma a deschis un centru de competență la Chengdu, pentru a putea deservi mai bine clienții, al căror număr crește cu repeziciune.

Inainte, Chengdu a fost un loc foarte plăcut pentru a trăi, încât o zicală chinezească sfătuia tinerii să „nu vină aici, pentru a nu-și pierde toată ambiția”. În prezent, zicala nu mai are nicio legătură cu realitatea, deoarece sud-vestul a devenit unul dintre cele mai importante centre industriale ale Chinei. Agie, Charmilles și Mikron deschisese în regiune sucursale deja în anii 1990; când firmele au fuzionat, s-a dezvoltat în continuare și prezența lor în regiune. În septembrie 2018, GF Machining Solutions a înființat unul dintre cele patru centre de competență chinezești (Centers of Competence, CoCs) la Chengdu, pentru a permite prezentări mai bune pentru instruire referitoare la mașini de frezat și erodat, precum și soluții de producție foarte dezvoltate.

CoC din Chengdu, cu 22 de angajați în domeniile aplicații în vânzări și servicii clienți, deservește aproape 700 de clienți în regiunea de sud-vest, printre care și nume cunoscute precum Molex, Flextronix și Bosch. Într-o hală de expoziție cu o suprafață de 800 de metri pătrați sunt prezentate opt mașini, precum go-Mill 350, Mikron MILL P 900, dar și Mikron HSM 500.

„CoC este locul perfect pentru prezentarea produselor noastre și pentru efectuarea instruirii clienților”, explică Chen Yingjun, Southwest Regional Sales Director.

„Înainte aveam mult mai puțin spațiu, astfel încât clienții noștri trebuie deseori să se deplaseze la Shanghai sau Beijing, pentru a putea vedea de aproape produsele noastre sau pentru a participa la instruirei.”

GF cooperează cu o instituție de învățământ superior

În afară de sarcinile comerciale, CoC din Chengdu servește și ca locație pentru formare și cercetare. Centrul se află în campusul Chengdu Aeronautic Polytechnic și colaborează la formarea studenților precum și la dezvoltarea de noi proceduri de producție, împreună cu facultatea. Studenții, care au parte de instruire cu privire la mașini, vor lucra după absolvire, cu mare probabilitate, pentru clienții firmei, astfel încât vor lua naștere relații mai strânse între GF Machining Solutions și clienții săi, consideră Johnson Chen, Head of Market Region China. În plus, parteneriatul cu o instituție de învățământ public asigură un bun PR – de la inaugurarea festivă, CoC a primit peste 1.000 de vizitatori din sectorul privat și public, relatează Chen.

În afară de aceasta, Chen consideră că acest parteneriat ar putea ajuta GF Machining Solutions să valorifice pentru sine planul ambițios al Chinei de dezvoltare de avioane de pasageri proprii. C919 și ARJ21, ambele avioane comerciale produse de Commercial >


Wang Yun

Yun s-a alăturat în 2007 GF Machining Solutions ca Service Engineer în echipa EDM. Printre sarcinile sale principale se numără instalarea și remedierea defecțiunilor la clienți. „Decisive pentru această muncă sunt precizia, flexibilitatea și atitudinea.” Yun a fost el însuși cândva client al GF – în calitate de șef de echipă pentru tehnicienii în cadrul Johnson Electronic. Atunci l-a impresionat calitatea ridicată a mașinilor de la GF Machining Solutions. În timpul său liber, Yun joacă tenis de masă și face alpinism împreună cu familia.


Zhang Xiaohua

Xiaohua, cunoscută și după numele său englezesc Sonia, lucrează ca și Machining Operation Support Engineer. „Sarcina mea este mai ales aceea de a ajuta clienții să folosească mai bine mașinile noastre. Îmi place foarte mult acest lucru”, explică Xiaohua. Probabil natura sa prietenoasă este un motiv suplimentar pentru care s-a împrietenit cu unii dintre aceștia. În viața personală, Xiaohua este o mamă fericită, care îi place să călătorească și să joace badminton.

Originea elvețiană a GF este prezentă și în China. În ciuda distanței mari dintre piețe, toți angajații au un obiectiv: elaborarea împreună de produse inovatoare.



Long Yong

Yong este Regional Sales Manager cu o experiență de peste 20 de ani în distribuția mașinilor Mikron. Pe parcursul carierei sale îndelungate, a acumulat cunoștințe teoretice cu privire la piețele locale și la cerințele clienților. „Mă bucur foarte mult să le pot oferi clienților mașinile noastre de înaltă calitate GF.” În timpul său liber, Yong este un jucător pasionat de badminton, care a câștigat deja câteva turnee de amatori.



He Zhengbin

Zhengbin este Application Engineer, care s-a specializat pe mașini de frezat. „Clienții noștri au așteptări foarte mari”, relatează el. „Pentru mine este important să le ofer soluții și servicii satisfăcătoare.” De curând a încheiat un proiect în provincia Guizhou și speră acum ca clientul să achiziționeze pe viitor și alte soluții GF. După muncă, Zhengbin merge cu bicicleta pentru a se relaxa sau se dedică alpinismului.

Aircraft Corporation of China, au fost comdate la nivel mondial deja în peste 800 de bucăți, conform rapoartelor media. Pentru a putea pune la îndoială pe viitor dominația Boeing și Airbus, China își modernizează lanțurile de aprovizionare locale și își optimizează capacitățile de producție. Regiunea sud-vestică joacă un rol important: pentru anii următori, experții se așteaptă să fie depășită cifra de afaceri anuală de 83 miliarde yuan (11 miliarde Euro) înregistrată în domeniul aeronautic. Datorită cooperării cu o facultate cunoscută din acest domeniu, GF Machining Solutions se află într-o poziție bună pentru a se implica în această dezvoltare, explică Chen.

Valorificarea dinamicii

China intenționează să își modernizeze industria din regiunea de sud-vest. Investițiile în infrastructură urmează să crească, în timp ce alte industrii precum producția de oțel și minierul urmează să fie înlocuite prin unități logistice moderne și producție cu tehnologii înalte. Această schimbare aduce cu sine șanse enorme de creștere pentru GF Machining Solutions. „Cu CoC din Chengdu le putem oferi servicii mai bune clienților noștri și îi putem ajuta să își sporească capacitățile și eficiența”, este de părere Chen Yingjun. „Acesta va fi un factor important pentru creșterea viitoare a cifrei de afaceri.” ■

DINTR-O PRIVIRE

Locația:

GF Machining Solutions
Center of Competence (CoC)
în Chengdu (China)

În Chengdu din:

1990 (primele sucursale)
septembrie 2018 (CoC)

Angajați:

22

Clienți:

peste 700, inclusiv Molex,
Flextronix și Bosch



Dotare:

Opt mașini într-o hală
de expoziție de 800 m²

Competențe:

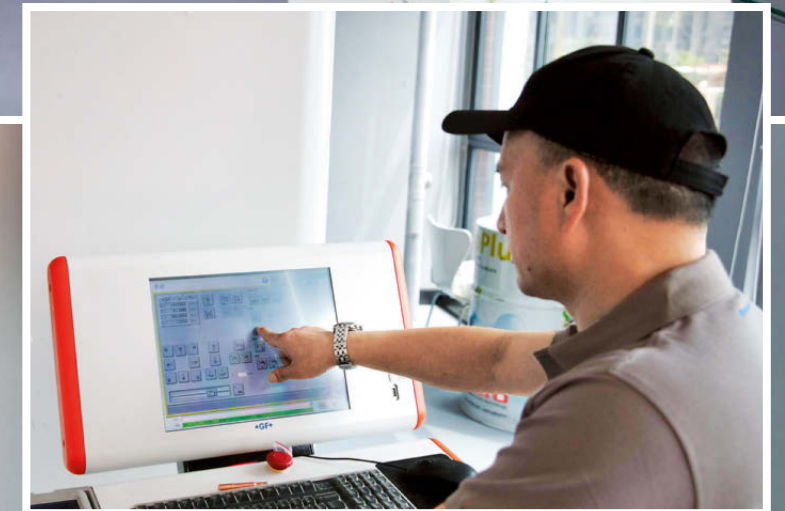
Prezentări, instruirii și
examinări ale mașinilor
de frezat, erodat și a altor
mașini de producție

Segmente de piață:

Mașini de producție, în special
pentru aplicații de frezare



Mai multe imagini la
globe.georgfischer.com



GF Machining Solutions prezintă în showroom-ul din Chengdu nu doar opt mașini ultramoderne, ci oferă și modalități complexe de formare. Astfel, divizia își sprijină clienții la sporirea abilităților și eficienței.

DIN TOATĂ INIMA O INIMA PENTRU CĂINI COMUNITARI

Pentru a ajuta câinii, Hande Günbattı pune totul în mișcare. Organizează donații și ajută câinii comunitari să își găsească stăpâni.

PARTICIPAȚI ȘI CÂȘTIGAȚI!

Sunteți implicat/ă social? Colegul sau colega dvs. este implicat/ă într-o activitate de întraajutorare? În acest caz ne bucurăm să vă ascultăm povestea:
globe@georgfischer.com
Toate e-mail-urile vor lua parte la concursul nostru cu premii de la pagina 40.

fața ochilor ei, i s-a sfâșiat inima. Hande a decis să facă ceva. „Faptul că mă ocup de ființe neajutorate îmi dă nespuse de multă energie.”

De atunci, Hande se implică în asociațiile pentru protecția animalelor HayKonfed și Kihayko Şanlıurfa. „Aș dori să întăresc conștiința pentru suferința animalelor.” Prin intermediul rețelelor sociale le găsește cățelelor străzii un cămin. Cel mai mare succes al său: cu sprijinul orașului, Hande a construit, împreună cu alți protectori ai animalelor din Kihayko un adăpost pentru animale, în urmă cu aproape trei ani. În prezent, lanțuri de supermarket-uri și firme de catering donează mâncare, iar veterinarii ajută cu tratamente gratuite. Cu ocazia Zilei mondiale a animalelor, în 4 octombrie, colegile și colegii de la GF Piping Systems au vizitat adăpostul și au adus personal donații de hrană. „Ar fi grozav să putem repeta acțiunea anul viitor”, speră Hande. ■



Hande Günbattı are 28 de ani. Experta în Human Resources lucrează din ianuarie 2018 în cadrul departamentului de personal al GF Piping Systems, în orașul Şanlıurfa (Turcia).



Mai multe imagini la
globe.georgfischer.com

DE LUAT ACASĂ DEZVOLTARE DURABILĂ ÎN VIAȚA DE ZI CU ZI

Pași mici, efect mare

Dezvoltarea durabilă este o parte importantă a modelului de afacere al GF. Acesta aspect nu este valabil doar la locul de muncă: fiecare dintre noi poate contribui – chiar și cu lucruri mărunte, care pot fi implementate în viața de zi cu zi. Știați, de exemplu, că ...

... EXISTĂ MOTOARE DE CĂUTARE DURABILE?

Unele alternative la liderul de piață Google oferă nu doar rezultate ale căutării similare de bune, ci fac și lucruri bune. De exemplu, motorul de căutare Ecosia (ecosia.org) plantează copaci din încasările din publicitate – conform informațiilor proprii, 0,8 copaci pe secundă.

... CALCULATORUL DVS. POATE FUNȚIONA ȘI MAI ECONOMIC?

Dacă lucrați cu 50-70 % luminozitate a ecranului, reduceți consumul de curent și vă protejați ochii. În afară de aceasta, multe aplicații au un „Dark Mode”. Avantajul: pixelii negri consumă mai puțin curent decât cei deschiși la culoare.

... ESTE SIMPLU SĂ EVITĂM RESTURILE DE MÂNCARE?

Aplicații pentru resturile de mâncare precum „Too good to go” sau „Flash-food” pun în legătură supermarketurile, restaurantele și clienții, pentru ca alimentele să nu ajungă la gunoi. Nu aveți nevoie neapărat de un smartphone: transformați resturile de la cină într-o gustare pentru a doua zi. Asigurați-vă că în coșul cu fructe de la birou nu rămân fructe coapte la sfârșit de săptămână.

... EXISTĂ SISTEME DE REFOLOSIRE PENTRU PAHARELE DE CAFEĂ?

Multe orașe le folosesc deja. Dacă nu: cu propriul termos în geantă evitați nu doar deșeurile de hârtie, dar cafeaua se și păstrează mai mult timp caldă. Dacă oricum doriți să reduceți consumul de cafea, încă un argument sustenabil: practic, pentru fiecare cană se folosesc 140 litri de apă.

... PUTEȚI VENI ÎN MOD SUSTENABIL LA MUNCĂ?

Trecerea la bicicletă rentează de două ori: dacă jumătate din zilele lucrătoare din an mergeți pe bicicletă la GF, economisiți la un drum de 20 de kilometri aproximativ 470 kilograme de CO₂ – și consumați în fiecare zi 500 de calorii.

ACASĂ
SINGAPORE

PARTICIPATI ȘI CÂȘTIGAȚI!

Doriți să le prezentați colegilor dvs. de la GF locul unde trăiți? Ne bucurăm să vă primim e-mail-urile cu subiectul „Acasă” la adresa globe@georgfischer.com

Toate e-mail-urile vor lua parte la concursul nostru cu premii de la pagina 40.

Marina Bay Sands este probabil cel mai vestit simbol al orașului Singapore. Cele trei turnuri cu o înălțime de 191 metri ale hotelului sunt legate printr-o imensă grădină pe acoperiș, cu piscină.



Între palmieri și platine

Știați că aproape 20 % din pământul orașului Singapore a fost amplasat artificial? Aici, în noua mea patrie, natura și progresul merg mână în mână. Orașul este marcat de contradicțiile sale: pe de o parte metropolă industrială și comercială, pe de altă parte există golfuri și grădini paradisiace, care mă fac să uit că trăiesc într-un oraș cu milioane de locuitori.

Mi se pare minunat cât de verde este Singapore. Întregul oraș este curat – iar durabilitatea este o temă importantă. Licența pentru a conduce o mașină este foarte scumpă. Nu este însă necesară, deoarece toate cartierele orașului sunt foarte bine conectate cu mijloace de transport în comun.

Împreună cu soțul meu am acceptat în urmă cu un an o nouă provocare în Singapore.

Mutarea noastră aici a fost o schimbare; uneori îmi este dor de minunații munți din Elveția. Dar ne-am simțit foarte bine aici, de la bun început.

Cea mai mare schimbare este legată de munca mea: la Schaffhausen, echipa noastră de marketing era mai mare, aici sunt doar eu și colega mea. Partea grozavă: sunt implicată în diverse activități de marketing și sarcinile mele sunt foarte variate. De la colegii mei am învățat deja foarte multe despre obiceiuri și sărbători locale. Există destul de multe, pentru că în Singapore se întâlnesc cele mai diverse culturi. Superstițiile sunt pronunțate, multe tradiții se bazează pe acestea. Datorită colegilor mei ajung să cunosc personal și tot mai bine această cultură. ■



Lorena Hofmann

a venit în 2014 la GF printr-un program de practică. După încheierea studiilor, a lucrat din 2015 în departamentul Global Communications de la GF Piping Systems în Schaffhausen (Elveția). Vara trecută a trecut la societatea de vânzări din Singapore, ca Senior Marketing Executive.

O zi în Singapore



DIMINEAȚA

PRINTRE VÂRFURILE COPACILOR



O zi în Singapore nu este nici pe departe suficientă.

Dar câteva puncte de atracție pot fi bifate în 24 de ore. Începutul perfect al zilei îl constituie o plimbare peste podul Henderson Waves. Ca parte a traseului de drumeții Southern Ridges, acest drum minunat șerpuieste la o înălțime de până la 36 de metri și deasupra vârfurilor copacilor. Drumul duce direct spre Vivo City, cel mai mare centru comercial din Singapore. De acolo se ajunge direct la insula de aventuri Sentosa.



LA PRÂNZ

HOINĂREALĂ

Luați metroul până în cartierul Little India. De acolo nu mai este mult până la promenadele Arab Street și Haji Lane. Aici este evident cât de multicultural este Singapore. Chiar și numai o plimbare pe lângă magazinele multicolore poate umple o zi. De aici se poate ajunge în scurt timp în parcul Merlion, pentru a face fotografia obligatorie cu statuia Merlion și Marina Bay Sands pe fundal.



Mai multe impresii
din Singapore la
globe.georgfischer.com



SEARA

LEGENDĂ ÎNTR-O LUMINĂ NOUĂ



Pentru seara, recomand o plimbare pe malul apei până la Marina Bay Sands, legendarul hotel cu trei turnuri cu înconfundabila sa grădină de pe acoperiș, cu piscină. Merită să admirați acest simbol și din interior. Dar reveniți punctual la ora 19:45 pentru spectacolul de lumini din Gardens by the Bay! Pentru a încheia ziua, luați masa la unul dintre multele restaurante din cartierele Telok Ayer sau Tanjong Pagar. Aici puteți admira și minunate picturi murale.

CASETA REDACȚIONALĂ
GLOBE 2·2019

Editor

Georg Fischer AG
Beat Römer, Konzernkommunikation
Amsler-Laffon-Str. 9
CH-8201 Schaffhausen
Tel.: +41 (0) 52 631 1111
Fax: +41 (0) 52 631 2863
globe@georgfischer.com
georgfischer.com

Conducerea proiectului

Lena Koehnen (GF)

Activitate redacțională

Carsten Glose (GF),
Lisa Steger (GF Piping Systems),
Klara Kaefer (GF Casting Solutions),
Sophie Petersen (GF Machining Solutions)

Realizare

Axel Springer Corporate Solutions
GmbH & Co.KG
Nicole Langenheim (management de proiect),
Tim Tolsdorff (redacție),
Valentin Bünsow (direcție artistică),
Lydia Hesse (redacție imagini)

Imprimare ediția chineză

DE Druck Europa GmbH

Imprimare celelalte ediții

optimal media GmbH

Fotografii

Copertă: Charles Mostoller; pag. 2-3: privat, Ilustrații: Getty Images; pag. 4-5: Helmut Scham, Patrick Strattnner, Renault PR / XPB / James Moy Photography Ltd.; pag. 6-8: GF PR (5), PARIS AIR Show, Getty Images, GF Archiv; pag. 9: Claus Lehmann, Helmut Scham; pag. 9-10: Alberto Bernasconi, GF PR, Ilustrații: Getty Images; pag. 12-16: Spencer Shultz (5), Charles Mostoller (4), Ilustrații: Getty Images; pag. 17: privat (3), Ilustrații: Dreizehn&Fünf Designstudio; pag. 18-19: Patrick Strattnner; pag. 20-21: ASCS; pag. 22-23: istock, privat, GF PR; pag. 24-27: Andrea Artz (5), Renault PR / XPB / James Moy Photography Ltd. (2), Getty Images (2); pag. 28-29: Helmut Scham (2), privat (6), Ilustrații: Getty Images; pag. 32-35: Georg Grancharov, Ilustrații: Getty Images; pag. 36-37: privat (2), Ilustrații: Dreizehn&Fünf Designstudio, pag. 38-39: privat (4), Getty Images, Ilustrații: Getty Images; pag. 40: PR (3), Ilustrații: Dreizehn&Fünf Designstudio



Globe apare de patru ori pe an în germană, engleză, franceză, italiană, română, spaniolă, turcă și chineză, într-un tiraj total de 9.000 exemplare. Următoarea ediție va apărea în septembrie 2019, încheierea redacției este la sfârșitul lui iunie 2019.

CONCURS CU PREMII

Profitați de șansa dvs.!

Câștigați un iPad Wi-Fi, căști fără cablu de la Bose sau un difuzor Bluetooth de la JBL. Câștigătorii vor fi trași la sorți dintre toți angajații care au contribuit la rubricile **Hello!, 3×3, Din toată inima și Acasă.**

Scieți-ne menționând subiectul corespunzător, la **globe@georgfischer.com**. Ne face plăcere să vă primim e-mail-urile. Câștigătorii vor fi anunțați în următoarea ediție Globe.

Câștigătorii acestei ediții Globe:

Premiul I: Marius Trasca (GF Casting Solutions în România)

Premiul II: Antoine Schellens (GF Piping Systems în Belgia)

Premiul III: Anne Fimpel (GF Konzern în Elveția)

Toate scrisorile care nu au putut fi cuprinse în revistă pot fi citite online pe:

globe.georgfischer.com

Termenul limită pentru participare este sfârșitul lui iunie 2019.



1.

iPad Wi-Fi

32 GB

Cameră de 8 megapixeli
9,7" ecran Multi-Touch

2.

Bose SoundSport

Căști fără cablu

Durata de funcționare a
acumulatorului 6 ore



3.

JBL Go2

Difuzor Bluetooth
Rezistent la apă

Condiții de participare

Organizatorul concursului cu premii este GF. Au dreptul să participe toți angajații GF. Câștigătorii se stabilesc prin tragere la sorți între toate scrisorile primite la timp. Plata în numerar, în bunuri în natură sau schimbarea premiilor este exclusă. Participanții se declară de acord cu publicarea numelui în cazul câștigării concursului. Contestațiile sunt excluse.

Mai multe pe Globe Online!

Revista pentru angajații GF poate fi citită acum comod și de pe smartphone sau tabletă. Dați un clic!



www.globe.georgfischer.com